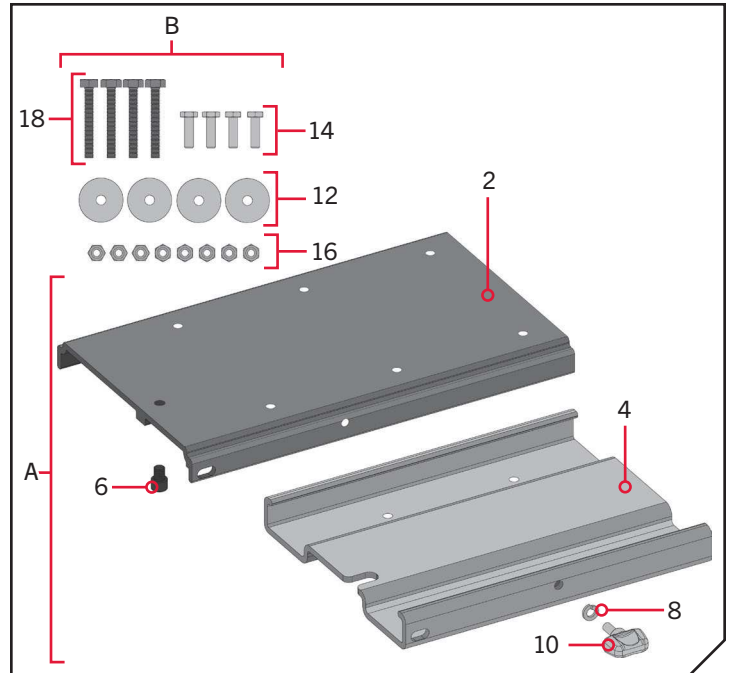


For use with all Minn Kota® PowerDrive™, Pontoon PowerDrive™, Ulterra™ and Terrova® freshwater trolling motors, the PowerDrive™ Pontoon Hand Control Bracket and the DeckHand 40.

Item / Assembly	Part #	Description	Qty.
A Includes 2-10	2990114	QCK REL PLATE/THUMB SCREW ASM	1
2	✘	PLATE-MNT, TOP PD QUICK RELEASE	1
4	✘	PLATE-MNT, BTM PD/AP QK/RL	1
6	2373421	SCREW-5/16-18 X 3/8 SHCS S/S	1
8	9951778	LOCKWASHER-1/4" ZINC	1
10	2011385	SCREW-TENSION/NEW KNOB	1
▲	2374914	INSTR SHEET-PD/AP QK RL BRK	1
B Includes 12-18	2994932	BAG ASM, ELEC. STEER QRB	1
12	2371728	WASHER-FENDER 1/4 X 1 1/4 ZP	4
14	2373413	SCREW-1/4-20 X 7/8 HHCS ZP	4
16	2263104	NUT-1/4-20 NYLOCK ZP	8
18	2373516	BOLT-1/4-20 X 2" HHC ZP	4

▲ Not shown on Parts Diagram.

✘ This part is included in an assembly and cannot be ordered individually.



TOOLS AND RESOURCES REQUIRED

- #3 Phillips Screwdriver
- 9/32" Drill Bit
- 7/16" Box End or Open End Wrench
- A second person to help with the installation
- Drill
- Awl or similar marking tool

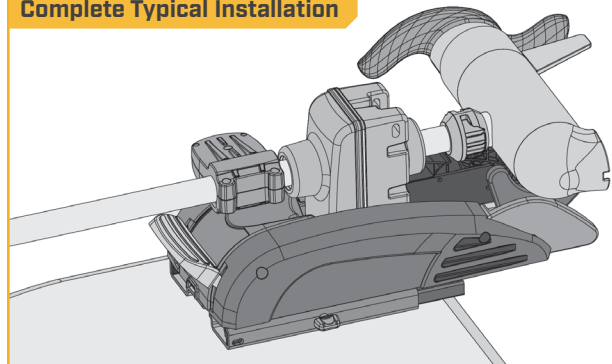
MOUNTING CONSIDERATIONS

It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline or keel of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers. Recruit a second person to help with the installation, as an unsecured motor will tip when deployed and when left unattended.

NOTICE: The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened.

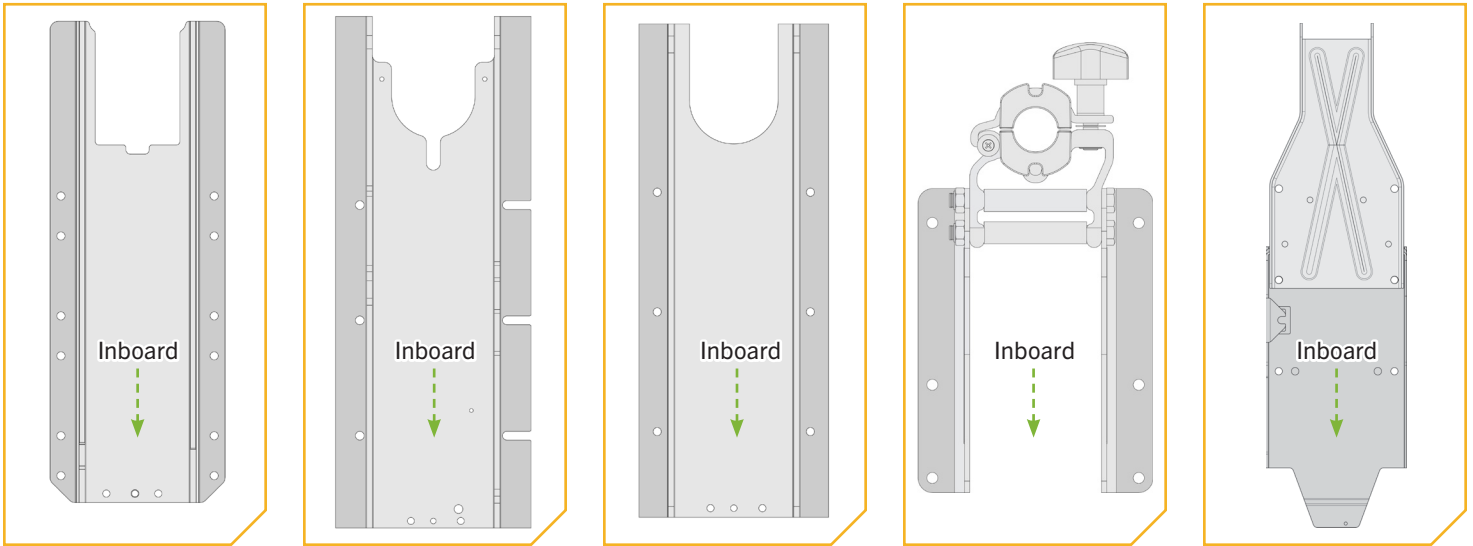
NOTICE: In order for the MKA-16-03 bracket to be engaged and disengaged, the motor must be in the stowed position.

Complete Typical Installation



NOTICE: Images are a graphical representation and may vary slightly from your motor.

The MKA-16-03 Electric Steer Quick Release Bracket is designed to work on a number of Minn Kota trolling motors. The base extrusion of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting brackets.



PowerDrive

Ulterra

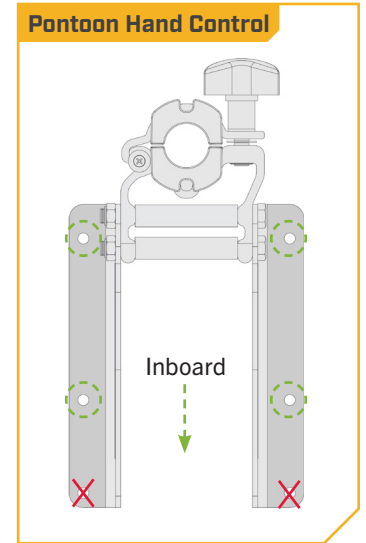
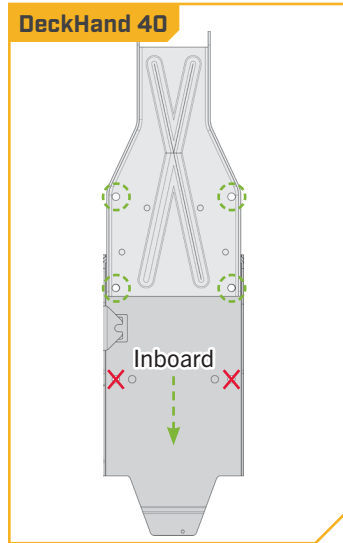
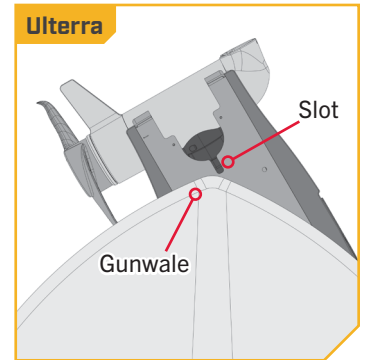
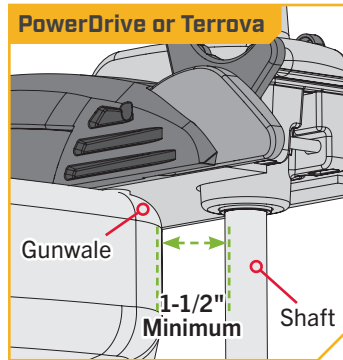
Terrova

PowerDrive Pontoon Hand Control

DeckHand 40

The mounting location of the Quick Release Bracket will vary depending on the motor that will be mounted:

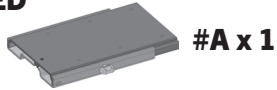
1. **For PowerDrive or Terrova motors:** Fully deploy the motor and position the mount on the bow of the boat to check for proper clearance. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat. When the motor is deployed, there must be a minimum required distance of 1½" between the Gunwale and the Shaft.
2. **For Ulterra Motors:** Position the mount so the Slot in the Base Extrusion is positioned beyond the gunwale of the boat. For proper clearance, the entire Slot must be visible beyond the gunwale. When the motor is deployed, there must be a minimum required distance of 1½" between the Gunwale and the Shaft. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting to a power source.
3. **For the DeckHand 40:** The Davit must always be mounted so it overhangs the bow by approximately nine inches. This leaves room for the anchor to clear the boat and properly pivot in the Davit. For more information, refer to the DeckHand 40 owner's manual online at minnkotamotors.com. Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are **not** used to install the bracket.
4. **For the Pontoon Hand Control Bracket:** Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are **not** used to install the bracket.



> Opening the Bracket

1

ITEM(S) NEEDED

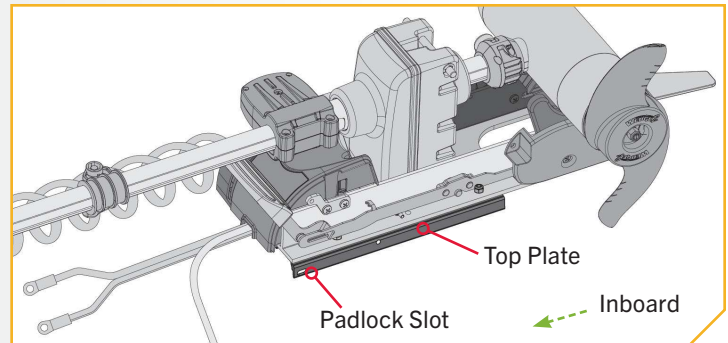
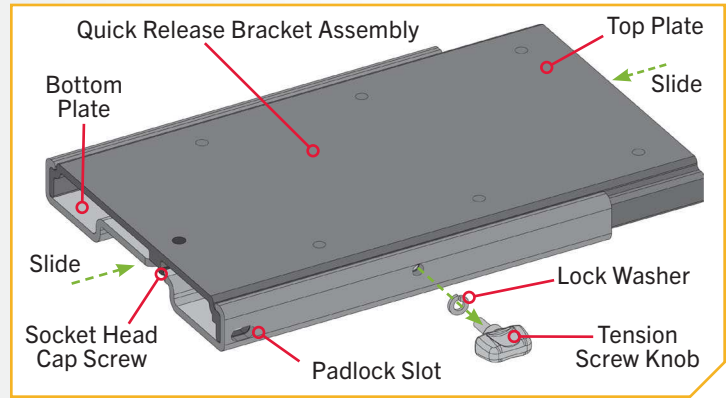


- a. Take the Quick Release Bracket Assembly (Assembly #A) and remove the Tension Screw Knob and Lock Washer. Set the Tension Screw Knob and the Lock Washer aside to reassemble later.
- b. Slide the Top and Bottom Plates and take notice of the range of motion allowed in the bracket, as well as the position of the bracket when it is completely closed. The Socket Head Cap Screw stops the motion of the brackets when closed.
- c. Slide the Plates completely apart and set the Bottom Plate aside. The Top Plate will be installed first.

CAUTION

Watch for pinch points when sliding the Top and Bottom Plates of the MKA-16-03.

- d. On the Top Plate, take note of the Padlock Slot on the side of the Plate, near the Socket Head Cap Screw. When the Top Plate is installed to the Base Extrusion, the Padlock Slot should face inboard.



› Installing the Top Plate to a PowerDrive or Terrova

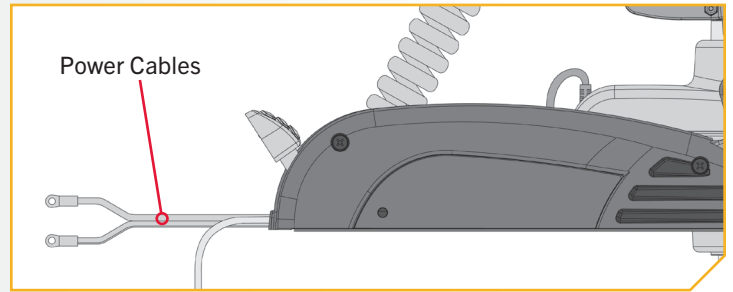
1

- Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is "off."



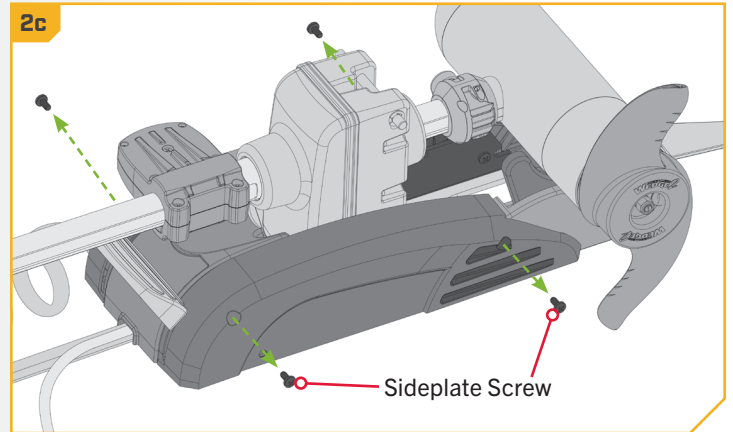
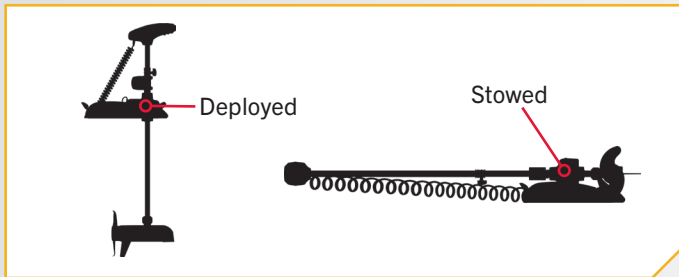
WARNING

Make sure the motor is mounted on a level surface and is not connected to a power source.



2

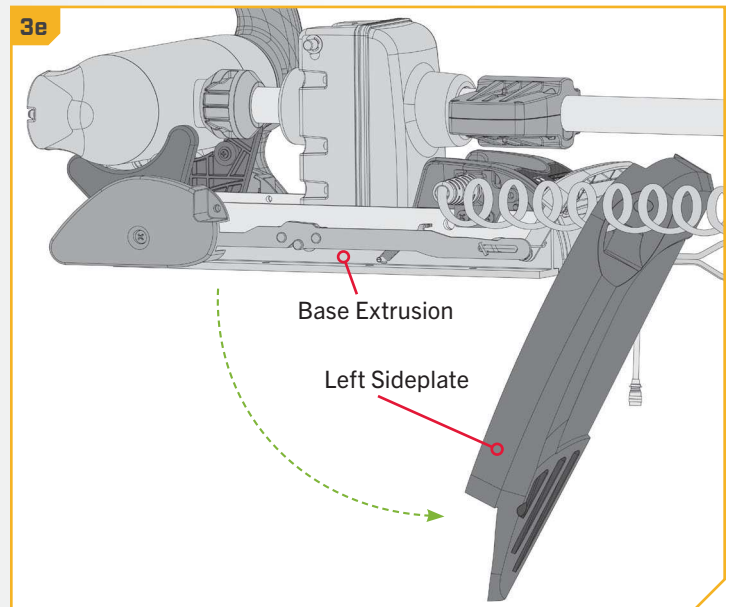
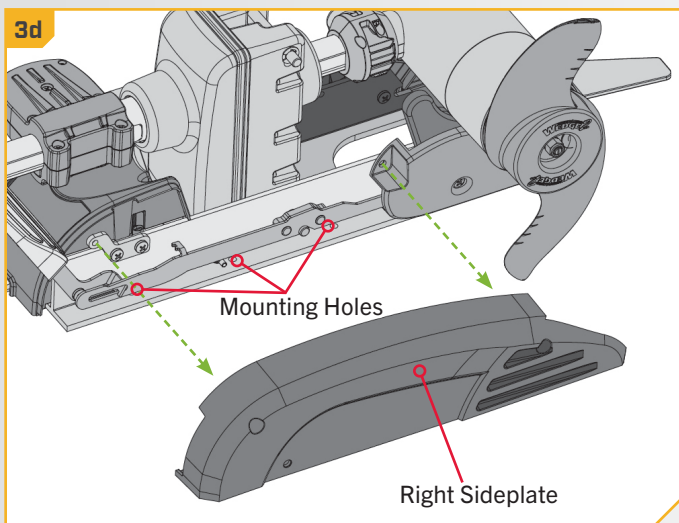
- Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.
- Remove the four Sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.



NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. Minn Kota recommends having a second person help with the installation.

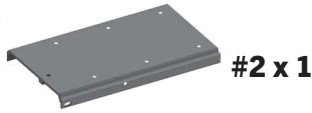
3

- Remove the Right Sideplate.
- Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the mounting holes in the Base Extrusion.



4

ITEM(S) NEEDED



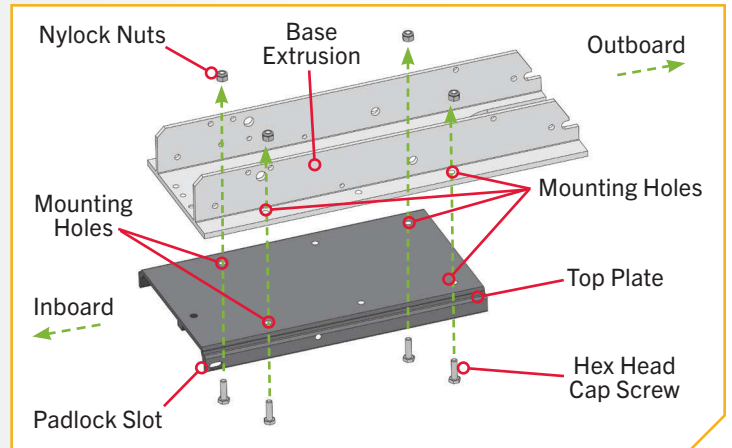
#14 x 4

#16 x 4

- f. Place the flat side of the Top Plate (Item #2) against the bottom of the Base Extrusion. The Padlock Slot on the Top Plate should face inboard. Align the Mounting Holes in the Top Plate with the Mounting Holes in the Base Extrusion that were exposed when the sideplates were removed. The appearance of your Base Extrusion may vary depending on motor type.

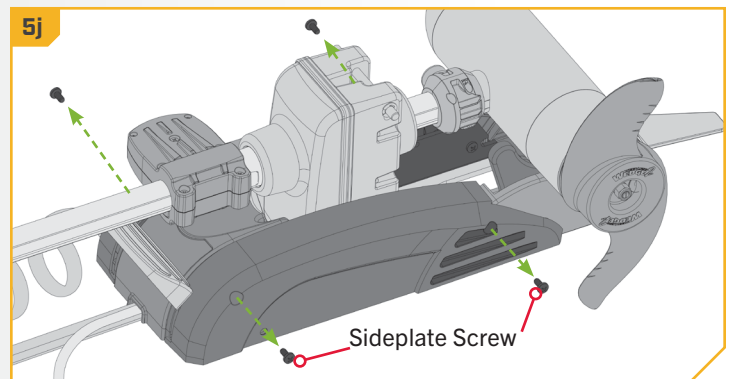
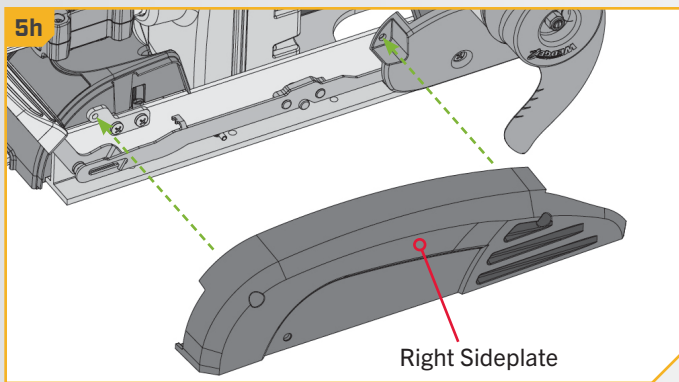
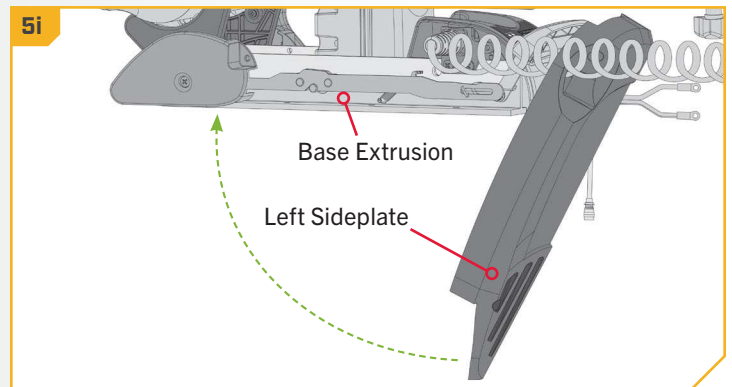
NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- g. Use four Hex Head Cap Screws (Item #14) and four Nylock Nuts (Item #16) to secure the Top Plate to the Base Extrusion. Install the Screws using only the four corner mounting holes, with two Screws on each side of the Base Extrusion. The center mounting holes will not be used. The Screws should pass from the bottom up, through the Top Plate and into the Base Extrusion. Place a Nylock Nut on the end of each Screw and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.



5

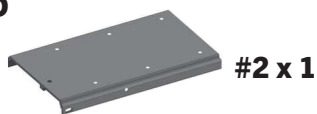
- h. With the Top Plate attached to the Base Extrusion, Replace the Right Sideplate.
- i. Swing the Left Sideplate back into its correct position on the Base Extrusion.
- j. Replace the four sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.



› Installing the Top Plate to a DeckHand 40

1

ITEM(S) NEEDED



#2 x 1



#14 x 4

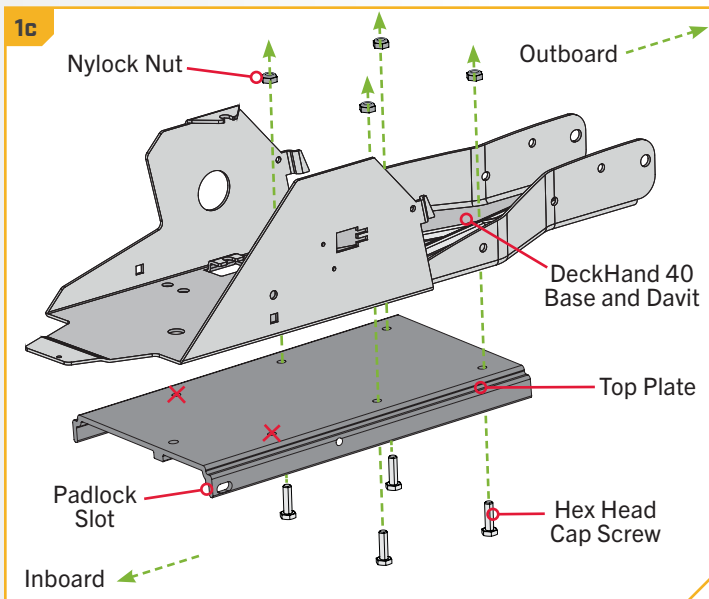
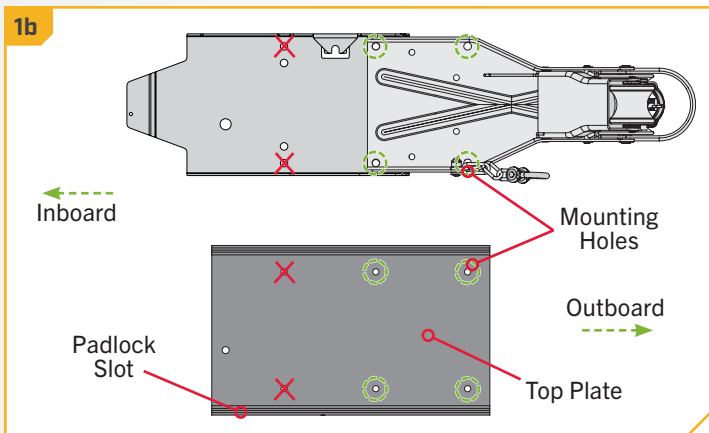
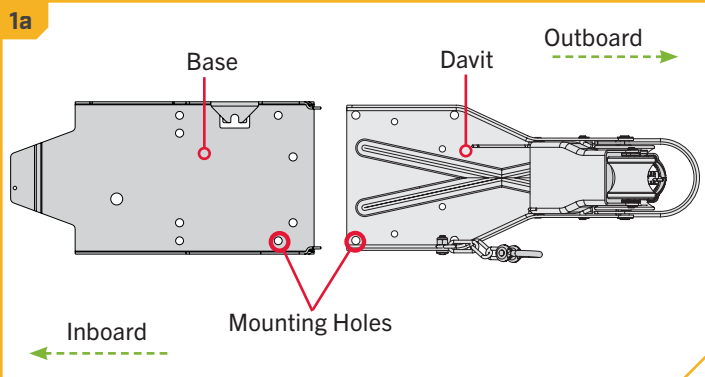


#16 x 4

NOTICE: For more detailed instructions on installing a DeckHand 40, refer to the DeckHand 40 owner's manual online at minnkotamotors.com.

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

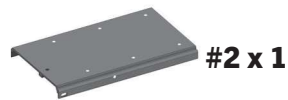
- Remove the DeckHand 40 cover. Place the Davit just inside the Base so that the two mounting holes on the edge of the Davit align with the two mounting holes on the edge of the Base. The Davit should point outboard.
- Position the combined Base and Davit over the Top Plate (Item #2). The Padlock Slot in the Top Plate should point inboard. Align the mounting holes in the Top Plate with the mounting holes in the Base and Davit. Only the four holes that are farthest outboard will be used to install the Top Plate to the DeckHand 40. The remaining two holes furthest inboard will not be used.
- Take four Hex Head Cap Screws (Item #14) and four Nylock Nuts (Item #16). Insert the Screws from the bottom up, through the Top Plate and into the DeckHand 40 Base and Davit. Secure each Screw with a Nylock Nut and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure. Reattach the cover of the DeckHand 40.



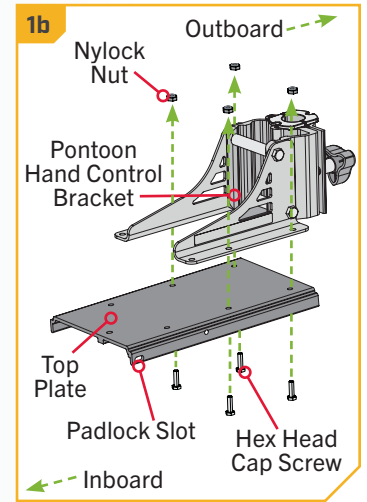
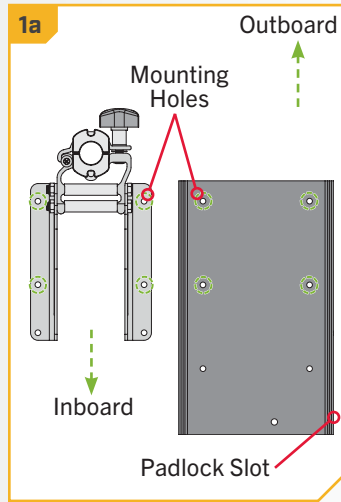
› Installing the Top Plate to a Pontoon Hand Control Bracket

1

ITEM(S) NEEDED



- Position the Pontoon Hand Control Bracket over the Top Plate (Item #2). The Socket Head Cap Screw in the Top Plate should face inboard, and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard on the Top Plate. The two holes closest inboard are not used to install the Bracket.
- Take four Hex Head Cap Screws (Item #14) and insert them from the bottom of the Top Plate through the Pontoon Hand Control Bracket. Secure each Screw with a Nylock Nut (Item #16).



› Installing the Top Plate to an Ulterra

1

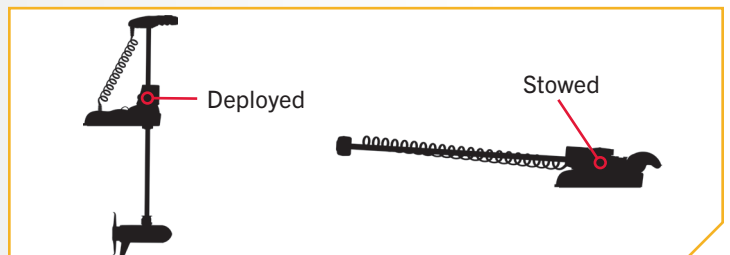
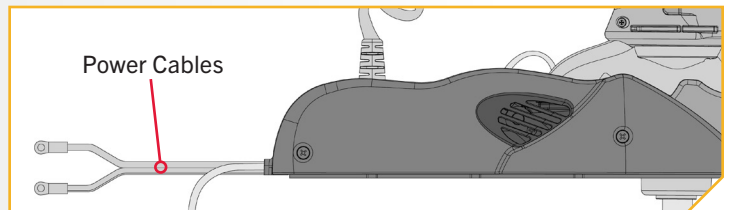
⚠ WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is “off.”

- Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. Minn Kota recommends having a second person help with the installation.

NOTICE: This installation requires the use of hardware that was included with the Ulterra motor. Four Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra Bag Assembly (Part #2994917) will be needed.

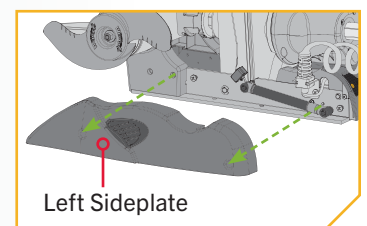
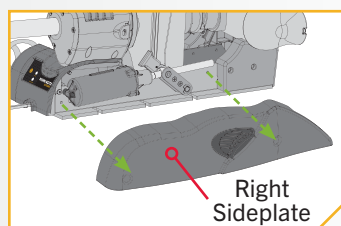


⚠ WARNING

Illustrations are for reference only. Do not deploy the motor until it is fully mounted to the boat. Deploying your motor before it is mounted to the boat may cause injury.

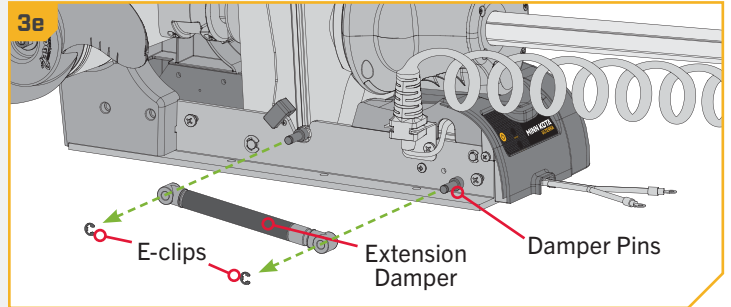
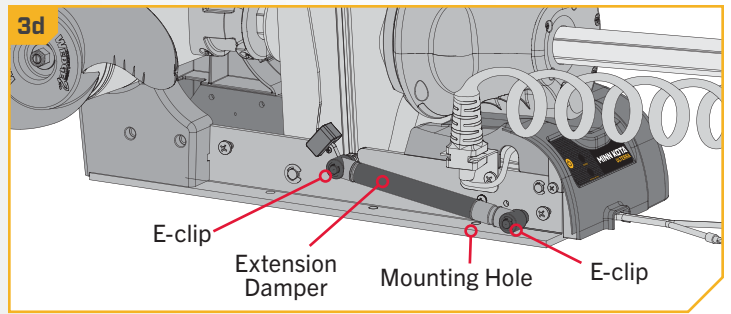
2

- Remove the four Sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- Remove the Right Sideplate to access the Mounting Slots in the Base Extrusion. Remove the Left Sideplate to access the Mounting Holes.



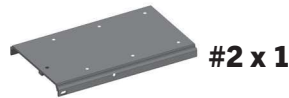
3

- d. Under the Left Sideplate, the Extension Damper obstructs access to the front-left Mounting Hole.
- e. Using a small Screwdriver, remove the two 5/16" E-clips holding the Extension Damper in place. Once the E-clips are removed, slide the Extension Damper off the Damper Pins to expose the blocked Mounting Hole. Set the two E-clips and Extension Damper in a safe place so they are not misplaced. They will be reassembled later in the installation.



4

ITEM(S) NEEDED



#14 x 2

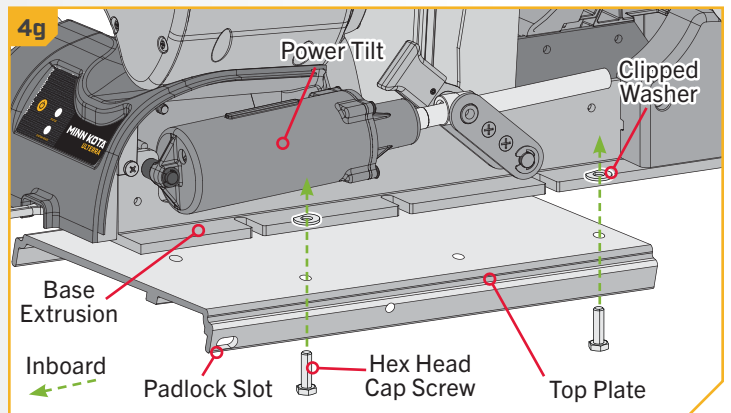


#16 x 2

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

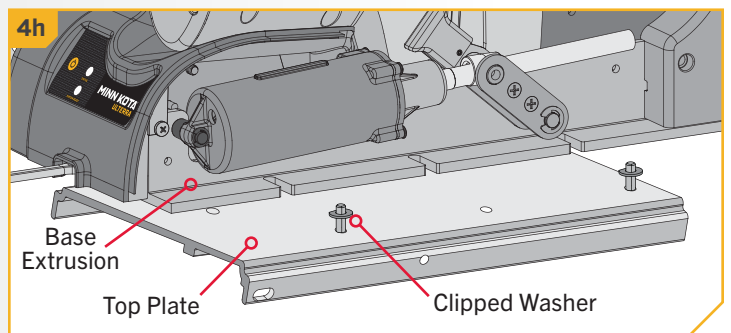
NOTICE: This installation will require four Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra Bag Assembly (Part #2994917).

- f. Start with the right side of the Ulterra, where the Power Tilt is located. There are three Mounting Slots in the Base Extrusion. These will be used to slide the Ulterra onto the mounting hardware after it is installed in the Top Plate (Item #2). Ensure that the Padlock Slot faces inboard.
- g. Take two Hex Head Cap Screws (Item #14), two Clipped Washers (Part #2201725), and two Nylock Nuts (Item #16). Insert the Screws into the Top Plate from the bottom up. When installing the Screws, use only the two corner mounting holes on the Top Plate. The center mounting hole will not be used.
- h. Place a Clipped Washer on the end of each Screw, leaving at least 1/4" space between the Top Plate and Clipped Washer to allow the Base Extrusion to slide under the Clipped Washers and into place. Ensure that the flat side of the Clipped Washers faces toward the Base Extrusion.



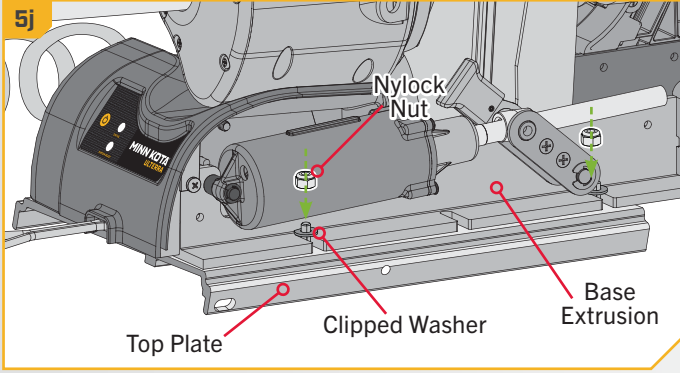
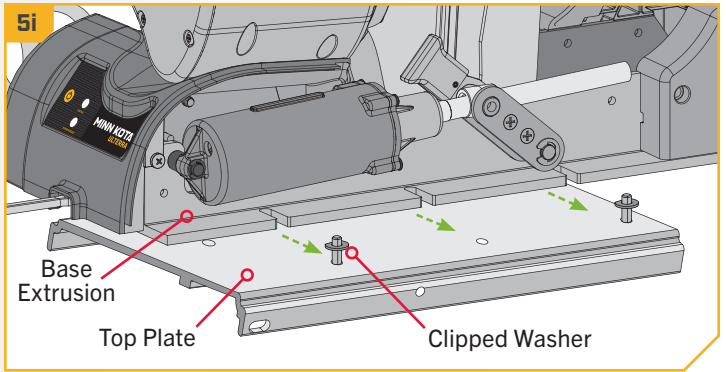
⚠ CAUTION

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion when installing and tightening the mounting hardware.



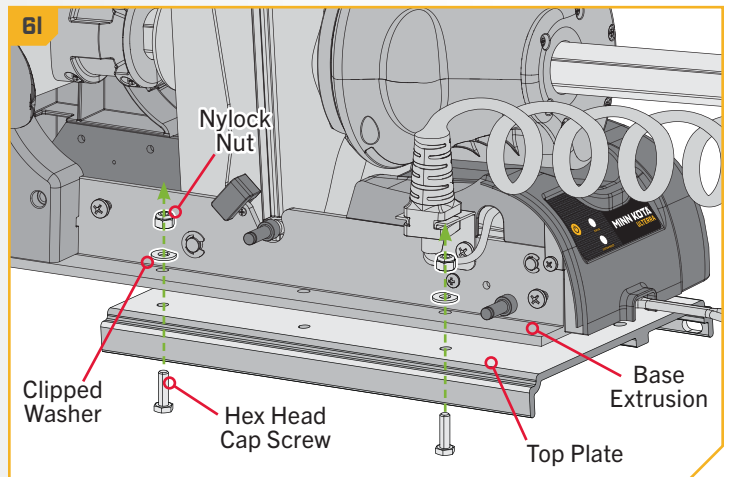
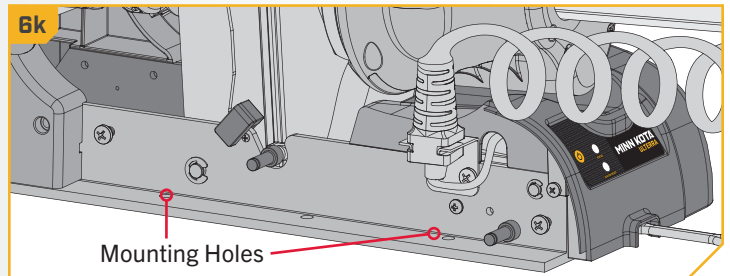
5

- i. Slide the Base Extrusion into place on the Screws that were just installed. The Base Extrusion should slide between the Top Plate and the Clipped Washers. Hold the Clipped Washers up on the Screws so that the Clipped Washers will sit on top of the Base Extrusion.
- j. With the motor in place, secure each Screw with a Nylock Nut and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.

**6****ITEM(S) NEEDED**
CAUTION

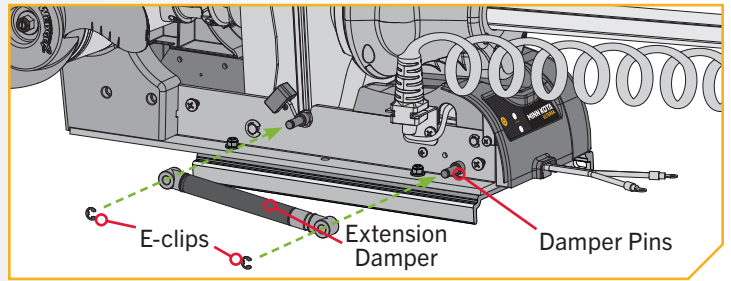
Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion when installing and tightening the mounting hardware.

- k. Move to the Damper side of the Ulterra to install the remaining hardware. Ensure that the Mounting Holes in the Base Extrusion are aligned with the Mounting Holes in the Top Plate.
- l. Take two each of the Hex Head Cap Screws (Item #14), Clipped Washers (Part #2201725) and Nylock Nuts (Item #16). Insert the Screws from the bottom up, through the Top Plate and into the Base Extrusion. When installing the Screws, use only the outermost mounting holes on the Top Plate. The center mounting hole will not be used. Place a Clipped Washer on each Screw, positioned so that the flat side of the Washer faces towards the Base Extrusion. Secure each Screw with a Nylock Nut and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.



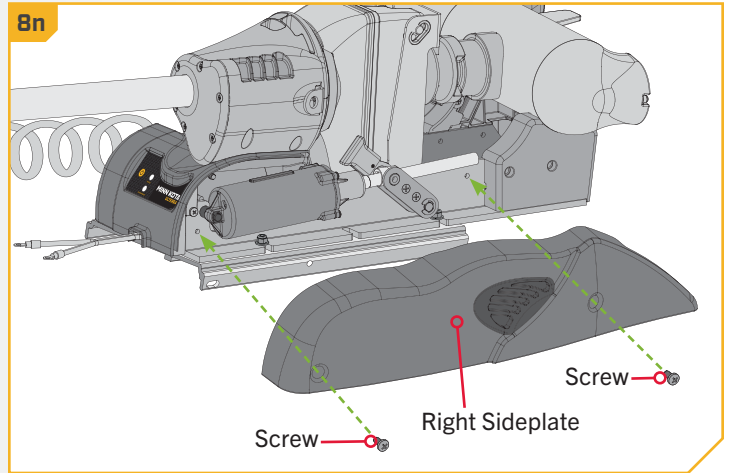
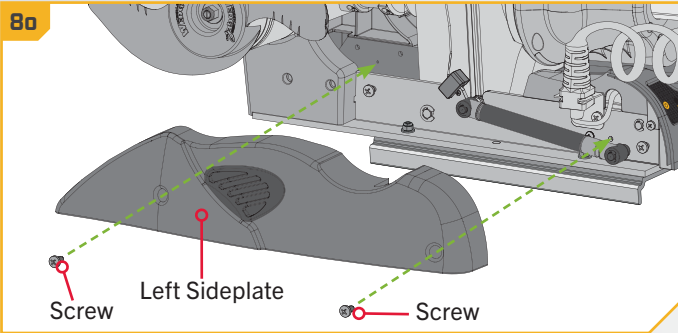
7

- m. At this point in the installation, the Motor should be secured to the Top Plate and can now be reassembled. Slide the Extension Damper back in place on the Damper Pins. This should be done so the shaft on the Damper is pointing inboard. Reinstall the two 5/16" E-clips.



8

- n. With a #3 Phillips Screwdriver, replace the Right Sideplate and Sideplate Screws.
- o. Replace the Left Sideplate and Sideplate Screws.



› Installing the Bottom Plate

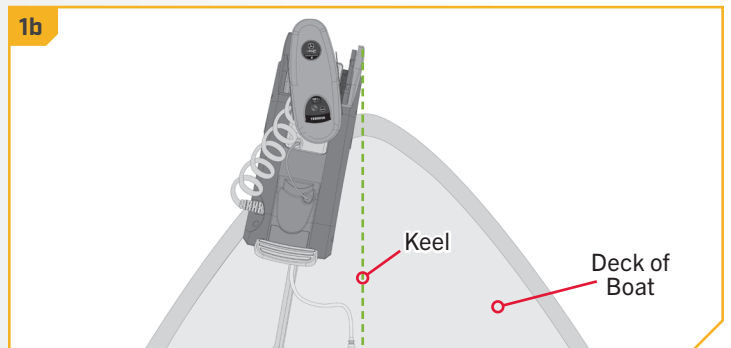
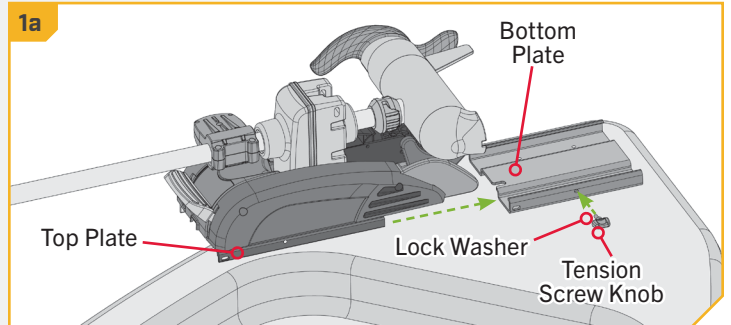
1

ITEM(S) NEEDED



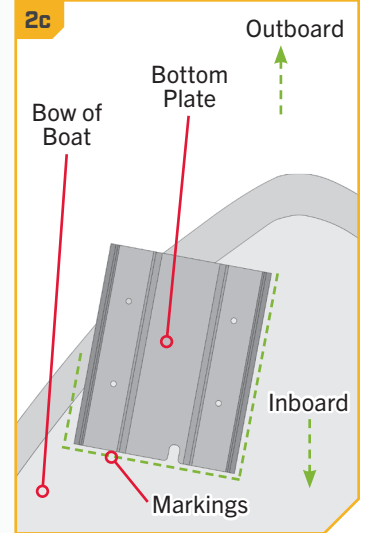
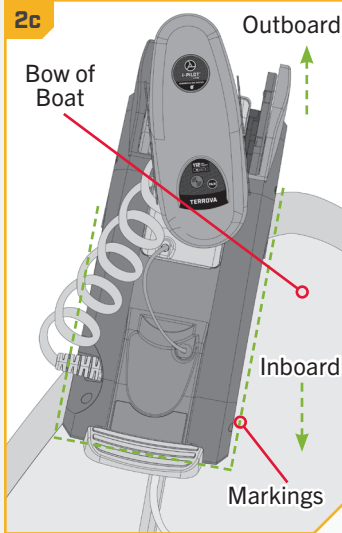
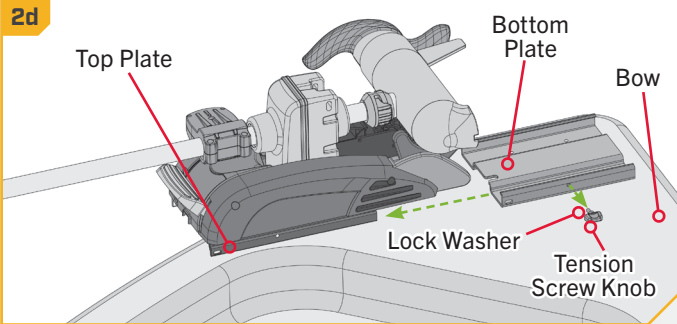
- a. With the Top Plate secured to the motor, reassemble the Quick Release Bracket by sliding the Top Plate and motor onto the Bottom Plate (Item #4). Align the Plates and secure with the Lock Washer and Tension Screw Knob.
- b. Place the motor with the Quick Release Bracket attached as close to the centerline or keel of the boat as possible. The motor can be installed on either the Port or Starboard side of the boat based on personal preference. Review the Mounting Considerations at the beginning of this document to ensure proper clearances.

NOTICE: Make sure that the motor will not encounter any obstructions when sliding the motor on and off the quick release bracket. The exact placement of the motor and quick release bracket when mounting may vary depending on the boat, boat deck, and which base extrusion or bracket the MKA-16-03 is being mounted to. The Ultrera motor cannot be deployed before mounting and connecting a power source.



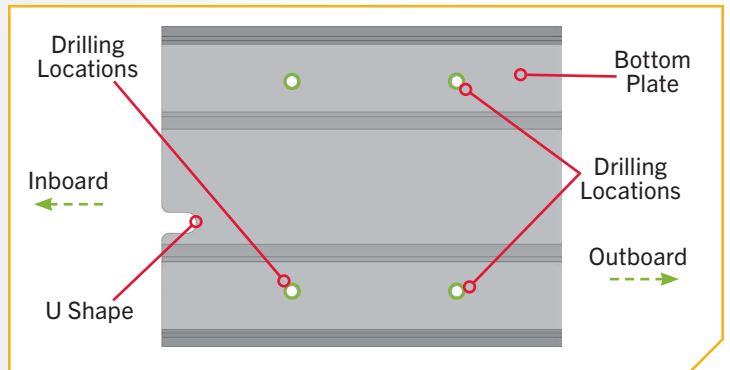
2

- c. With a mounting location determined and all clearances confirmed, use an Awl or similar tool to mark the side and rear edges of the Bottom Plate on the bow of the boat.
- d. Remove the Tension Screw Knob and Lock Washer. Slide the motor and Top Plate inboard to remove it from the Bottom Plate.



3

- e. Reposition the Bottom Plate on the marks made on the boat deck. Ensure that the U Shape on the Bottom Plate is facing inboard. Locate the 4 mounting holes in the Bottom Plate and mark them on the bow. Set the Bottom Plate aside.
- f. Drill through the boat deck using a Drill and 9/32" Drill Bit on the marked locations.



4

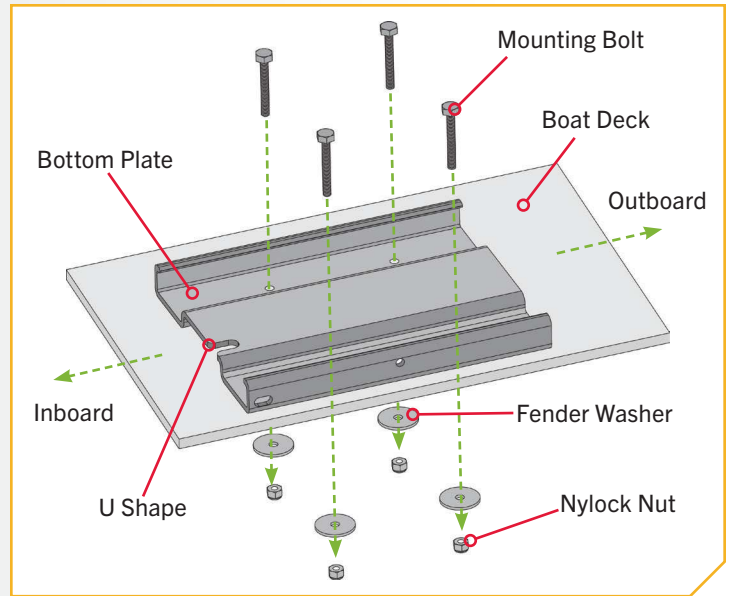
ITEM(S) NEEDED



NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

NOTICE: The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened.

- g. Reposition the Bottom Plate over the drilled holes. Ensure that the U Shape points inboard. Insert a Mounting Bolt (Item #18) into each of the four drilled locations. The Bolts should pass from the top down, through the Bottom Plate and into the boat deck.
- h. Place a Fender Washer (Item #12) and a Nylock Nut (Item #16) on the end of each Bolt, then tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.

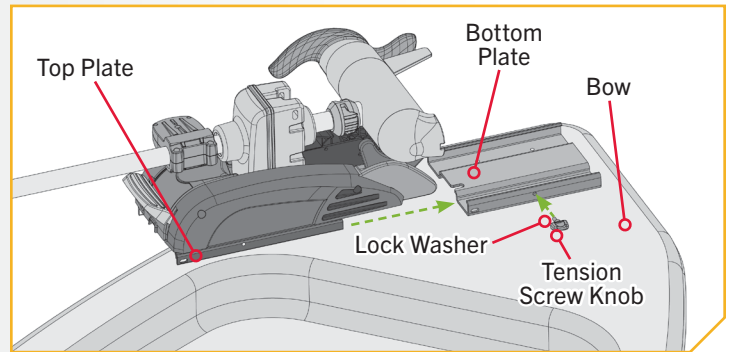
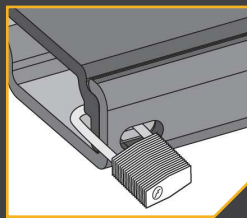


▶ Completing the Installation

1

- a. Slide the Top Plate attached to the motor back onto the Bottom Plate that was mounted to the Bow of the boat. Secure with the Lock Washer and Tension Screw Knob. Always check the Tension Screw Knob and tighten when needed.

NOTICE: Lock your motor to help prevent theft.



For warranty information, please visit minnkotamotors.com.



Minn Kota Consumer & Technical Service
 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
 PO Box 8129
 Mankato, MN 56001

121 Power Drive
 Mankato, MN 56001
 Phone (800) 227-6433
 Fax (800) 527-4464

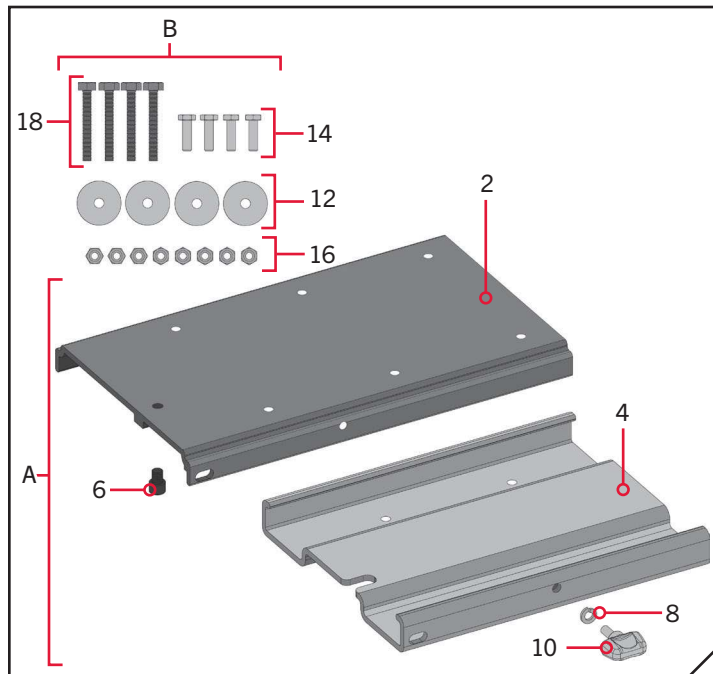


©2022 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
 All rights reserved.



À utiliser avec tous les moteurs de pêche à la traîne pour eau douce Minn Kota® Powerdrive™, Pontoon PowerDrive™, Ulterra™ et Terrova®, le support à commande manuelle de PowerDrive™ Pontoon et DeckHand 40.

Article/Ensemble	N° de pièce	Description	Qté
A Articles 2 à 4	2990114	QCK REL PLATE/THUMB SCREW ASM	1
2	✘	PLATE-MNT, TOP PD QUICK RELEASE	1
4	✘	PLATE-MNT, BTM PD/AP QK RL	1
6	2373421	SCREW-5/16-18 X 3/8 SHCS S/S	1
8	9951778	LOCKWASHER-1/4" ZINC	1
10	2011385	SCREW-TENSION/NEW KNOB	1
▲	2374914	INSTR SHEET-PD/AP QK RL BRK	1
B Articles 12 à 18	2994932	BAG ASM, ELEC. STEER QRB	1
12	2371728	WASHER-FENDER 1/4 X 1 1/4 ZP	4
14	2373413	SCREW-1/4-20 X 7/8 HHCS ZP	4
16	2263104	NUT-1/4-20 NYLOCK ZP	8
18	2373516	BOLT-1/4-20 X 2" HHC ZP	4



▲ Non affiché sur le schéma des pièces.

✘ Cette pièce est incluse dans un ensemble et ne peut pas être commandée individuellement.

OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES >

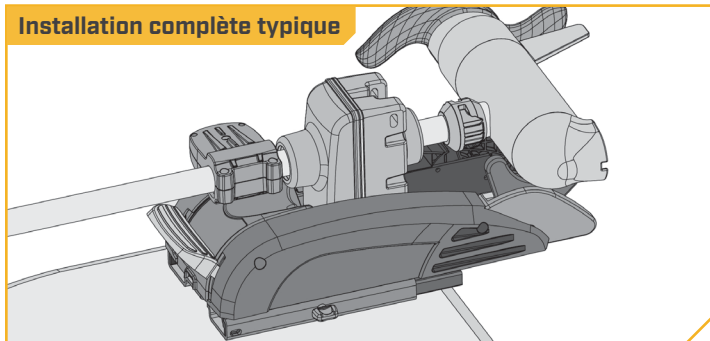
- Tournevis cruciforme n° 3
- Poinçon ou autre outil de marquage semblable
- Clé polygonale ou ouverte de 7/16 po (11,1 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation
- Perceuse
- Mèche de 9/32 po (7,1 mm)

FACTEURS DE MONTAGE >

Il est recommandé que le moteur soit monté aussi près que possible de l'axe ou de la quille du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous. Recrutez une deuxième personne pour aider avec l'installation, car un moteur non fixé basculera lorsqu'il est déployé et lorsqu'il est laissé sans surveillance.

AVIS : La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles en caoutchouc peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie.

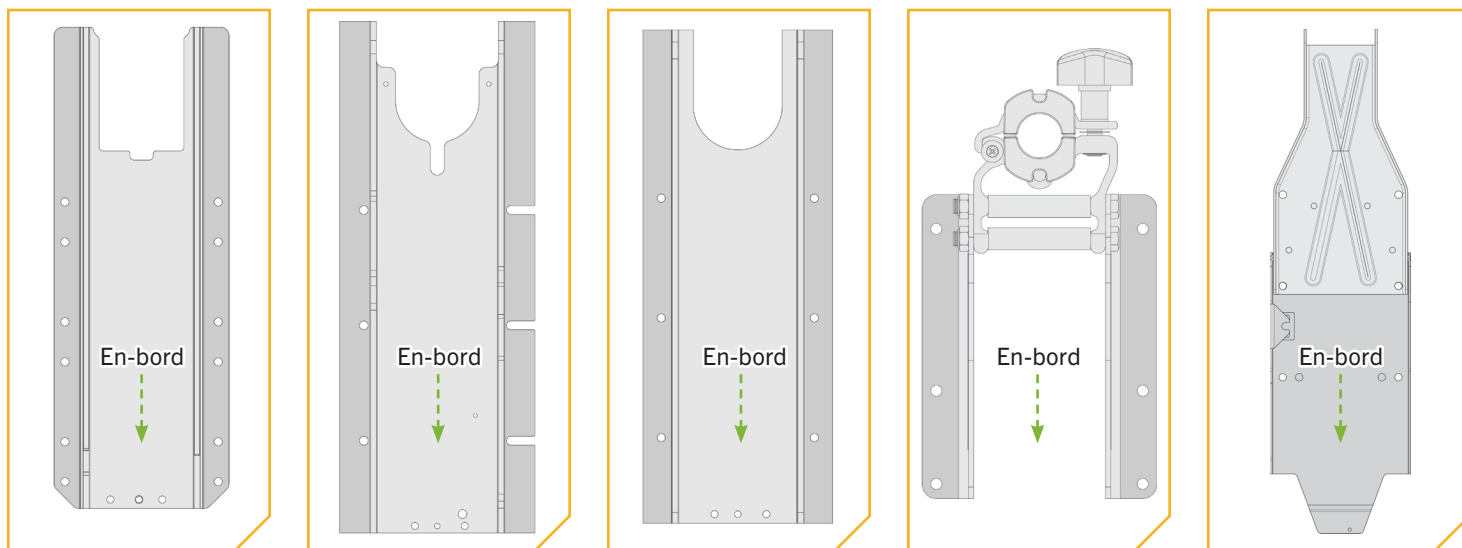
Installation complète typique



AVIS : Les images sont une représentation graphique et peuvent être légèrement différentes de votre moteur.

AVIS : Afin d'engager et de désengager le support MKA-16-03, le moteur doit être en position arrimée.

Le support à dégagement rapide à commande électrique MKA-16-03 est conçu pour fonctionner sur plusieurs moteurs de pêche à la traîne Minn Kota. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés.



PowerDrive

Ulterra

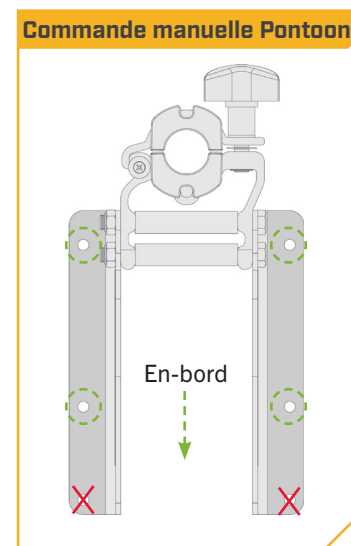
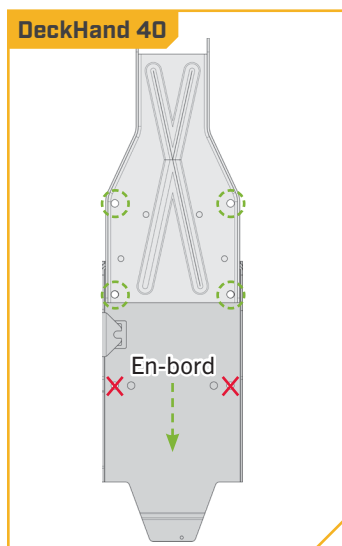
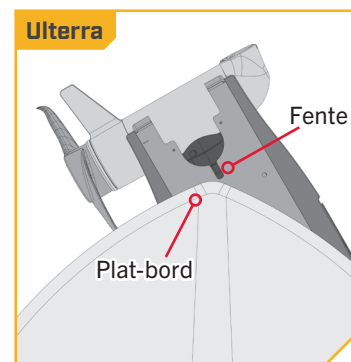
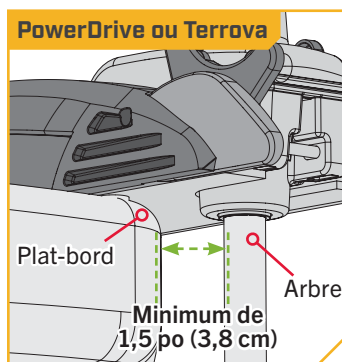
Terrova

Commande manuelle
du PowerDrive Pontoon

DeckHand 40

L'emplacement de montage du support à dégagement rapide variera selon le moteur qui sera monté :

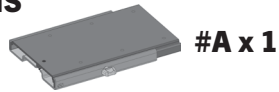
- Pour les moteurs PowerDrive ou Terrova :** Déployez pleinement le moteur et positionnez la fixation sur l'étrave du bateau afin de vérifier que le dégagement est approprié. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau. Lorsque le moteur est déployé, il doit y avoir une distance minimale requise de 1½ po (3,81 cm) entre le plat-bord et l'arbre.
- Pour les moteurs Ulterra :** Orientez le support de manière à ce que la fente de l'extrusion de la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de la fente est visible au-delà du plat-bord. Lorsque le moteur est déployé, il doit y avoir une distance minimale requise de 1½ po (3,81 cm) entre le plat-bord et l'arbre. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.
- Pour le DeckHand 40 :** Le bossoir doit toujours être monté de manière à dépasser l'étrave d'environ neuf pouces (22,8 cm). Cela laisse de la place pour que l'ancre puisse dégager le bateau et pivoter correctement dans le bossoir. Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel du propriétaire du DeckHand 40 en ligne à l'adresse minnkotamotors.com. Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord **ne sont pas** utilisés pour installer le support.
- Pour le support de la commande manuelle du Pontoon :** Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord **ne sont pas** utilisés pour installer le support.



> Ouverture du support

1

ARTICLE(S) REQUIS

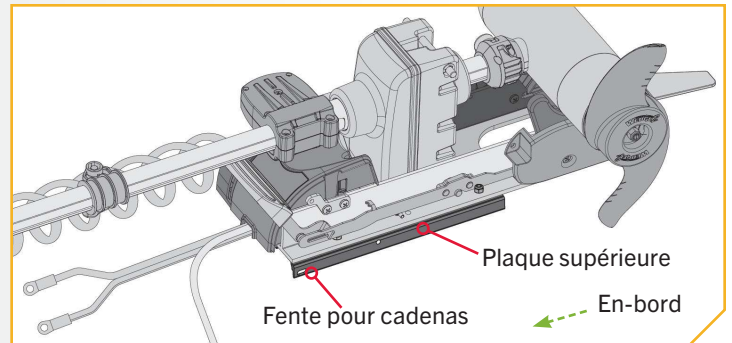
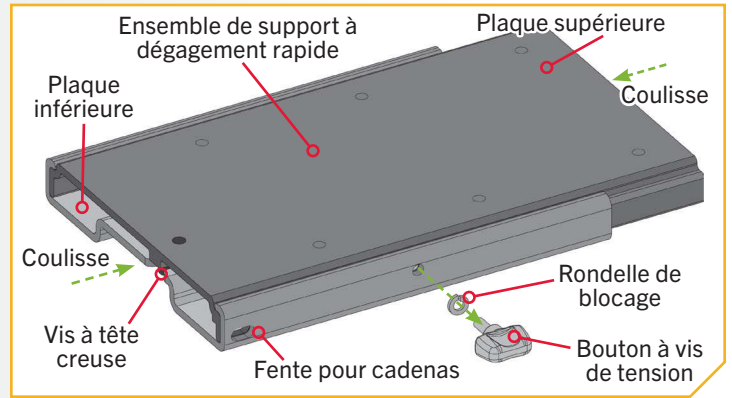


- a. Prenez l'ensemble du support à dégagement rapide (ensemble n° A) et retirez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage. Mettez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage de côté pour les réassembler plus tard.
- b. Faites glisser les plaques supérieure et inférieure et remarquez la portée de mouvement permise dans le support, ainsi que la position du support lorsqu'il est complètement fermé. La vis à tête creuse arrête le mouvement des supports lorsqu'ils sont fermés.
- c. Faites glisser les plaques pour les séparer complètement et mettez la plaque inférieure de côté. La plaque supérieure sera installée en premier.

ATTENTION

Faites attention aux points de pincement lorsque vous faites glisser les plaques supérieure et inférieure du MKA-16-03.

- d. Sur la plaque supérieure, notez la fente pour cadenas sur le côté de la plaque, près de la vis à tête creuse. Lorsque la plaque supérieure est installée sur l'extrusion de la base, la fente pour cadenas doit être orientée vers l'intérieur.



Installation de la plaque supérieure sur un PowerDrive ou un Terrova

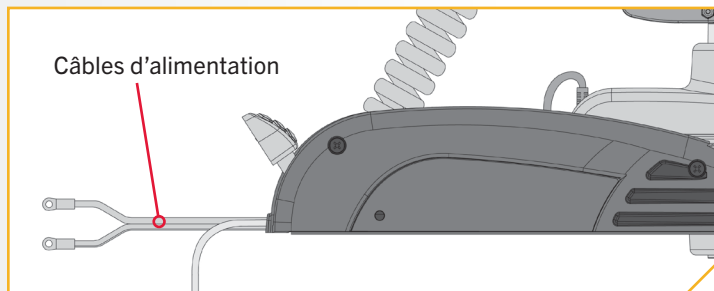
1

- a. Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».



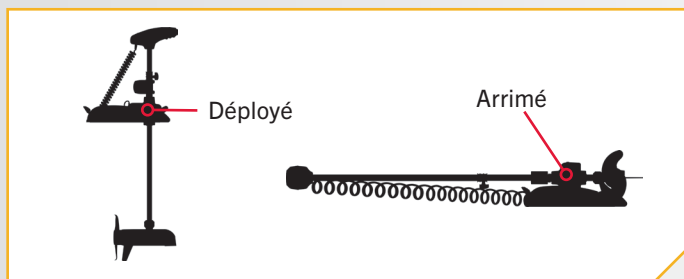
AVERTISSEMENT

Assurez-vous que le moteur est installé sur une surface plane et n'est pas branché à une source d'alimentation.

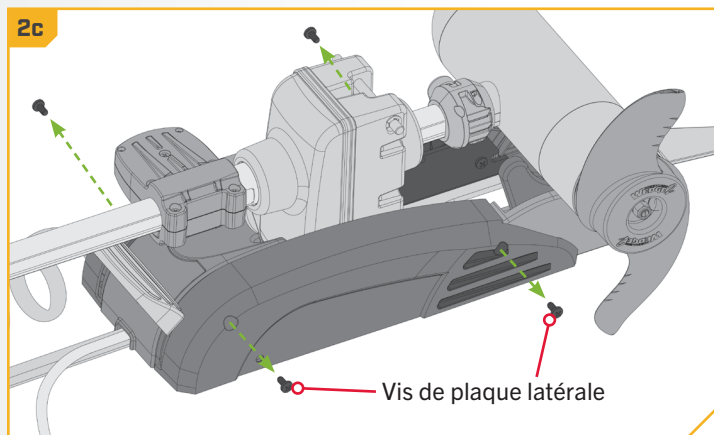


2

- b. Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.
- c. Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.



2c

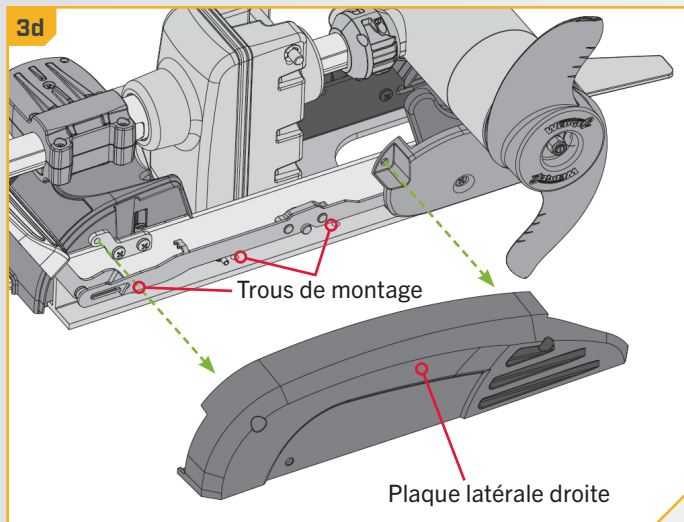


AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg).

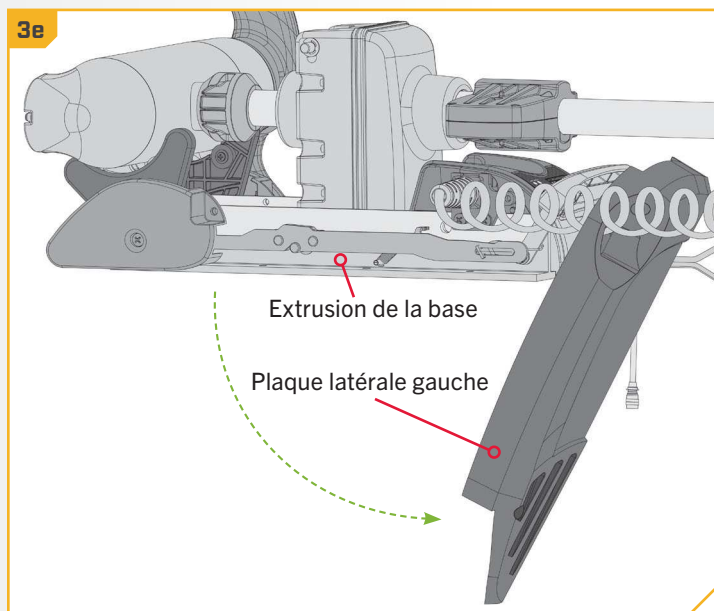
Minn Kota recommande d'obtenir l'aide d'une deuxième personne pour l'installation.

3

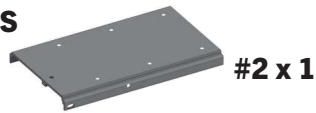
- d. Enlevez la plaque latérale droite.
- e. Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.



3e



ARTICLE(S) REQUIS

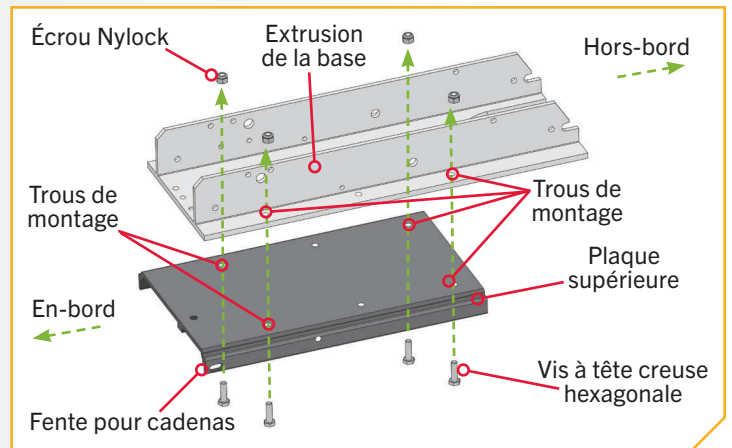


#2 x 1

#14 x 4

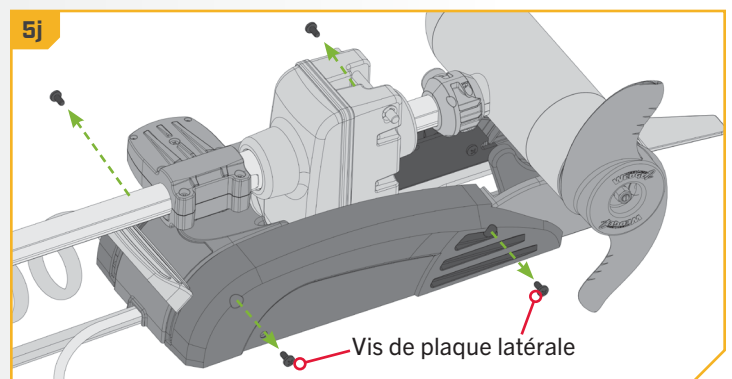
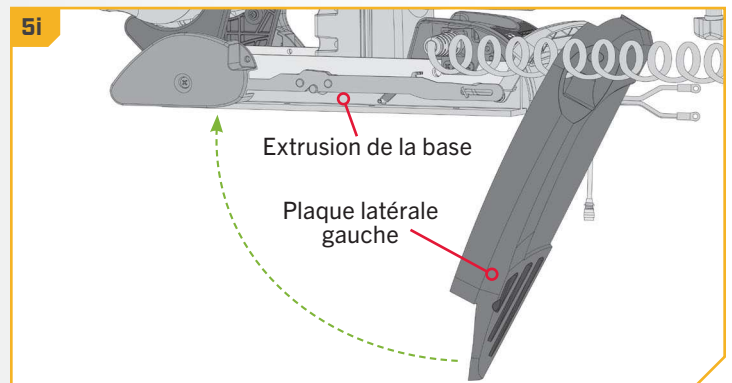
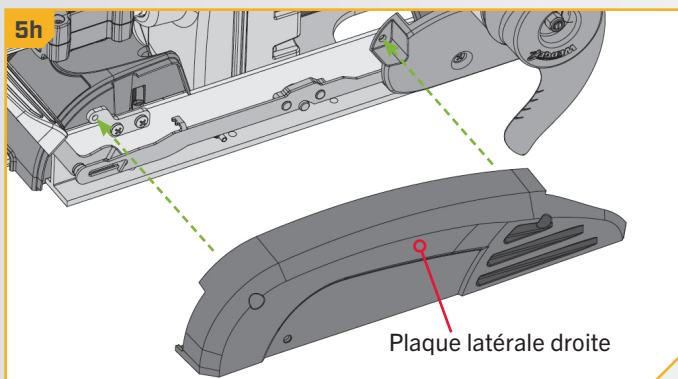
#16 x 4

- f. Placez le côté plat de la plaque supérieure (article n° 2) contre le fond de l'extrusion de la base. La fente pour cadenas sur la plaque supérieure doit être orientée vers l'intérieur. Enlignez les trous de montage dans la plaque supérieure et les trous de montage dans l'extrusion de la base qui ont été exposés lorsque les plaques latérales ont été retirées. L'apparence de votre extrusion de la base peut varier selon le type de moteur.
- g. Utilisez quatre vis à tête hexagonale (article n° 14) et quatre écrous Nylock (article n° 16) pour fixer la plaque supérieure à l'extrusion de la base. Installez les vis en utilisant uniquement les quatre trous de montage en coin, avec deux vis de chaque côté de l'extrusion de la base. Les trous de montage centraux ne seront pas utilisés. Les vis doivent passer de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans l'extrusion de la base. Placez un écrou Nylock à l'extrémité de chaque vis et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

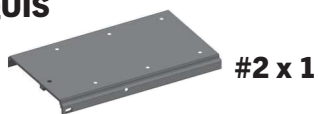
- h. Avec la plaque supérieure fixée à l'extrusion de la base, remplacez la plaque latérale droite.
- i. En la faisant pivoter, remplacez la plaque latérale gauche dans sa position appropriée sur l'extrusion de la base.
- j. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.



Installation de la plaque supérieure sur un DeckHand 40

1

ARTICLE(S) REQUIS



#2 x 1



#14 x 4

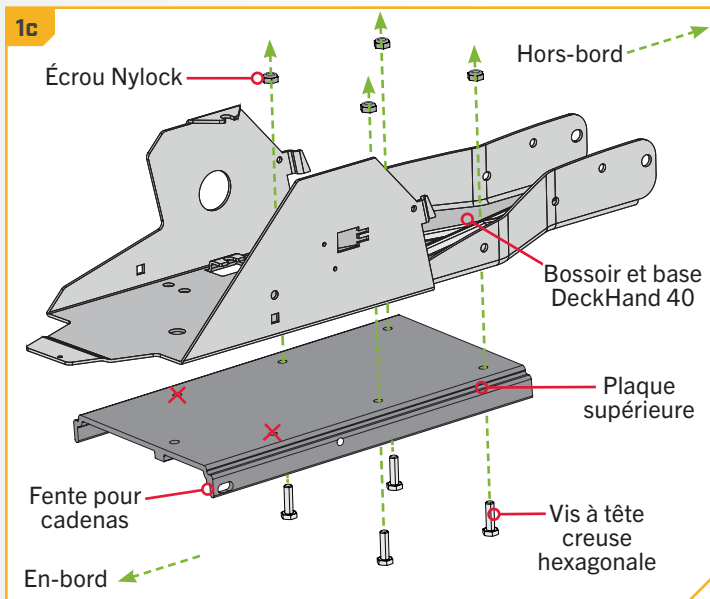
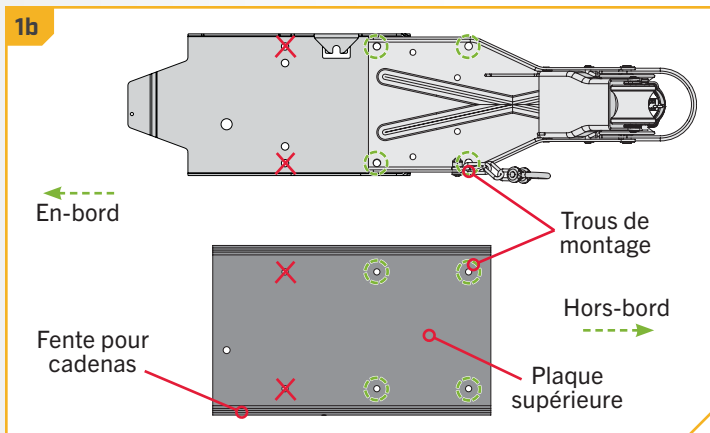
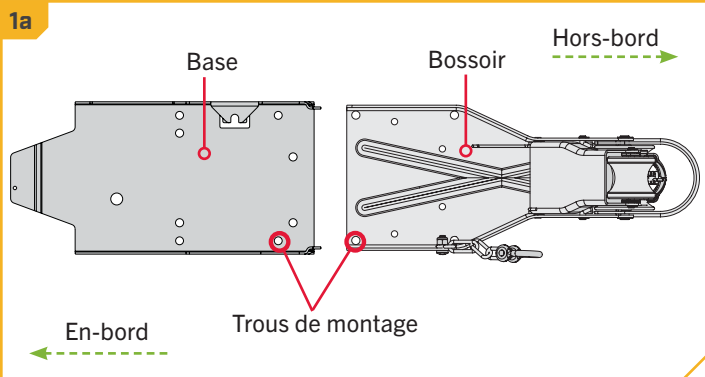


#16 x 4

AVIS : Pour obtenir des instructions plus détaillées sur l'installation d'un DeckHand 40, consultez le manuel du propriétaire du DeckHand 40 en ligne sur minnkotamotors.com.

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

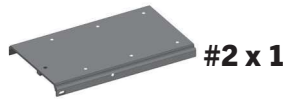
- Retirez le couvercle du DeckHand 40. Placez le bossoir juste à l'intérieur de la base de façon à ce que les deux trous de montage sur le bord du bossoir et les deux trous de montage sur le bord de la base soient enlignés. Le bossoir doit être orienté vers l'extérieur.
- Placez la base et le bossoir combinés sur la plaque supérieure (article n° 2). La fente pour cadenas de la plaque supérieure doit être orientée vers l'intérieur. Enlignez les trous de montage de la plaque supérieure et les trous de montage de la base et du bossoir. Seuls les quatre trous les plus à l'extérieur seront utilisés pour installer la plaque supérieure sur le Deckhand 40. Les deux trous restants les plus à l'intérieur ne seront pas utilisés.
- Prenez quatre vis à tête hexagonale (article n° 14) et quatre écrous Nylock (article n° 16). Insérez les vis de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans la base et le bossoir du DeckHand 40. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée. Remettez le couvercle du DeckHand 40 en place.



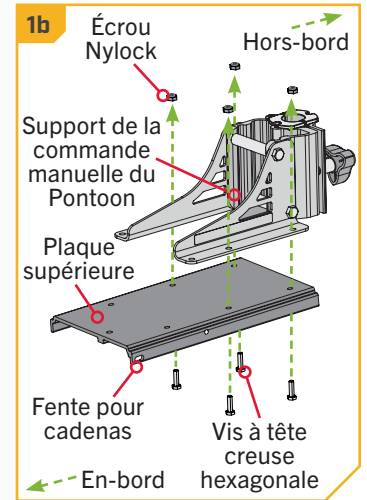
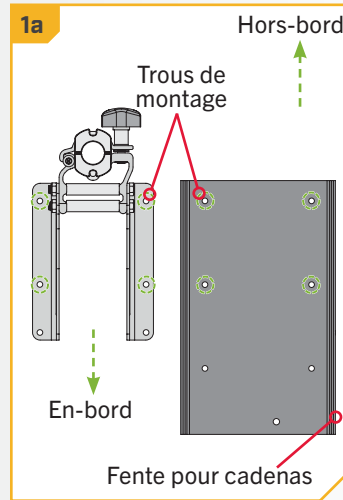
Installation de la plaque supérieure sur un support de commande manuelle du Pontoon

1

ARTICLE(S) REQUIS



- Placez le support de la commande manuelle du Pontoon sur la plaque supérieure (article n° 2). La vis à tête creuse dans la plaque supérieure doit être orientée vers l'intérieur et le support doit être monté en utilisant uniquement les quatre trous les plus à l'extérieur sur la plaque supérieure. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Prenez quatre vis à tête hexagonale (article n° 14) et insérez-les depuis le bas de la plaque supérieure à travers le support de la commande manuelle du Pontoon. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock (article n° 16).



Installation de la plaque supérieure sur un Ulterra

1

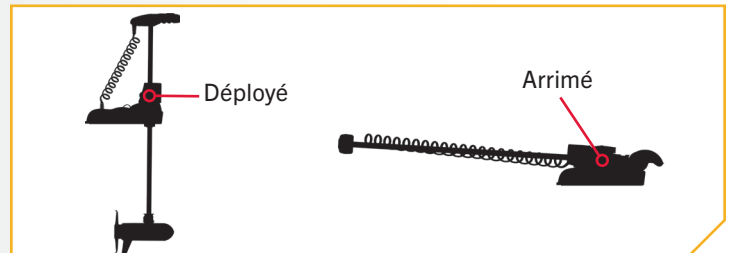
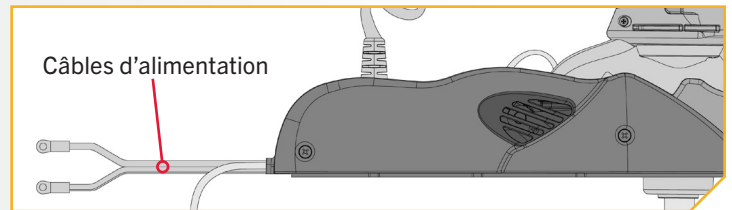
AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.

AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Minn Kota recommande d'obtenir l'aide d'une deuxième personne pour l'installation.

AVIS : Cette installation nécessite l'utilisation de la quincaillerie qui était incluse avec le moteur Ulterra. Quatre rondelles taillées (pièce n° 2201725) de l'assemblage dans le sac de quincaillerie du moteur Ulterra (n° 2994917) seront nécessaires.

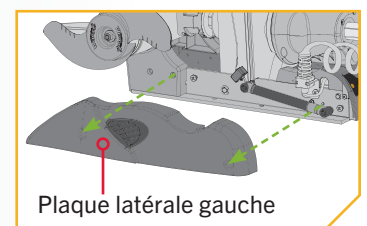
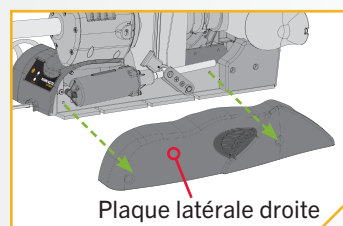


AVERTISSEMENT

Les illustrations sont à titre de référence seulement. Ne déployez pas le moteur tant que l'installation n'est pas terminée sur le bateau. Le déploiement de votre moteur avant l'installation au bateau pourrait entraîner des blessures.

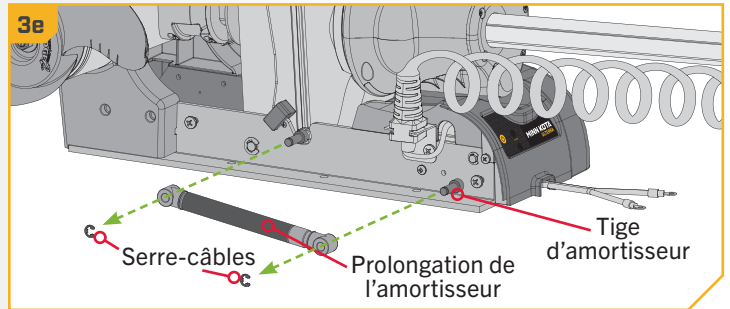
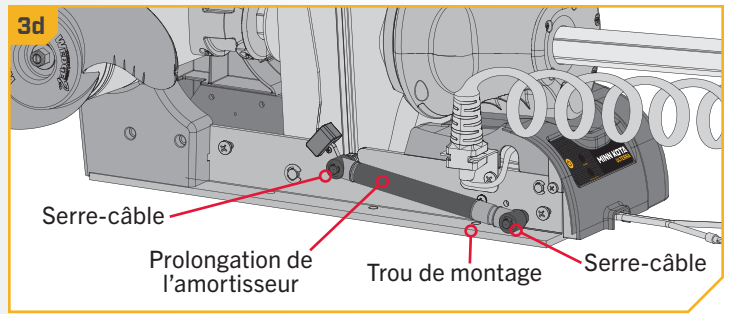
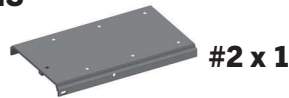
2

- Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- Retirez la plaque latérale droite pour accéder aux fentes de montage dans l'extrusion de la base. Retirez la plaque latérale gauche pour accéder aux trous de montage.



3

- d. Sous la plaque latérale gauche, la prolongation de l'amortisseur bloque l'accès au trou de montage avant gauche.
- e. À l'aide d'un petit tournevis, retirez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm) qui tiennent la prolongation de l'amortisseur en place. Lorsque les serre-câbles sont retirés, faites glisser la prolongation de l'amortisseur des tiges d'amortisseur pour exposer le trou de montage bloqué. Placez les deux serre-câbles et la prolongation de l'amortisseur dans un endroit sûr afin qu'ils ne soient pas égarés. Ils seront réassemblés plus tard dans l'installation.

**4****ARTICLE(S) REQUIS**

#14 x 2

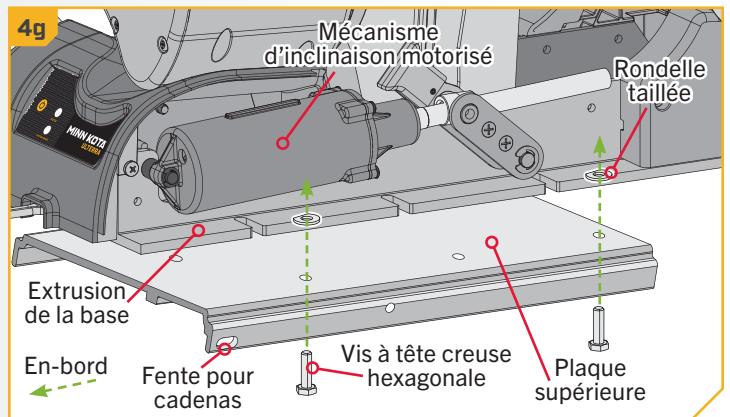


#16 x 2

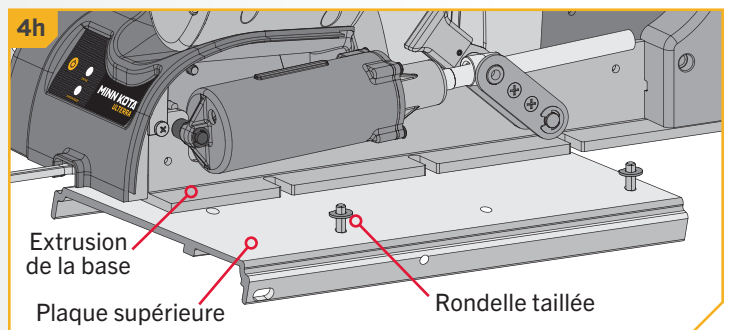
AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

AVIS : Cette installation nécessite quatre rondelles taillées (pièce n° 2201725) de l'assemblage dans le sac de quincaillerie du moteur Ulterra (n° 2994917).

- f. Commencez par le côté droit du moteur Ulterra, où se trouve le mécanisme d'inclinaison motorisé. Il y a trois fentes de montage dans l'extrusion de la base. Elles serviront à faire glisser le moteur Ulterra sur le matériel de montage après son installation dans la plaque supérieure (article n° 2). Assurez-vous que la fente pour cadenas est orientée vers l'intérieur.
- g. Prenez deux vis à tête hexagonale (article n° 14), deux rondelles taillées (pièce n° 2201725) et deux écrous Nylock (article n° 16). Insérez les vis dans la plaque supérieure de bas en haut. Lorsque vous installez les vis, utilisez uniquement les deux trous de montage en coin de la plaque supérieure. Le trou de montage central ne sera pas utilisé.
- h. Placez une rondelle taillée à l'extrémité de chaque vis, en laissant un espace d'au moins 1/4 po (6,4 mm) entre la plaque supérieure et la rondelle taillée pour permettre à l'extrusion de la base de glisser sous les rondelles taillées et de se mettre en place. Assurez-vous que le côté plat des rondelles taillées est orienté vers l'extrusion de la base.

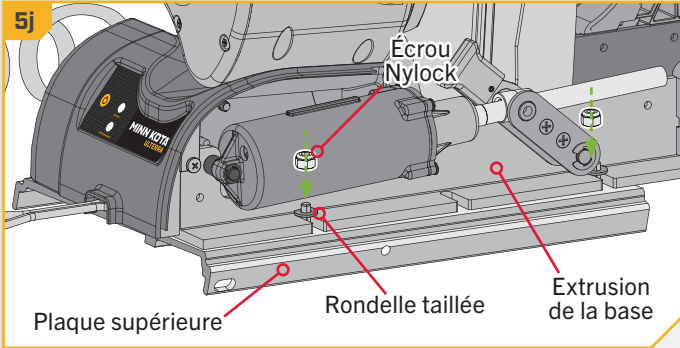
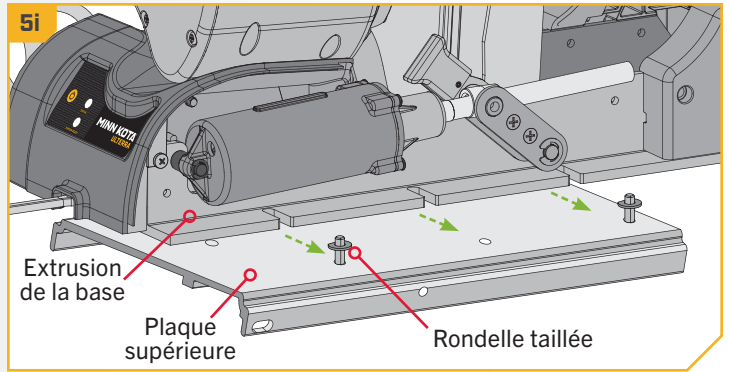
**⚠ ATTENTION**

Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage de la quincaillerie de montage.



5

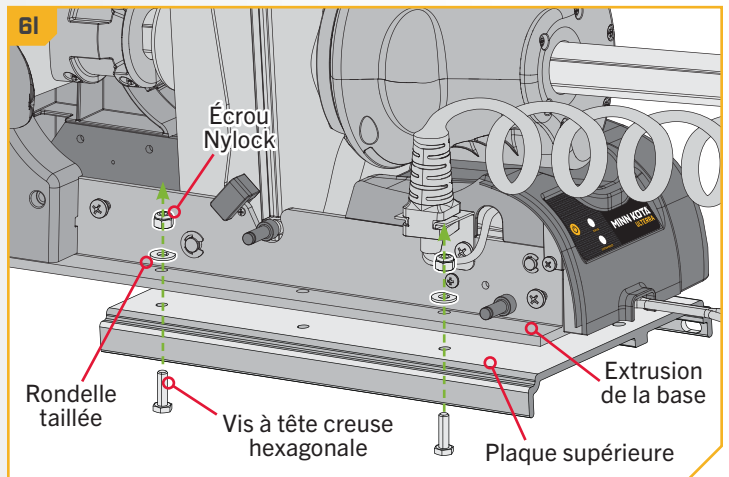
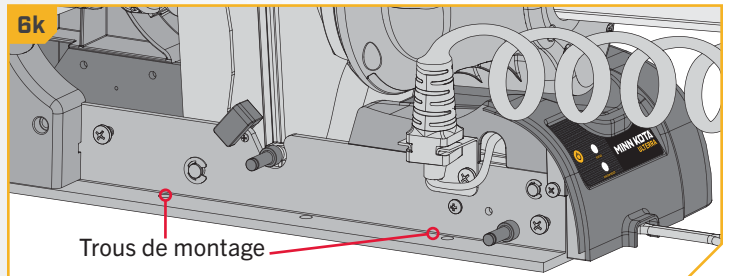
- i. Faites glisser l'extrusion de la base en place sur les vis qui viennent d'être installées. L'extrusion de la base devrait glisser entre la plaque supérieure et les rondelles taillées. Maintenez les rondelles taillées sur les vis de façon à ce que les rondelles taillées reposent sur le dessus de l'extrusion de la base.
- j. Une fois le moteur en place, fixez chaque vis avec un écrou Nylock et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.

**6****ARTICLE(S) REQUIS****#14 x 2****#16 x 2**

⚠ ATTENTION

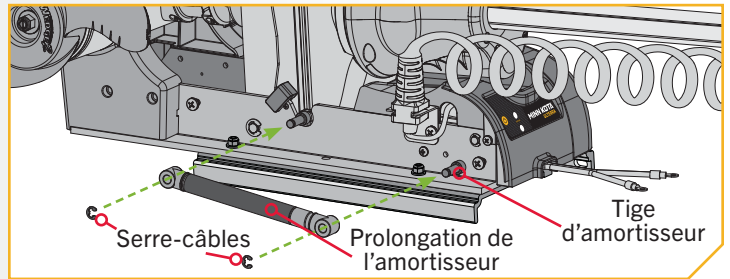
Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage de la quincaillerie de montage.

- k. Passez du côté de l'amortisseur du moteur Ulterra pour installer le reste du matériel. Assurez-vous que les trous de montage de l'extrusion de la base et les trous de montage de la plaque supérieure sont enlignés.
- l. Prenez deux vis à tête hexagonale (article n° 14), deux rondelles taillées (pièce n° 2201725) et deux écrous Nylock (article n° 16). Insérez les vis de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans l'extrusion de la base. Lorsque vous installez les vis, utilisez uniquement les trous de montage les plus à l'extérieur de la plaque supérieure. Le trou de montage central ne sera pas utilisé. Placez une rondelle taillée sur chaque vis, de sorte que le côté plat de la rondelle soit orienté vers l'extrusion de la base. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



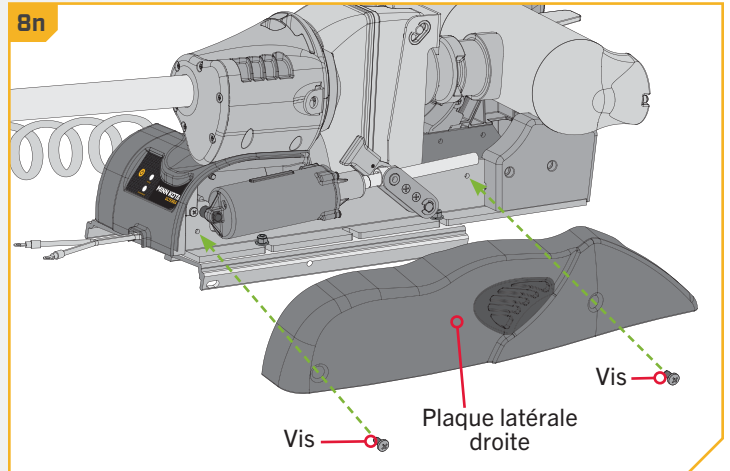
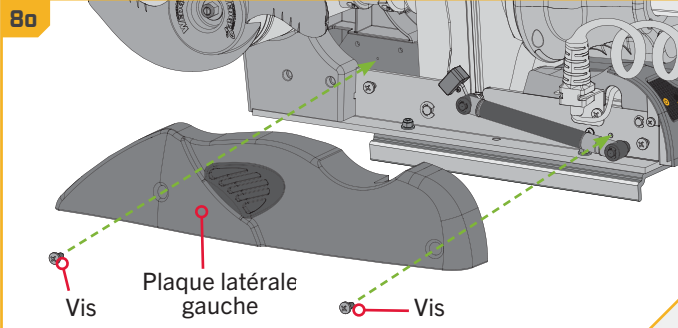
7

- m. À ce stade-ci du processus d'installation, le moteur doit être fixé à la plaque supérieure et peut maintenant être réassemblé. Glissez la prolongation de l'amortisseur à sa place sur les tiges d'amortisseur. Cela doit se faire de façon à ce que l'arbre de l'amortisseur pointe vers l'intérieur du bateau. Réinstallez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm).



8

- n. À l'aide d'un tournevis cruciforme n° 3, remplacez la plaque latérale droite et les vis de la plaque latérale.
- o. Remettez en place la plaque latérale gauche et les vis de la plaque latérale.



Installation de la plaque inférieure

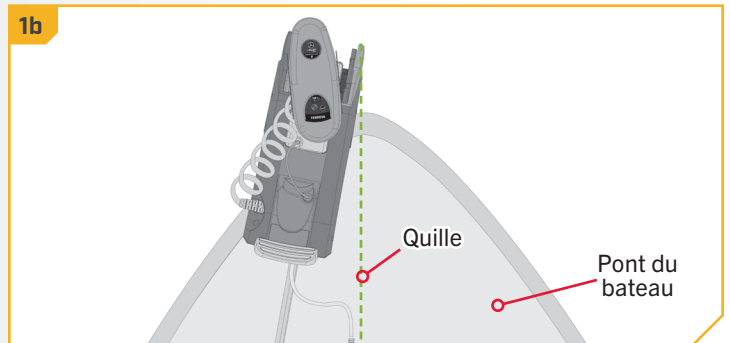
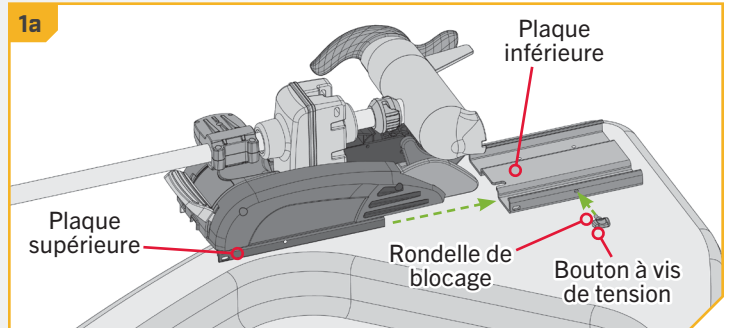
1

ARTICLE(S) REQUIS



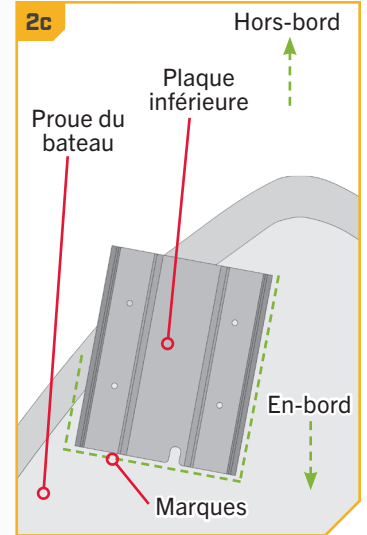
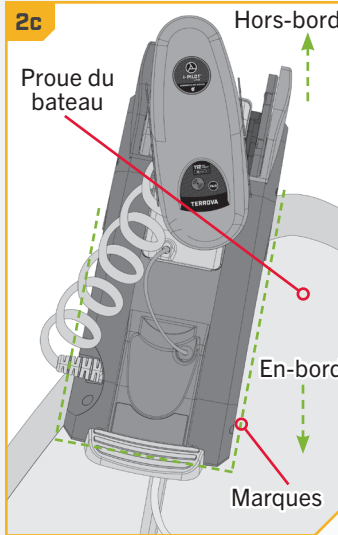
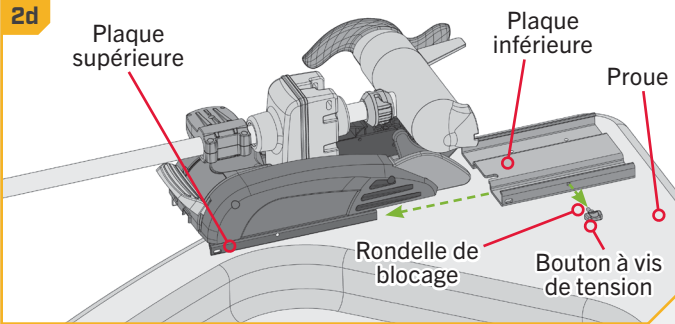
- a. Une fois la plaque supérieure fixée au moteur, réassemblez le support à dégagement rapide en faisant glisser la plaque supérieure et le moteur sur la plaque inférieure (article n° 4). Enjetez les plaques et fixez-les avec la rondelle de blocage et le bouton à vis de tension.
- b. Placez le moteur avec le support à dégagement rapide le plus près possible de l'axe ou la quille. Le moteur peut être installé soit sur le côté bâbord ou tribord du bateau, selon la préférence personnelle. Passez en revue les facteurs de montage au début de ce document pour vous assurer des dégagements appropriés.

AVIS : Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le faites glisser sur le support à dégagement rapide. L'emplacement exact du moteur et du support à dégagement rapide lors du montage peut varier en fonction du bateau, du pont du bateau et de l'extrusion de base ou du support sur lequel le MKA-16-03 est monté. Le moteur Ultrera ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.



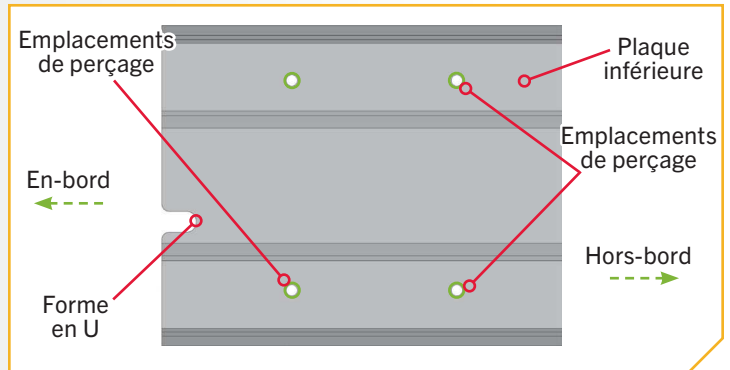
2

- c. Une fois l'emplacement de montage déterminé et tous les dégagements confirmés, utilisez un poinçon ou un outil similaire pour marquer les bords latéraux et arrière de la plaque de fond sur l'étrave du bateau.
- d. Retirez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage. Faites glisser le moteur et la plaque supérieure vers l'intérieur pour les retirer de la plaque inférieure.



3

- e. Repositionnez la plaque inférieure sur les marques faites sur le pont du bateau. Assurez-vous que la forme en U de la plaque inférieure est orientée vers l'intérieur. Trouvez les quatre trous de montage dans la plaque inférieure et marquez-les sur l'étrave. Mettez la plaque inférieure de côté.
- f. Percez le pont du bateau à l'aide d'une perceuse et d'une mèche de 9/32 po (7,14 mm) aux endroits marqués.



ARTICLE(S) REQUIS

#18 x 4



#12 x 4

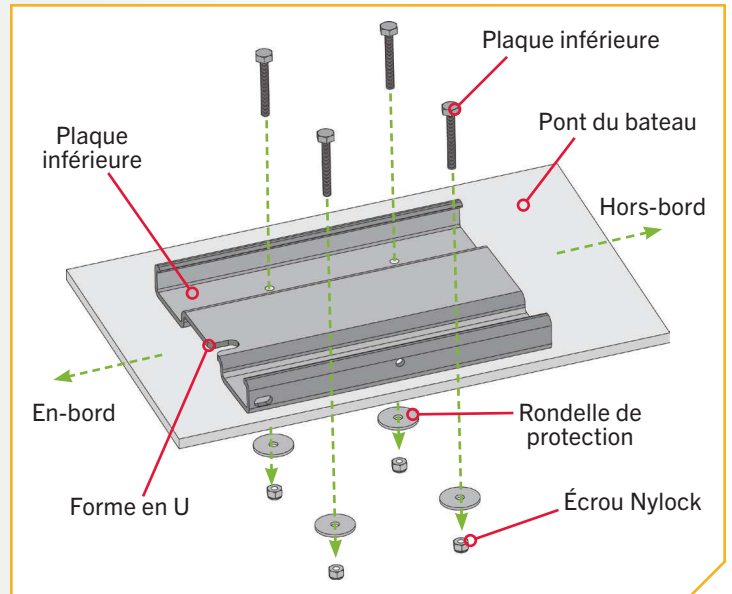


#16 x 4

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

AVIS : La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles en caoutchouc peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie.

- g. Repositionnez la plaque inférieure sur les trous percés. Assurez-vous que la forme en U est orientée vers l'intérieur. Insérez un boulon de montage (article n° 18) dans chacun des quatre emplacements percés. Les boulons doivent passer de haut en bas, à travers la plaque inférieure et dans le pont du bateau.
- h. Placez une rondelle de protection (article n° 12) et un écrou Nylock (article n° 16) à l'extrémité de chaque boulon, puis serrez-les avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.

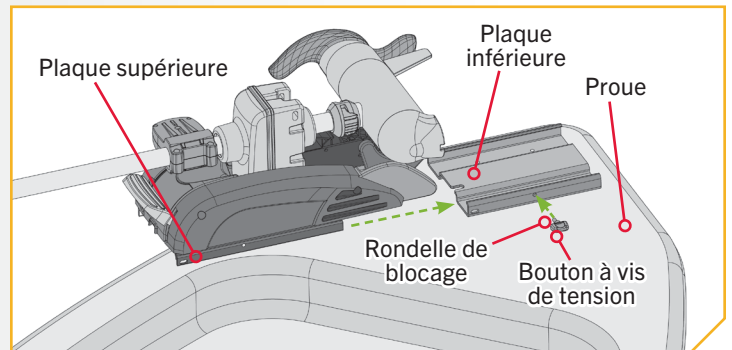
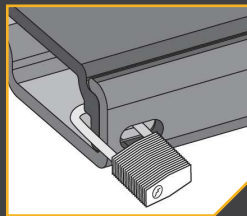


Terminer l'installation

1

- a. Faites glisser la plaque supérieure fixée au moteur sur la plaque inférieure qui était montée sur l'étrave du bateau. Fixez avec la rondelle de blocage et le bouton à vis de tension. Vérifiez toujours le bouton à vis de tension et serrez-le au besoin.

AVIS : Verrouillez votre moteur pour éviter le vol.



Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter minnkotamotors.com.



minnkotamotors.com



Part #2374914

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2022 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

ECN 43066

Rev L

12/22