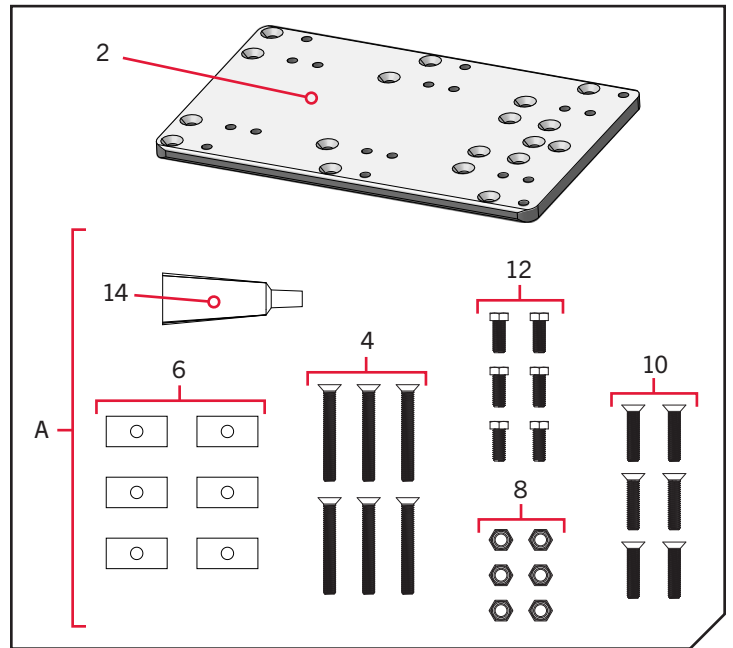


The MKA-58 Boat Deck Reinforcement Kit is compatible with freshwater and saltwater electric-steer, bow-mount, QUEST series trolling motors, including the Riptide Instinct, Ulterra, Riptide Terrova and Terrova.

| Item/Assembly | Part # | Description | Qty. |
|--------------------|---------|---|------|
| 2 | 2371674 | PLATE, REINFRMNT, ANODIZED | 1 |
| A Items 4-14 | 2994957 | BAG ASM, REINFORCEMENT KIT | 1 |
| 4 | 2383490 | SCREW-3/8-16 X 3" PFHCS SS | 6 |
| 6 | 2371796 | BACKUP BAR 3/16 X 1 X 2 | 6 |
| 8 | 2383122 | NUT 3/8-16 NYLON INST LOCKNUT | 6 |
| 10 | 2383497 | SCREW, 3/8 16x1 3/4 PFHCS NYSHLD *QUICK RELEASE BRACKET* | 6 |
| 12 | 2353412 | SCREW-3/8-16 X 1.0" HHCS SS *MOTOR* | 6 |
| 14 | 2378608 | ANTI SEIZE TUBE, 4CC, TALON | 1 |
| ▲ | 2377183 | INSTR.SHEET, REINFORCE.KIT | 1 |

▲ Not shown on Parts Diagram.



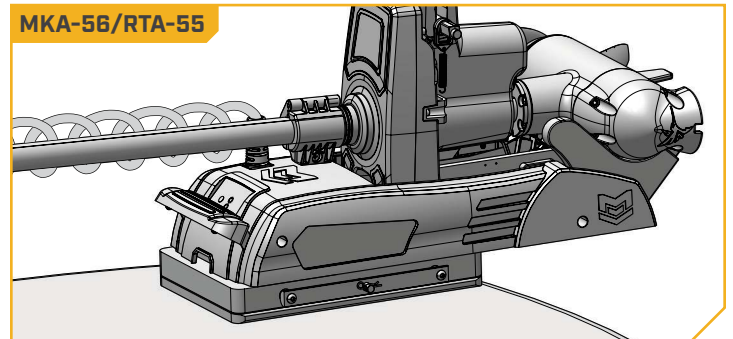
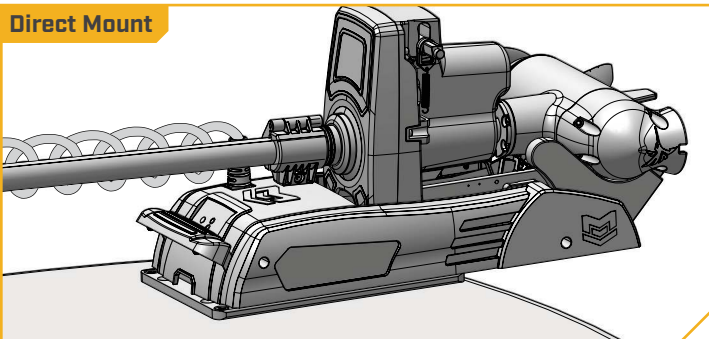
TOOLS AND RESOURCES REQUIRED >

- #3 Phillips Screwdriver
- #4 Phillips Screwdriver
- Needle-nose Pliers
(for Terrova and RT Terrova)
- Drill
- 13/32" Drill Bit
- 9/16" Box End/Open End Wrench
- Awl or similar Marking Tool
- A second person to help with the installation

MOUNTING CONSIDERATIONS >

The MKA-58 Boat Deck Reinforcement Kit provides additional strength and stability for mounting Minn Kota QUEST series trolling motors, as well as versatility when choosing a mounting location. There are two options when installing a motor with the Boat Deck Reinforcement Kit:

1. Mount the trolling motor directly to the Reinforcement Plate
2. Mount the trolling motor in combination with an MKA-56/RTA-55 Quick Release Bracket (1854056 - black or 1854055 - white) to the Reinforcement Plate. The Inner Plate of the MKA-56/RTA-55 is installed to the Reinforcement Plate, while the Outer Plate is attached to the motor. This allows for easy removal of the motor.



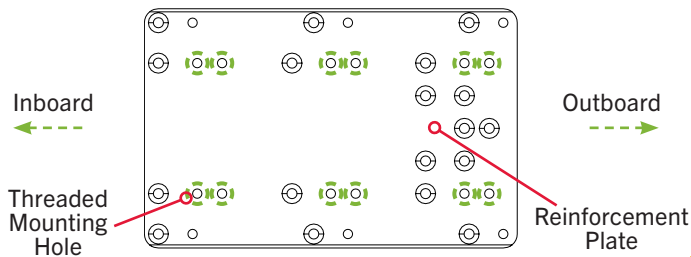
⚠ WARNING

You are responsible for the safe and prudent operation of this product. Minn Kota has designed this accessory to be a reliable and convenient tool. Use only as directed and only for the designed intent of the product. Installation should occur in an area free from hazards and obstacles. This product does not relieve you from the responsibility for safe operation.

The MKA-58 Reinforcement Plate has an assortment of threaded and recessed mounting holes. Each style of mounting hole serves a different purpose for installing the Plate. Become familiar with the application of each style of mounting hole:

1. The recessed mounting holes are for installing the Reinforcement Plate to the boat deck.
2. The six threaded holes around the outside perimeter of the Reinforcement Plate are for installing the trolling motor base extrusion directly to the Reinforcement Plate.
3. The twelve threaded holes around the inside of the Reinforcement Plate are for installing the Inner Plate of an MKA-56/RTA-55 Quick Release Bracket.

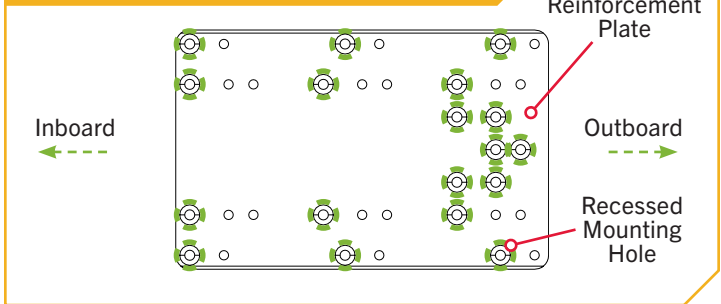
Installing MKA-56/RTA-55 Inner Plate to Reinforcement Plate



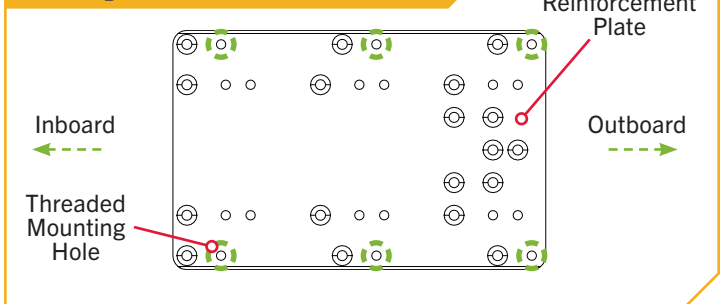
When checking motor clearance for a mounting location, please give consideration to the following:

1. The MKA-58 is compatible with freshwater and saltwater electric-steer, bow-mount, QUEST series trolling motors, including the Ulterra QUEST, Riptide Instinct QUEST, Terra QUEST, and Riptide Terra QUEST. The base extrusion of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the base extrusion for each trolling motor.
2. It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline or keel of the boat as possible. Installation of the Reinforcement Plate requires the use of all six mounting bolts. Mounting bolts spaced furthest apart will create the most stability. Ensure that the mounting location is flat and that the area under the mounting location is clear to drill holes and secure hardware.
3. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. In the stowed position, place the motor so that the slot in the Base Extrusion is positioned beyond the boat Gunwale. For proper clearance, the entire slot must be visible beyond the Gunwale. When the motor is deployed, there must be a minimum required distance of 1½" between the Gunwale and the bottom of the Steering Housing and Shaft.
4. With the motor in the stowed position, ensure there is enough room for the Shaft and Control Head and that they do not extend off the side of the boat.

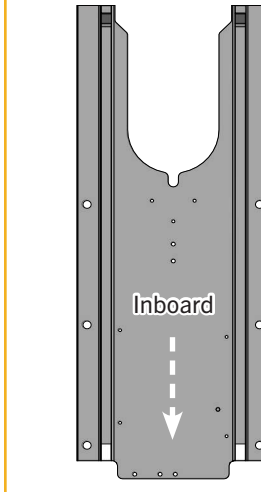
Installing Reinforcement Plate to Boat Deck



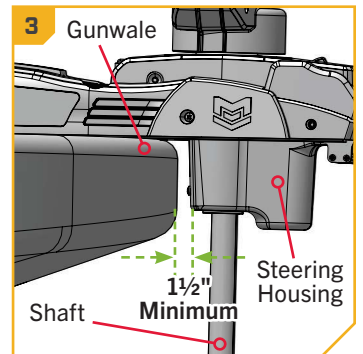
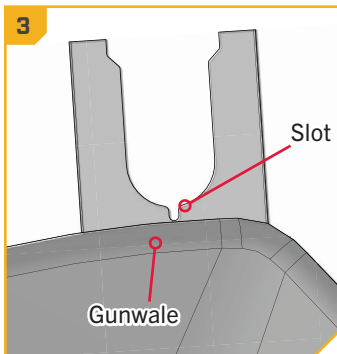
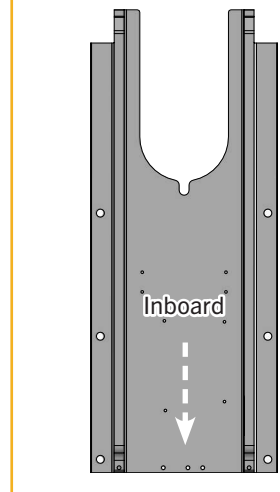
Installing Motor to Reinforcement Plate



Ulterra QUEST Riptide Instinct QUEST



Terra QUEST Riptide Terra QUEST



⚠ CAUTION

An incorrectly secured trolling motor may cause injury. Installation of the Reinforcement Plate requires the use of all six mounting bolts. Avoid injury from an incorrectly secured trolling motor by following the installation instructions.

INSTALLATION >

The process for checking motor clearances will vary depending on if the motor will be installed directly to the Reinforcement Plate or in combination with a Quick Release Bracket. Installation of the Reinforcement Plate involves the following steps:

1. Selecting a mounting location
2. Choosing a mounting hole pattern for the Reinforcement Plate
3. Installing the Reinforcement Plate to the Boat Deck
4. Installing the motor directly to the Reinforcement Plate
OR
Installing an MKA-56/RTA-55 Inner Plate to the Reinforcement Plate

> Selecting a Mounting Location

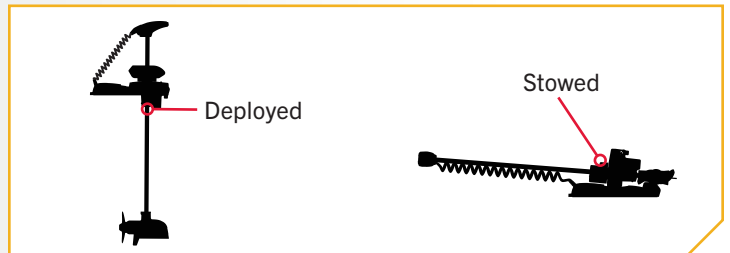
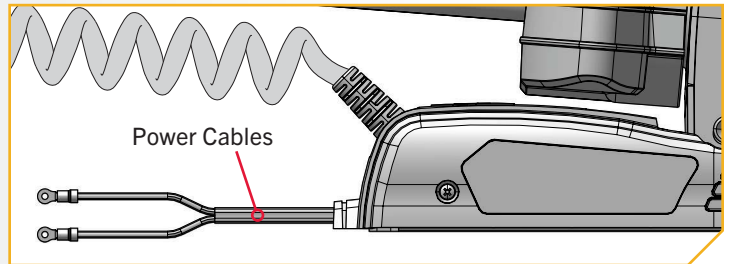
- 1**
 - a. Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is "off."

⚠ WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is "off."

- b. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

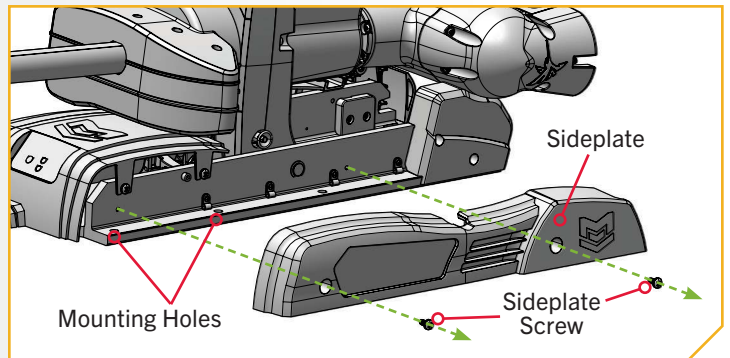
NOTICE: The trolling motor weighs up to 90lbs. Minn Kota recommends having a second person help with the installation.



- 2**

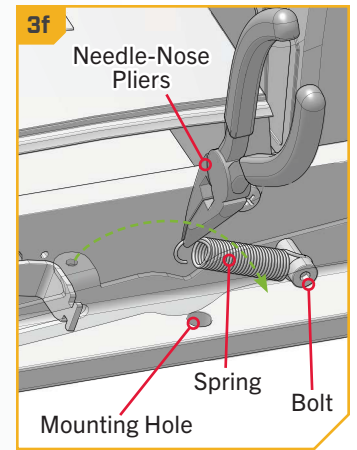
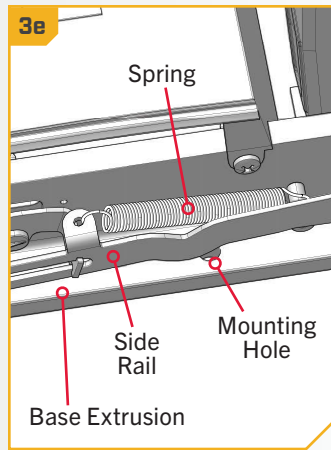
NOTICE: Removing the motor Sideplates applies only to installations where the trolling motor is mounted directly to the Reinforcement Plate. If mounting the motor in combination with an MKA-56/RTA-55 Quick Release Bracket, the Outer Plate of the bracket must be attached to the motor before completing installation of the MKA-58 Boat Deck Reinforcement Kit. For instructions on installing the Outer Plate to the motor, refer to the manual that was included with the MKA-56/RTA-55.

- c. Remove the four sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- d. Remove the Right Sideplate and the Left Sideplate to expose the six mounting holes on the Base Extrusion.



3

- e. For Terrova QUEST and Riptide Terrova QUEST motors: the center mounting hole on either side of the Base Extrusion is blocked by a Spring. One end of each Spring must be disconnected in order to access the mounting holes.
- f. To disconnect the Spring, take a Needle-nose Pliers and carefully grab the hooked end on the top half of the Spring. Unhook it from the hole in the Side Rail by pulling up. Guide it towards the bottom half of the Spring still attached to the Base Extrusion and gently set it down. Do not disconnect the end of the Spring that is wrapped around a bolt. Unhook both Springs.



⚠ CAUTION

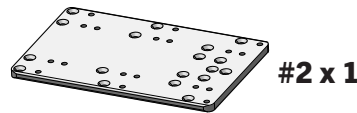
When maneuvering each Spring, carefully handle the Spring to avoid bending it. Do not grab the body of the Spring to avoid pinching between the spring coils. Always grab by the hooked end.

⚠ CAUTION

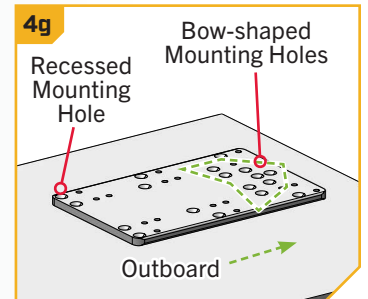
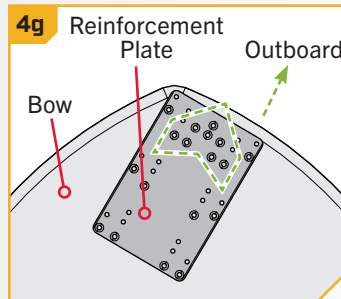
When handling each Spring, always keep the spring tension under control. Abruptly releasing the Spring while there is still tension could damage it and cause it to release unpredictably.

4

ITEM(S) NEEDED

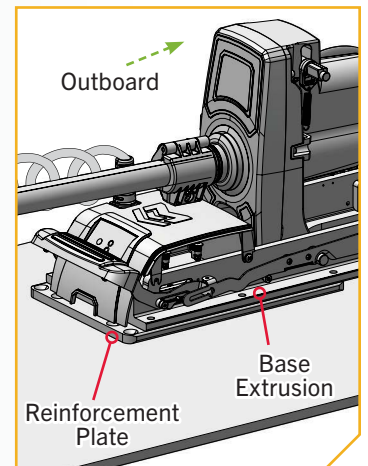
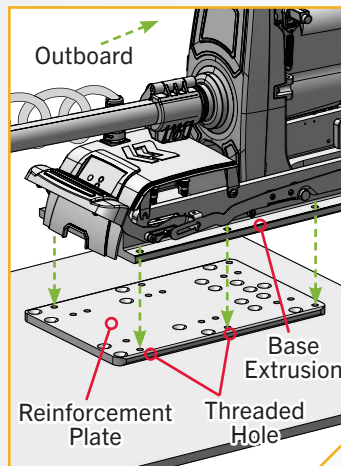
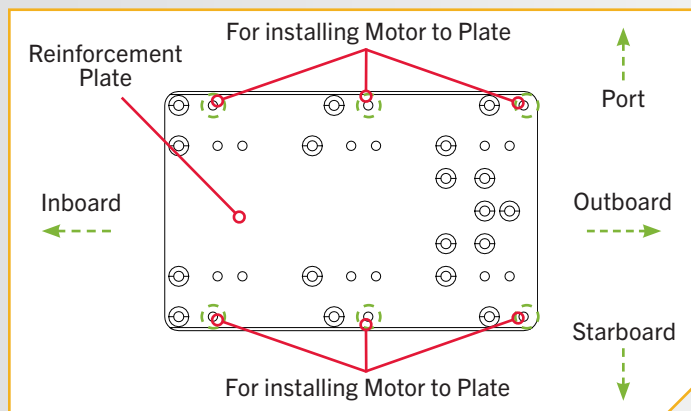


- g. Set the Reinforcement Plate (Item #2) on the bow of the boat, with the recessed mounting holes facing up. Position the Plate so that the bow-shaped mounting hole pattern points outboard.
- h. With the help of a second person, place the motor on top of the Reinforcement Plate. Keep the motor and Plate together when determining a mounting location. The motor must be properly aligned with the Plate to ensure accurate measurements.



5

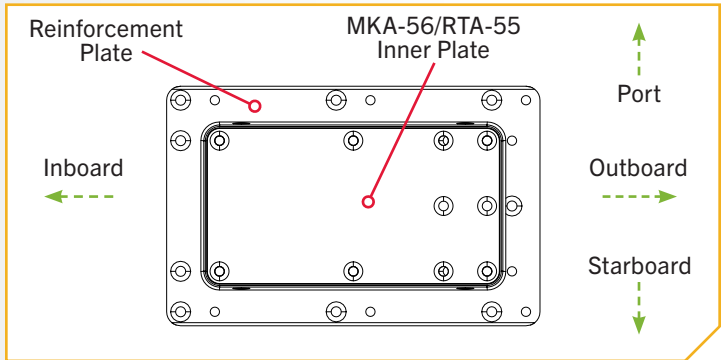
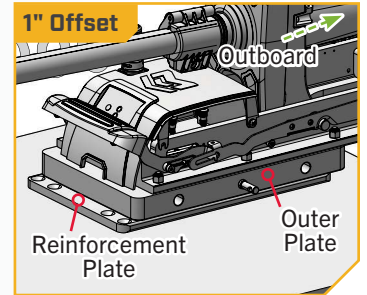
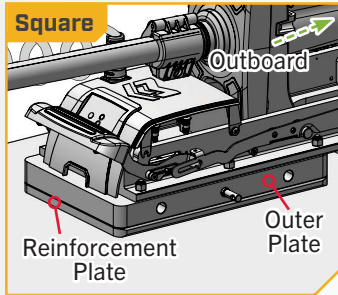
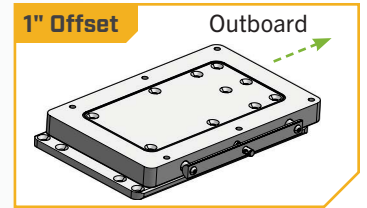
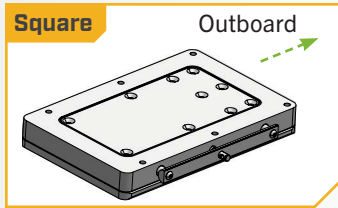
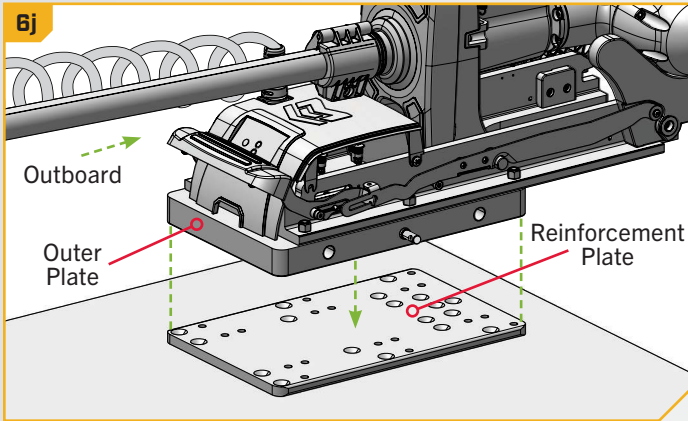
- i. If installing the motor directly to the Reinforcement Plate, align the mounting holes in the trolling motor Base Extrusion with the six threaded holes around the perimeter of the Plate.



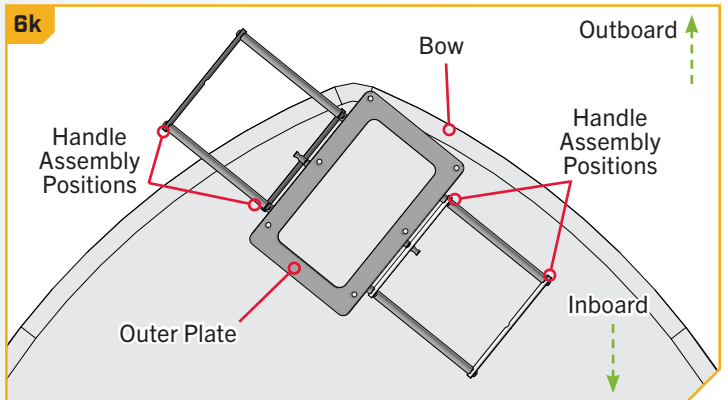
6

- j. If installing the motor with an MKA-56/RTA-55, align the Outer Plate so it is square with the Reinforcement Plate. The Outer Plate of the MKA-56/RTA-55 is the same size as the Reinforcement Plate and should create a flush surface when properly aligned. If desired, the Outer Plate can also be set 1" further outboard on the Reinforcement Plate to provide additional motor clearance.

NOTICE: The Outer Plate is used to align the motor for checking clearances but will not be mounted to the Reinforcement Plate. Only the Inner Plate of the MKA-56/RTA-55 will be attached to the Reinforcement Plate.



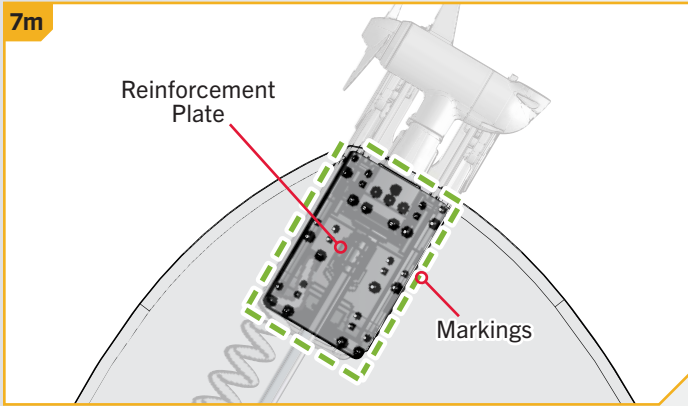
- k. Ensure that the Handle Assembly (Part #2770916) will not encounter any obstructions on the bow of the boat and can be pulled entirely out to release the Bracket when mounted. Ensure that the motor will not encounter any obstructions when positioning the motor on and off the Bracket. Review the mounting considerations from the manual included with the MKA-56/RTA-55.



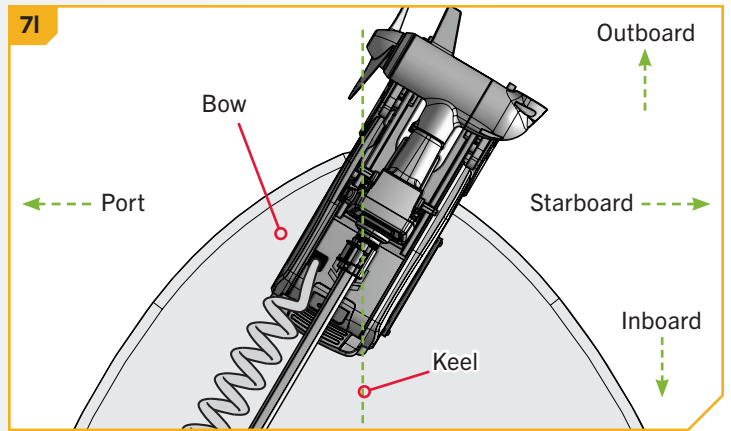
7

- i. Position the motor and Reinforcement Plate as close to the centerline or keel of the boat as possible. Determine if the motor will be mounted on the Port or Starboard side of the bow. Review the mounting considerations at the beginning of this document.
- m. With a mounting location determined and all clearances confirmed, use an Awl or similar tool to mark the side and rear edges of the Reinforcement Plate on the bow of the boat.

7m



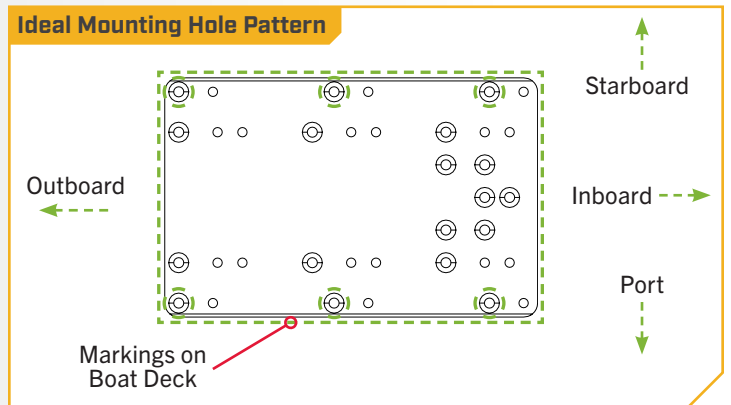
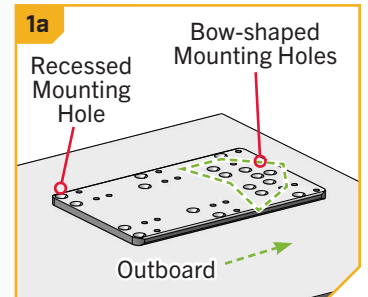
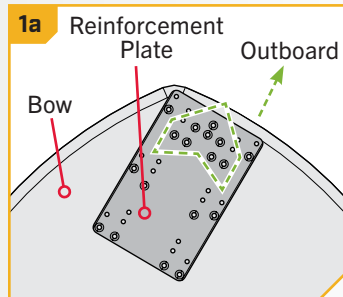
7l



Choosing a Mounting Hole Pattern for the Reinforcement Plate

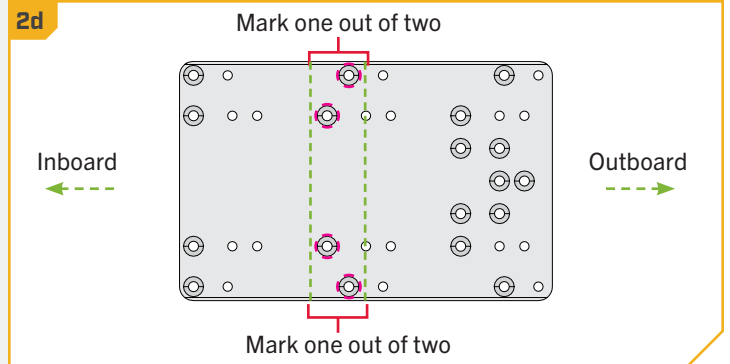
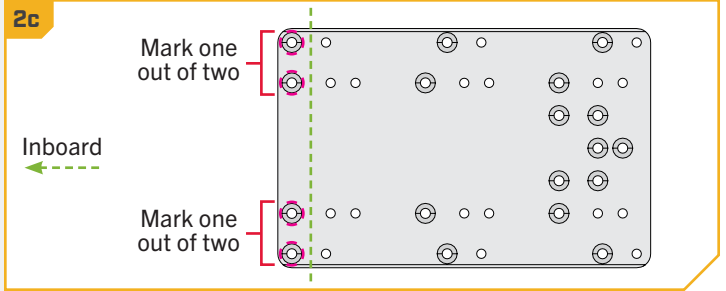
1

- a. Set the motor aside and align the Reinforcement Plate with the marks made on the Bow. Ensure that the recessed holes face up and that the bow-shaped mounting hole pattern points outboard.
- b. Determine the mounting hole pattern to be used for installing the Reinforcement Plate. There are a variety of mounting hole options, to provide flexibility and account for variance in boat shape. All six mounting bolts must be used, with three on each side of the Reinforcement Plate. Ideal installation allows for all six holes along the outside perimeter of the Plate to be used.



2

- c. Start with the end of the Plate that is furthest **inboard**. There are four mounting holes along the edge of the Plate, with two holes on each side. Mark one of the two holes on each side of the Plate. The pattern does not need to be symmetrical, as long as there is at least one mounting bolt used on each side.
- d. In the center of the Plate, there are another four mounting holes, with two on each side of the Plate. Mark one of the two holes on each side of the Plate. The pattern does not need to be symmetrical, as long as there is at least one mounting bolt used on each side.



3

- e. Finish with the end of the Plate that is furthest **outboard**. When selecting a mounting hole pattern, note that at least one outside mounting hole must always be used. Depending on the available space of the bow, there are three potential mounting hole patterns:

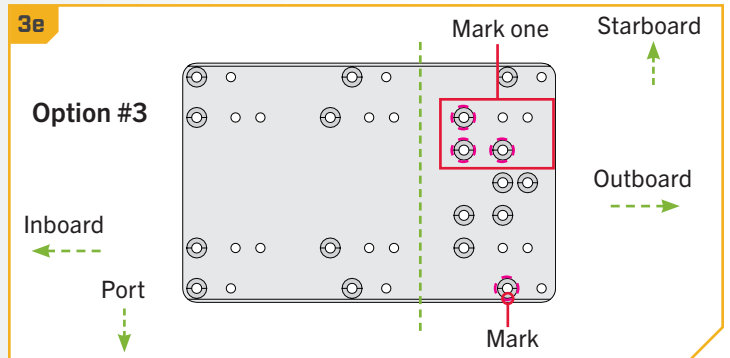
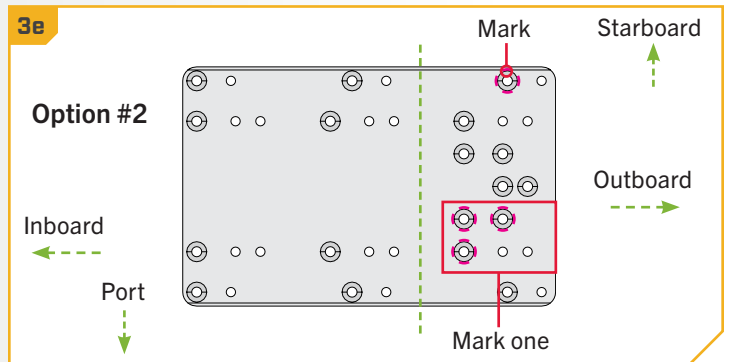
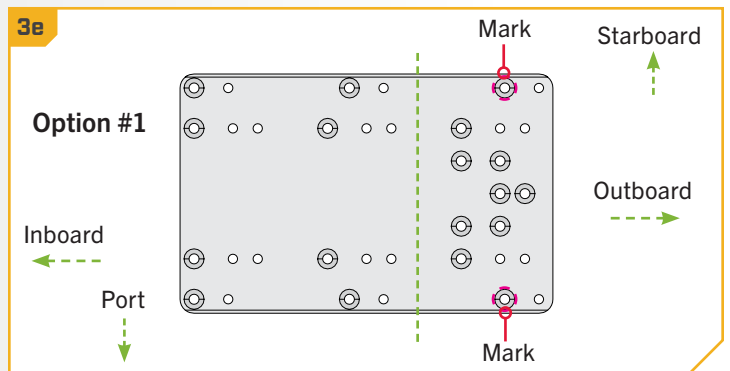
Option #1: Mark both outside mounting holes, one on each side of the Plate. This installation is ideal.

Option #2: Mark the outside mounting hole on the starboard side. Mark one of the three inner mounting holes on the port side.

Option #3: Mark the outside mounting hole on the port side. Mark one of the three inner mounting holes on the starboard side.

NOTICE: The two center mounting holes are for additional security only and should not be used for the primary installation of the Reinforcement Plate.

- f. With all six mounting locations marked, set aside the Reinforcement Plate. Use a Drill with a 13/32" Drill Bit to drill on the marked locations.



› Installing the Reinforcement Plate to the Boat Deck

1

ITEM(S) NEEDED



#4 x 6



#6 x 6

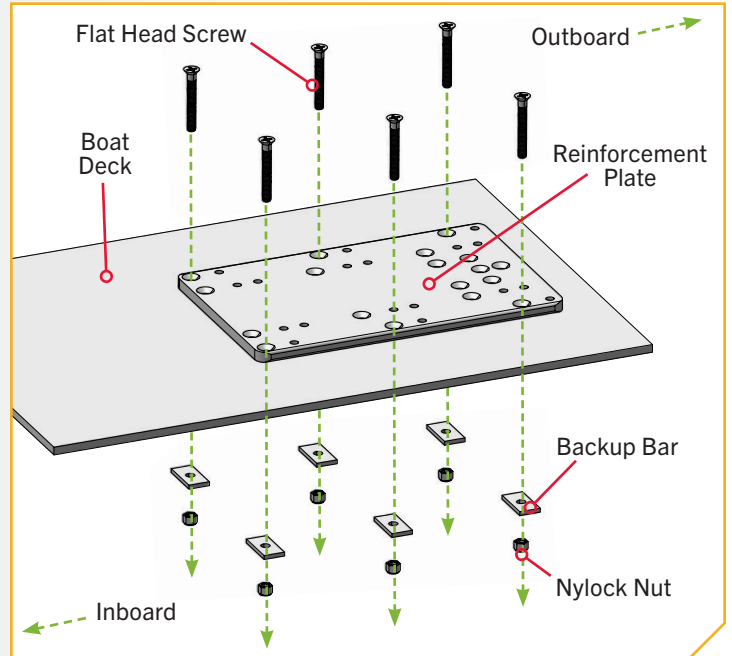
#8 x 6



#14 x 1

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize (Item #14) may help prevent seizing.

- Reposition the Reinforcement Plate over the drilled holes. Use six 3/8-16 X 3" Flat Head Screws (Item #4), six Backup Bars (Item #6), and six Nylock Nuts (Item #8) to secure the Reinforcement Plate to the boat deck. Apply anti-seize (Item #14) to all hardware. The Screws should be inserted from the top down, passing through the Reinforcement Plate and into the boat deck.
- Place a Backup Bar on each Screw and secure with a Nylock Nut. While holding each Nylock Nut with a 9/16" Box End or Open End Wrench, use a #4 Phillips Screwdriver to tighten each Screw. Make sure all hardware is secure.



› Installing the Motor directly to the Reinforcement Plate

1

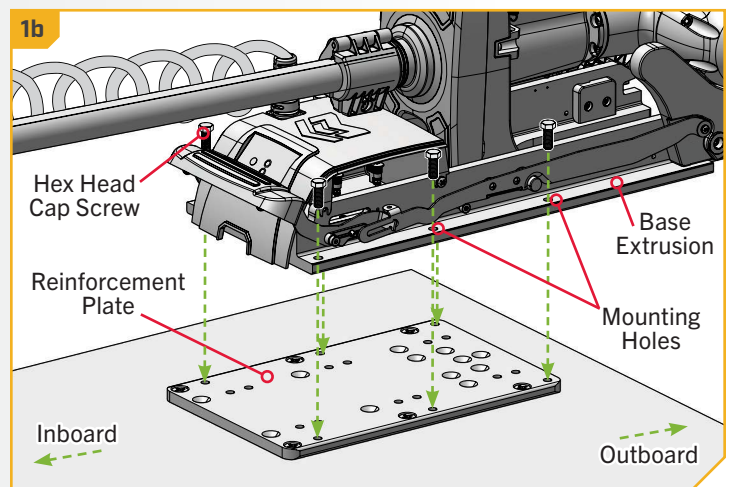
ITEM(S) NEEDED



#12 x 6

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Do not use anti-seize on the Hex Head Cap Screws, as it may cause them to loosen over time.

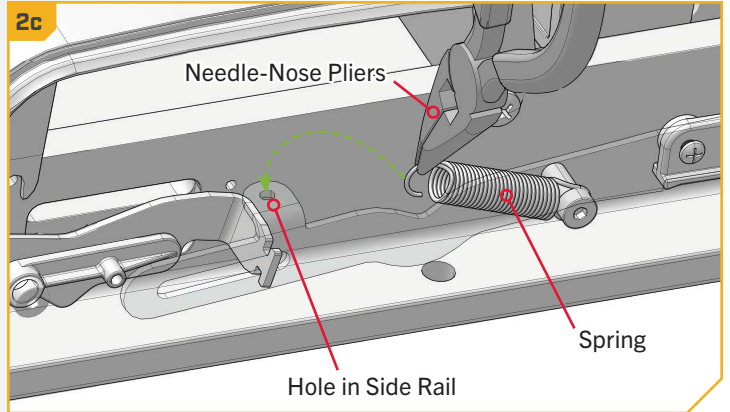
- Place the motor on top of the Reinforcement Plate. Align the Mounting Holes in the Base Extrusion with the threaded holes around the edges of the Reinforcement Plate.
- Use six Hex Head Cap Screws (Item #12) to secure the Motor to the Reinforcement Plate. The Screws should insert from the top down, through the Base Extrusion and into the Reinforcement Plate. Tighten to 120 in-lbs with a 9/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.



NOTICE: Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion while installing and tightening the mounting hardware.

2

- c. For Terrova QUEST and Riptide Terrova QUEST motors: reassemble the Springs that were disconnected. Use a Needle-nose Pliers to grab the hooked end of the loose Spring. Reconnect it by pulling it upwards and hooking it in the hole on the Side Rail. The curved end of the Spring should be reattached from the top down. Make sure the Spring is not twisted when reattaching it. Reattach the Spring on both the right and left side of the Base Extrusion.



⚠ CAUTION

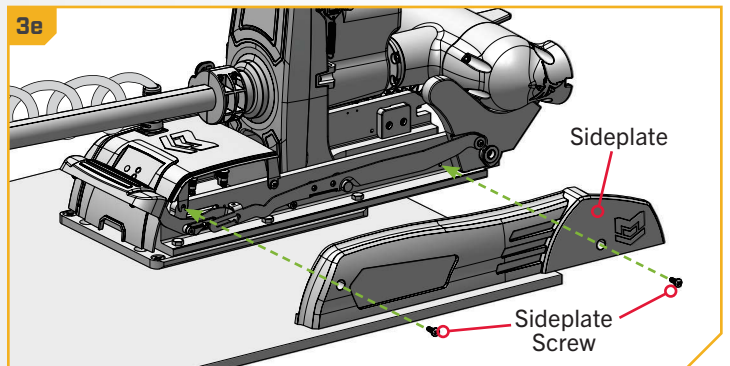
When maneuvering each Spring, carefully handle the Spring to avoid bending it. Do not grab the body of the Spring to avoid pinching between the spring coils. Always grab by the hooked end.

⚠ CAUTION

When handling each Spring, always keep the spring tension under control. Abruptly releasing the Spring while there is still tension could damage it and cause it to release unpredictably.

3

- d. With the motor secured to the Reinforcement Plate, the Sideplates can be reattached.
- e. Replace the Right Sideplate and Left Sideplate.
- f. Replace the four Sideplate Screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.



▶ Installing an MKA-56/RTA-55 Inner Plate to the Reinforcement Plate

At this point in the installation, the Outer Plate should be attached to the trolling motor. For instructions on installing the Outer Plate, refer to the manual that was included with the Quick Release Bracket. Review the mounting considerations for the MKA-56/RTA-55.

NOTICE: This installation requires the use of hardware included with the MKA-56 (1854056) or RTA-55 (1854055) Quick Release Bracket. The Inner Plate (Part #2371695/#2371696), Stiffener Plate (Part #2371686/#2371687), Handle Assembly (Part #2770916), and Hair Clip Pin (Part #2260800) will be needed.

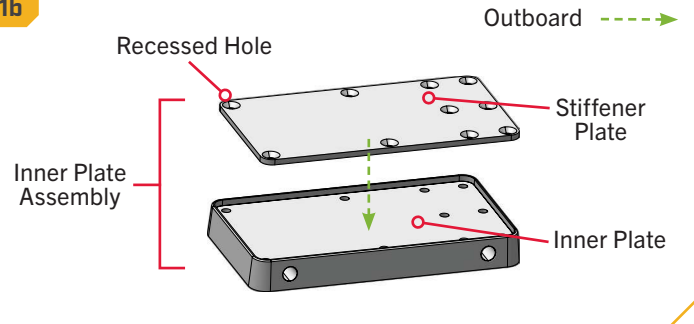
1

- Take the Inner Plate Assembly of the MKA-56/RTA-55. The Stiffener Plate (Part #2371686/#2371687) is flush with the Inner Plate (Part #2371695/#2371696) and may not be immediately noticeable when removing the Quick Release Bracket from the box. The top surface of the Inner Plate is recessed to accommodate the placement of the Stiffener Plate. This surface should face up.
- Take the Stiffener Plate and place it into the recessed surface of the Inner Plate. The Stiffener Plate should be set on the Inner Plate so the recessed holes for the Flat Head Screws are facing upwards.
- Take note of the position of the Inner Plate Assembly in relation to the Reinforcement Plate to ensure proper mounting.

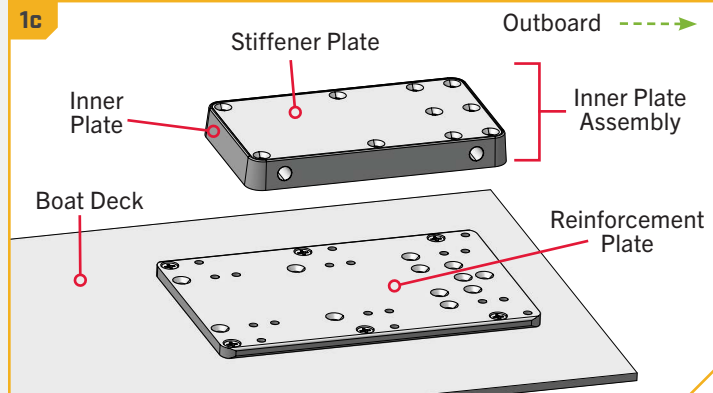
⚠ CAUTION

Failure to follow proper product installation may lead to injury from product failure. To avoid injury from a damaged product, ensure that the Stiffener Plate is present on the Inner Plate before installing mounting hardware. Do not install the Inner Plate without the Stiffener Plate.

1b



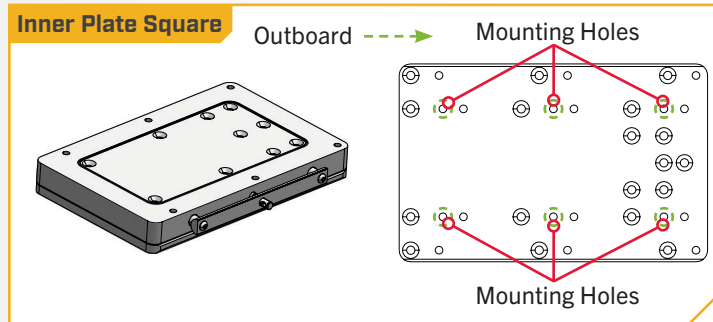
1c



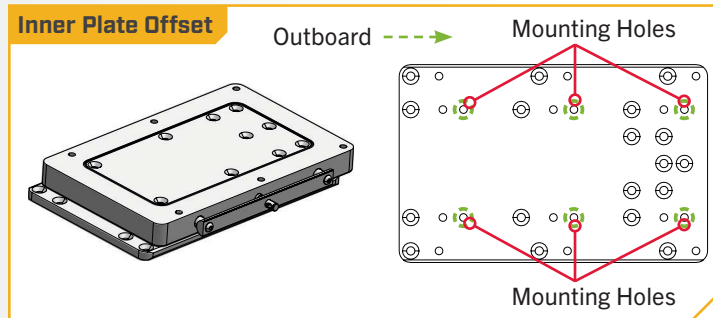
2

- When mounting the Inner Plate to the MKA-58 Reinforcement Plate, there are two possible installation positions. The Inner Plate can be installed so that the Quick Release Bracket is square with the Reinforcement Plate, or the Inner Plate can be installed 1" further outboard to provide additional motor clearance.
- Once a position for the Inner Plate has been decided, set it on the Reinforcement Plate. Align the mounting holes in the Inner Plate Assembly with the threaded holes in the center of the Reinforcement Plate.

Inner Plate Square



Inner Plate Offset



3

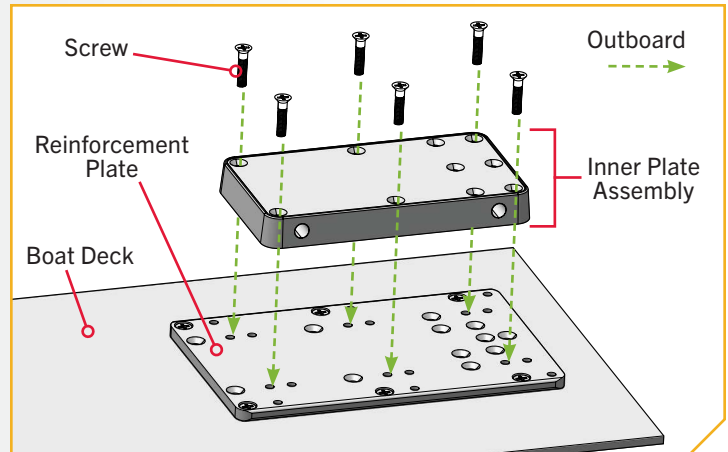
ITEM(S) NEEDED



NOTICE: Images are a graphical representation only and may vary from your mounting position.

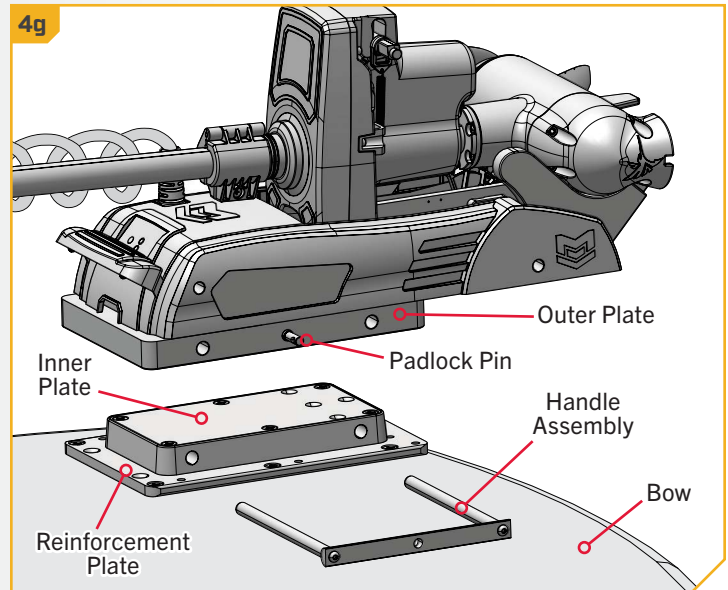
NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools.

- f. Use six 3/8-16 x 1 3/4 Screws (Item #10) to secure the Inner Plate Assembly to the Reinforcement Plate. The Screws should insert from the top down, through the Stiffener Plate and Inner Plate that make up the Inner Plate Assembly, and then into the Reinforcement Plate. Tighten with a #4 Phillips Screwdriver. Make sure all hardware is secure.



4

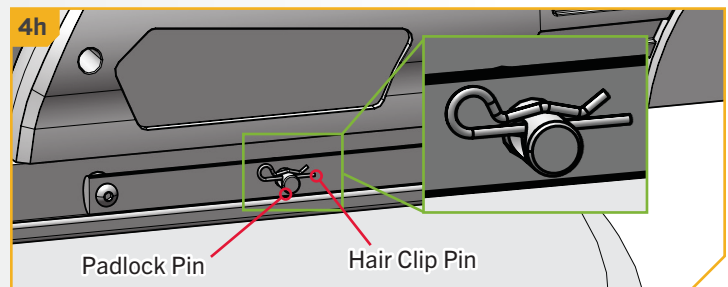
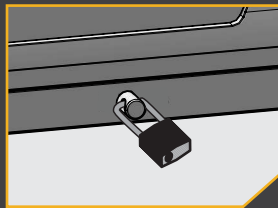
- g. Place the Outer Plate and motor onto the Inner Plate that was mounted to the Reinforcement Plate. Insert the Handle Assembly to secure the Quick Release Bracket.
- h. Insert the Hair Clip Pin (Part #2260800) into the Padlock Pin to complete the assembly. The straight prong of the Hair Clip should pass through the center of the Padlock Pin, with the curved prong wrapped around the outside of the Padlock Pin. The Padlock Pin should sit in the middle arch of the Hair Clip Pin.



CAUTION

Before using or transporting the trolling motor, always make sure that the Handle Assembly is fully inserted and retained by the Hair Clip Pin. Failure to insert and secure the Handle Assembly may result in injury from a falling motor.

NOTICE: A padlock can be used in place of the Hair Clip Pin to prevent motor theft. The diameter of the Padlock Pin is 1/4".



For warranty information, please visit minnkota.johnsonoutdoors.com.



Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464

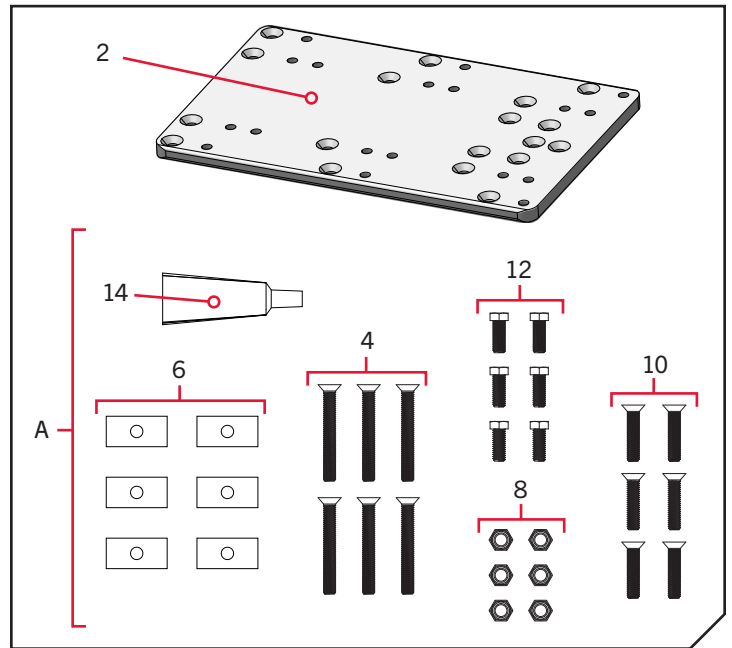


©2023 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

La trousse de renforcement du pont du bateau MKA-58 est compatible avec les moteurs de pêche à la traîne de la série QUEST à direction électrique et à montage sur proue d'eau douce et d'eau salée, notamment les Riptide Instinct, Ulterra, Riptide Terrova et Terrova.

| Article/Assemblage | N° de pièce | Description | Qté |
|-------------------------|-------------|---|-----|
| 2 | 2371674 | PLATE, REINFRMNT, ANODIZED | 1 |
| A Articles 4 à 14 | 2994957 | BAG ASM, REINFORCEMENT KIT | 1 |
| 4 | 2383490 | SCREW-3/8-16 X 3" PFHCS SS | 6 |
| 6 | 2371796 | BACKUP BAR 3/16 X 1 X 2 | 6 |
| 8 | 2383122 | NUT 3/8-16 NYLON INST LOCKNUT | 6 |
| 10 | 2383497 | SCREW, 3/8 16x1¼PFHCS NYSHLD *SUPPORT À DÉGAGEMENT RAPIDE* | 6 |
| 12 | 2353412 | SCREW-3/8-16 X 1.0" HHCS SS *MOTEUR* | 6 |
| 14 | 2378608 | ANTI SEIZE TUBE, 4CC, TALON | 1 |
| ▲ | 2377183 | INSTR.SHEET, REINFORCE.KIT | 1 |

▲ Non affiché sur le schéma des pièces.



OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES >

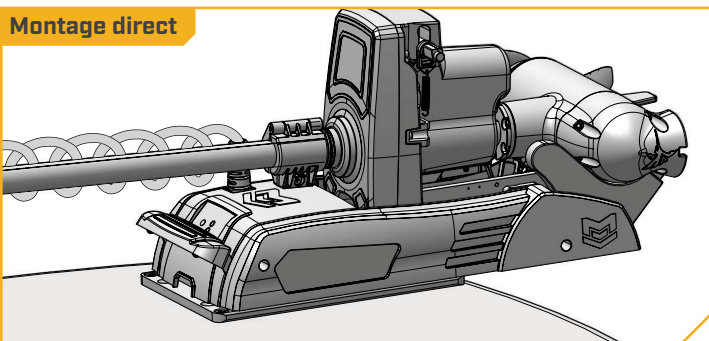
- Tournevis cruciforme n° 3
- Tournevis cruciforme n° 4
- Poinçon ou autre outil de marquage semblable
- Perceuse
- Pince à bec pointu (pour Terrova et RT Terrova)
- Mèche de 13/32 po (10,32 mm)
- Clé polygonale/ouverte de 9/16 po (14,28 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation

FACTEURS DE MONTAGE >

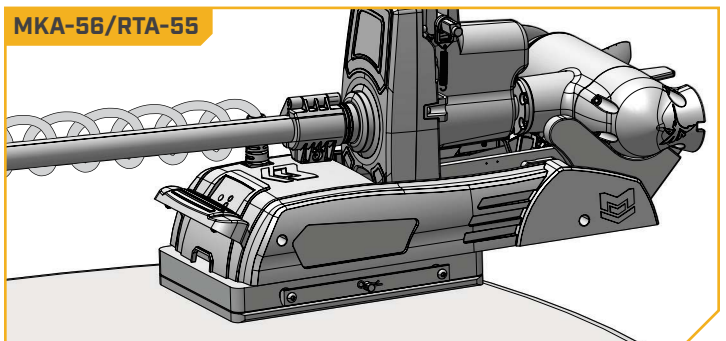
La trousse de renforcement du pont de bateau MKA-58 offre résistance et stabilité supplémentaires pour le montage des moteurs de pêche à la traîne de la série QUEST Minn Kota, ainsi que polyvalence lors du choix d'un emplacement de montage. Deux options s'offrent à vous lors de l'installation d'un moteur avec la trousse de renforcement du pont du bateau :

1. Monter le moteur de pêche à la traîne directement sur la plaque de renforcement
2. Monter le moteur de pêche à la traîne en combinaison avec un support à dégagement rapide MKA-56/RTA-55 (1854056 - noir ou 1854055 - blanc) sur la plaque de renforcement. La plaque interne du MKA-56/RTA-55 est installée sur la plaque de renforcement, tandis que la plaque externe est fixée au moteur. Cela permet de retirer facilement le moteur.

Montage direct



MKA-56/RTA-55



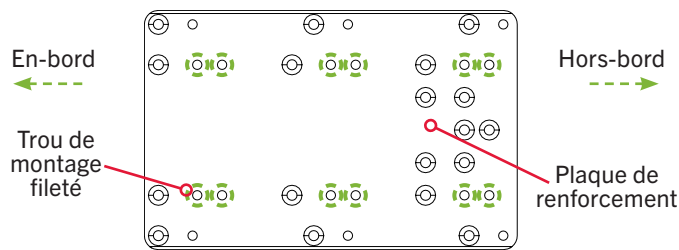
⚠ AVERTISSEMENT

Vous êtes responsable de l'utilisation sûre et prudente de ce produit. Minn Kota a conçu cet accessoire pour être un outil fiable et pratique. Utiliser uniquement comme indiqué et uniquement pour l'intention prévue du produit. L'installation doit avoir lieu dans une zone exempte de dangers et d'obstacles. Ce produit ne vous exonère pas de la responsabilité de naviguer en toute sécurité.

La plaque de renforcement MKA-58 comporte un assortiment de trous de montage filetés et encastrés. Chaque type de trou de montage sert à un usage différent pour l'installation de la plaque. Familiarisez-vous avec l'application de chaque type de trou de montage :

1. Les trous de montage encastrés servent à installer la plaque de renforcement sur le pont du bateau.
2. Les six trous filetés autour du périmètre extérieur de la plaque de renforcement servent à installer l'extrusion de la base du moteur de pêche à la traîne directement sur la plaque de renforcement.
3. Les douze trous filetés autour de l'intérieur de la plaque de renforcement servent à installer la plaque interne d'un support à dégagement rapide MKA-56/RTA-55.

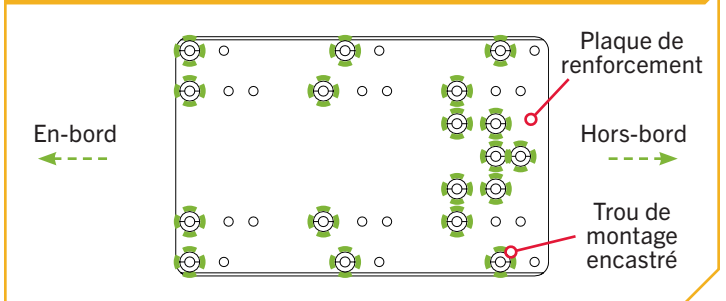
Installation de la plaque interne MKA-56/RTA-55 sur la plaque de renforcement



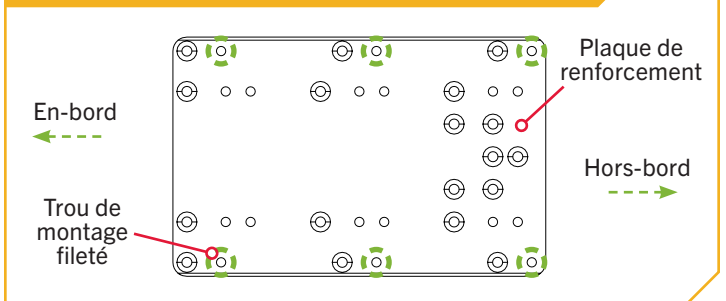
Lors de la vérification du dégagement du moteur pour un emplacement de montage, veuillez tenir compte de ce qui suit :

1. Le MKA-58 est compatible avec les moteurs de pêche à la traîne QUEST à direction électrique et à montage sur étrave d'eau douce et d'eau salée, notamment les Ulterra QUEST, Riptide Instinct QUEST, Terrova QUEST et Riptide Terrova QUEST. L'extrusion de la base des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence de l'extrusion de la base pour chaque moteur de pêche à la traîne.
2. Il est recommandé que le moteur soit monté aussi près que possible de l'axe ou de la quille du bateau. L'installation de la plaque de renforcement nécessite l'utilisation des six boulons de montage. Monter les boulons aussi éloignés l'un de l'autre que possible créera la plus grande stabilité. Assurez-vous que l'emplacement de montage est à plat et que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée pour percer les trous et fixer la quincaillerie.

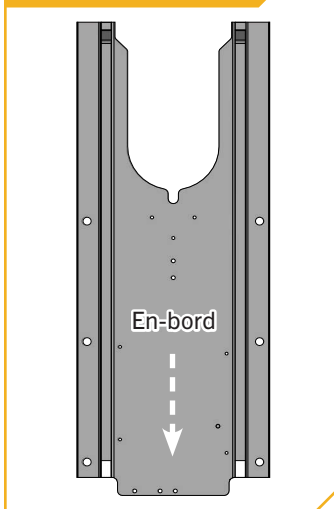
Installation de la plaque de renforcement sur le pont du bateau



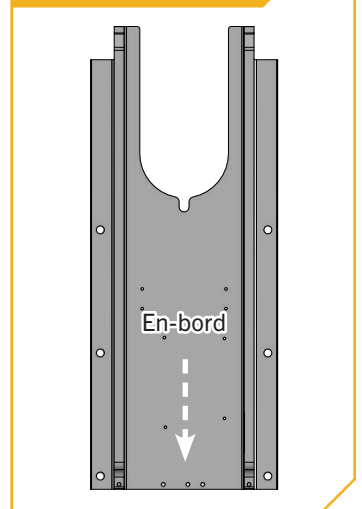
Installation du moteur sur la plaque de renforcement



Ulterra QUEST Riptide Instinct QUEST



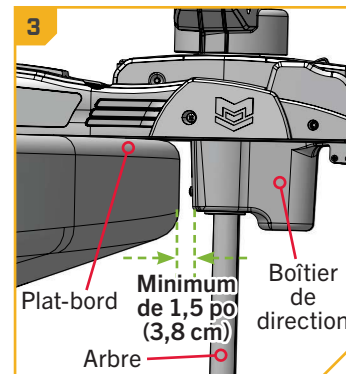
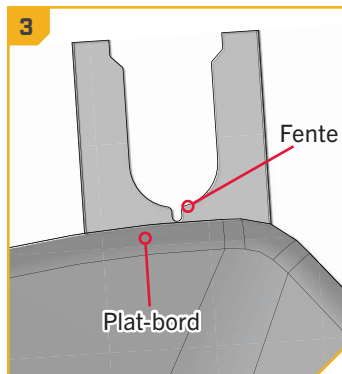
Terrova QUEST Riptide Terrova QUEST



⚠ ATTENTION

Un moteur de pêche à la traîne mal fixé peut causer des blessures. L'installation de la plaque de renforcement nécessite l'utilisation des six boulons de montage. Évitez les blessures causées par un moteur de pêche à la traîne mal fixé en suivant les instructions d'installation.

3. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. En position arrimée, placez le moteur de sorte que la fente de l'extrusion de la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de la fente est visible au-delà du plat-bord. Lorsque le moteur est déployé, il doit y avoir une distance minimale requise de 1½ po (3,81 cm) entre le plat-bord et le fond du boîtier de direction et de l'arbre.
4. Le moteur en position d'arrimage, assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour l'arbre et la tête de contrôle et qu'ils ne s'étendent pas au-delà du bateau.



INSTALLATION >

Le processus de vérification des dégagements du moteur variera selon que le moteur sera installé directement sur la plaque de renforcement ou en combinaison avec un support à dégagement rapide. L'installation de la plaque de renforcement comprend les étapes suivantes :

1. Sélection d'un emplacement de montage
2. Choix d'un motif de trous de montage pour la plaque de renforcement
3. Installation de la plaque de renforcement sur le pont du bateau
4. Installation du moteur directement sur la plaque de renforcement
OU
installation d'une plaque interne MKA-56/RTA-55 sur la plaque de renforcement

> Sélection d'un emplacement de montage

1

- a. Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

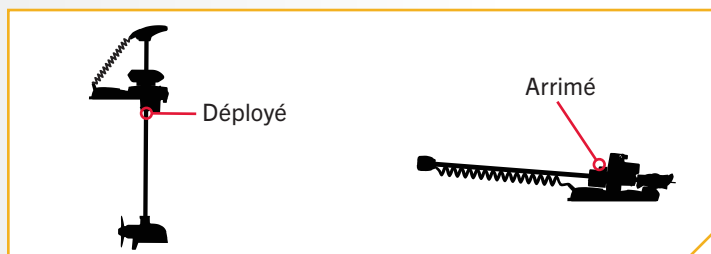
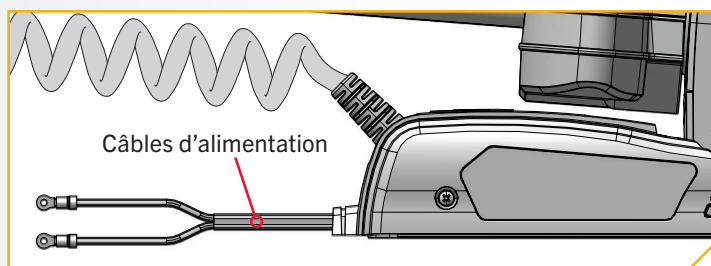


AVERTISSEMENT

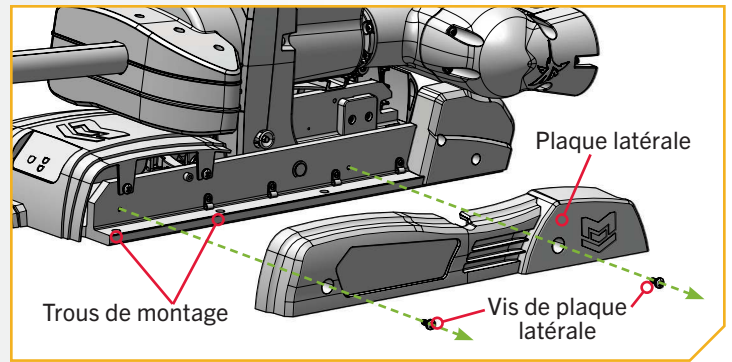
Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

- b. Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.

AVIS : Le moteur de pêche à la traîne pèse jusqu'à 90 lb (40,8 kg). Minn Kota recommande d'obtenir l'aide d'une deuxième personne pour l'installation.

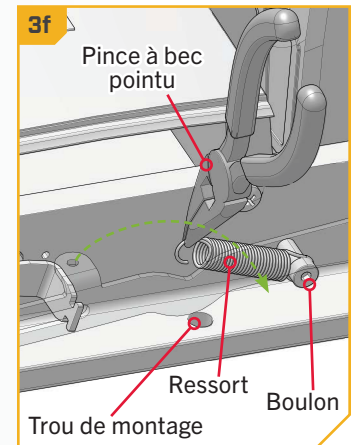
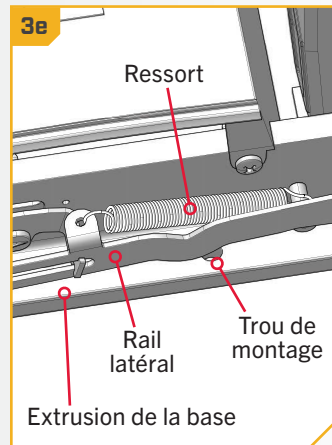


AVIS : Retirer les plaques latérales du moteur ne s'applique qu'aux installations où le moteur de pêche à la traîne est monté directement sur la plaque de renforcement. Si vous montez le moteur en combinaison avec un support à dégagement rapide MKA-56/RTA-55, la plaque externe du support doit être fixée au moteur avant de terminer l'installation de la trousse de renforcement du pont du bateau MKA-58. Pour obtenir des instructions sur l'installation de la plaque externe sur le moteur, consultez le manuel fourni avec le MKA-56/RTA-55.



- c. Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- d. Retirez la plaque latérale droite et la plaque latérale gauche pour repérer les six trous de montage sur l'extrusion de la base.

- e. Pour les moteurs Terrova QUEST et Riptide Terrova QUEST : le trou de montage central de chaque côté de l'extrusion de la base est bloqué par un ressort. Une extrémité de chaque ressort doit être déconnectée pour accéder aux trous de montage.
- f. Pour déconnecter le ressort, prenez une pince à bec pointu et saisissez soigneusement l'extrémité à crochet sur la moitié supérieure du ressort. Décrochez-la du trou du rail latéral en la tirant vers le haut. Guidez-la vers la moitié inférieure du ressort toujours attaché à l'extrusion de la base et déposez-la doucement. Ne déconnectez pas l'extrémité du ressort qui est enroulée autour d'un boulon. Déconnectez les deux ressorts.



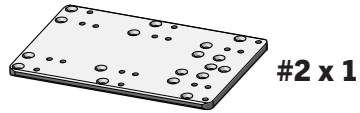
⚠ ATTENTION

Lorsque vous manipulez chaque ressort, manipulez-le avec précaution pour éviter de le plier. Ne saisissez pas le corps du ressort pour éviter de pincer entre les spires du ressort. Saisissez toujours par l'extrémité à crochet.

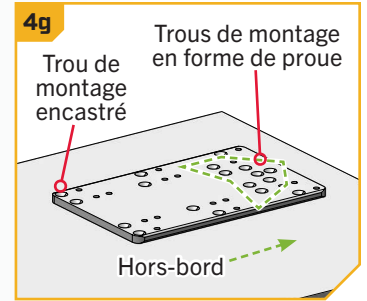
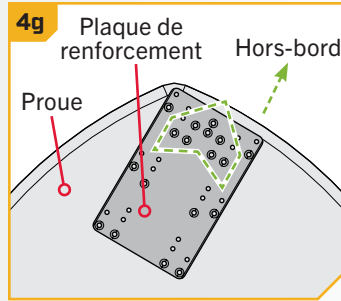
⚠ ATTENTION

Lorsque vous manipulez chaque ressort, gardez toujours la tension du ressort sous contrôle. Relâcher brusquement le ressort alors qu'il y a encore de la tension pourrait l'endommager et faire en sorte que ses mouvements soient imprévisibles.

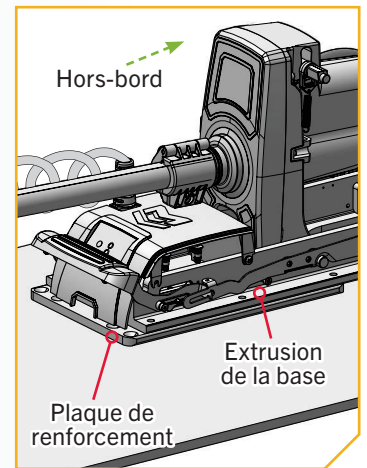
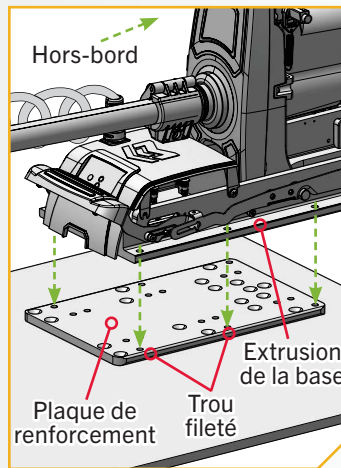
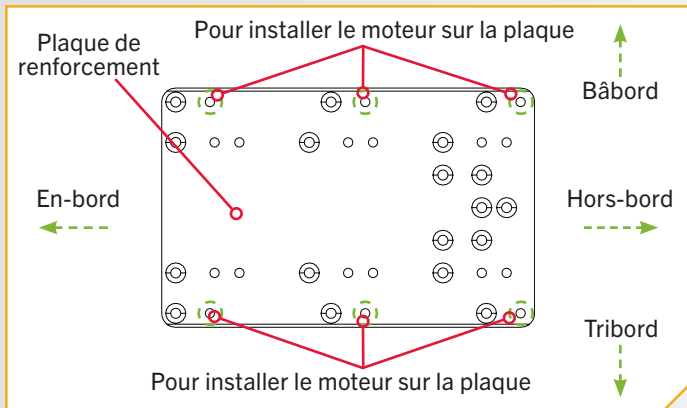
ARTICLE(S) REQUIS



- g. Placez la plaque de renforcement (article n° 2) sur la proue du bateau, les trous de montage encastrés orientés vers le haut. Positionnez la plaque de manière à ce que le motif de trous de montage en forme de proue pointe hors-bord.
- h. Avec l'aide d'une deuxième personne, placez le moteur sur la plaque de renforcement. Gardez le moteur et la plaque ensemble lors de la détermination d'un emplacement de montage. Le moteur doit être correctement aligné avec la plaque pour assurer des mesures précises.

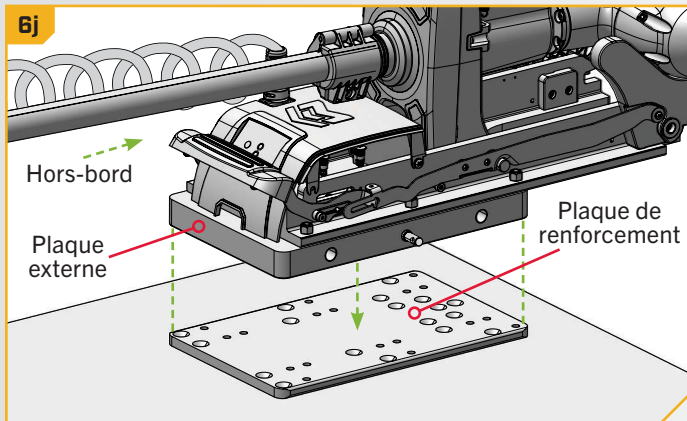


- i. Si vous installez le moteur directement sur la plaque de renforcement, alignez les trous de montage dans l'extrusion de la base du moteur de pêche à la traîne avec les six trous filetés autour du périmètre de la plaque.

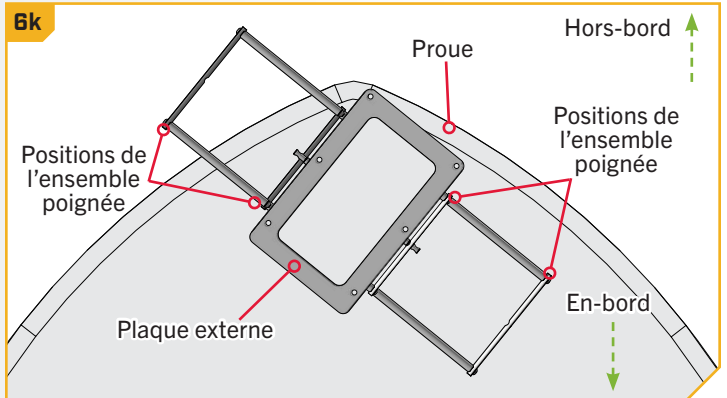
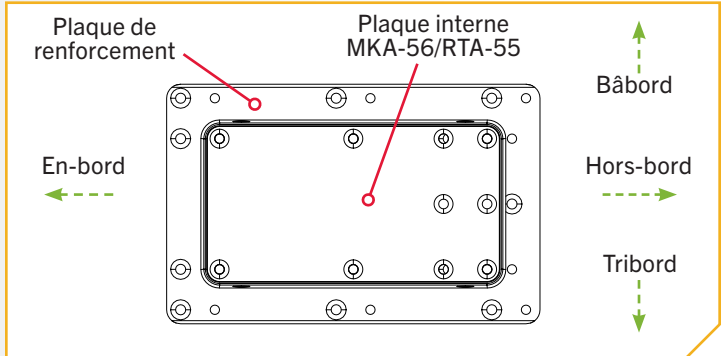
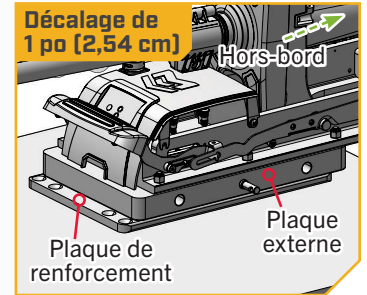
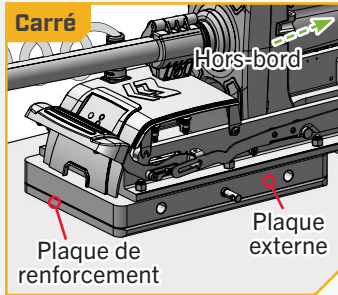
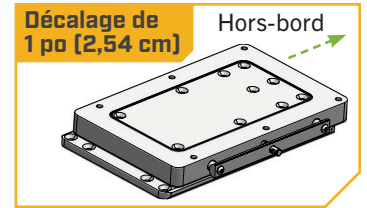
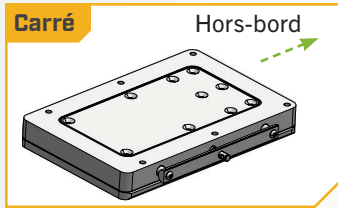


- j. Si vous installez le moteur avec un MKA-56/RTA-55, alignez la plaque externe de manière à ce qu'elle soit à l'équerre avec la plaque de renforcement. La plaque externe du MKA-56/RTA-55 est de la même taille que la plaque de renforcement et devrait créer une surface plane lorsqu'elle est correctement alignée. Si désiré, la plaque externe peut également être réglée à 1 po (2,54 cm) de plus hors-bord sur la plaque de renforcement pour fournir un dégagement supplémentaire au moteur.

AVIS : La plaque externe sert à aligner le moteur pour vérifier les dégagements, mais ne sera pas montée sur la plaque de renforcement. Seule la plaque interne du MKA-56/RTA-55 sera fixée à la plaque de renforcement.



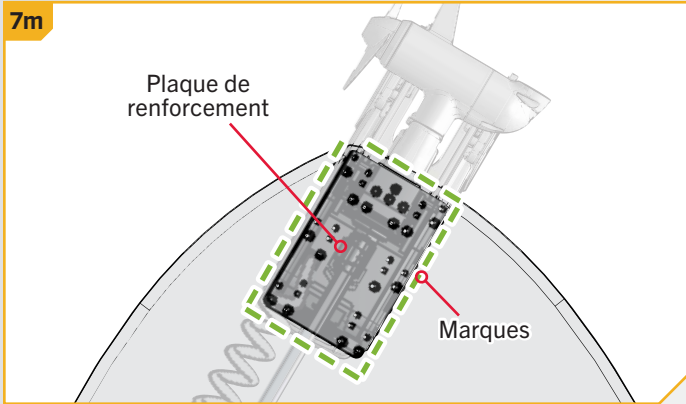
- k. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'obstruction à l'ensemble poignée (n° de pièce 2770916) sur la proue du bateau et qu'il peut être entièrement sorti pour dégager le support lorsqu'il est monté. Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le placez sur le support et que vous l'enlevez. Passez en revue les considérations de montage dans le manuel inclus avec le MKA-56/RTA-55.



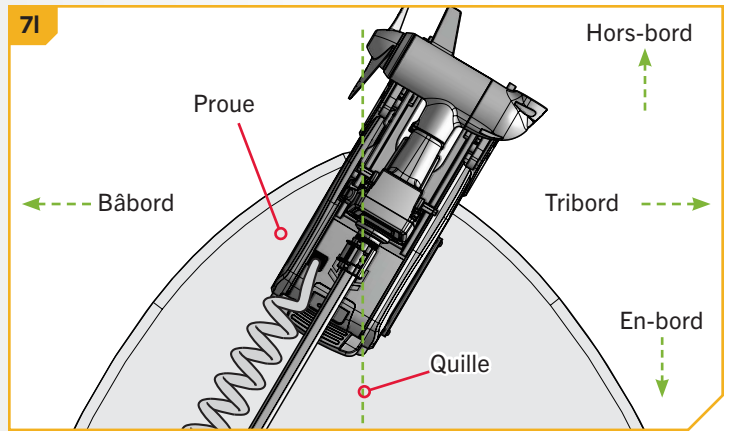
7

- l. Positionnez le moteur et la plaque de renforcement aussi près que possible de l'axe ou de la quille du bateau. Déterminez si le moteur sera monté sur le côté bâbord ou tribord de la proue. Passez en revue les facteurs de montage au début de ce document.
- m. Une fois un emplacement de montage déterminé et tous les dégagements confirmés, utilisez un poinçon ou un outil similaire pour marquer les bords latéraux et arrière de la plaque de renforcement sur la proue du bateau.

7m



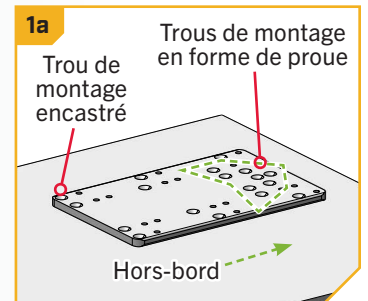
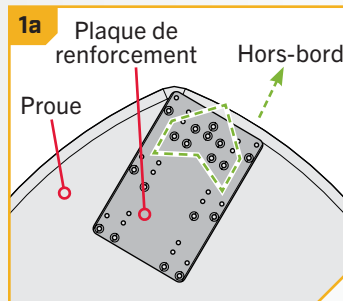
7l



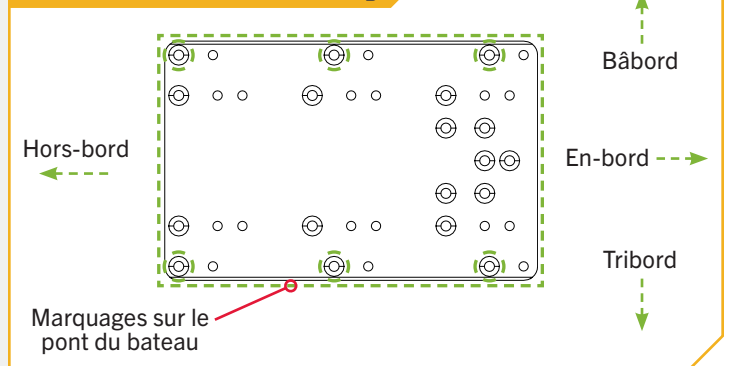
► Choisir un motif de trous de montage pour la plaque de renforcement

1

- a. Mettez le moteur de côté et alignez la plaque de renforcement avec les marques faites sur la proue. Assurez-vous que les trous encastrés sont orientés vers le haut et que le motif de trous de montage en forme de proue pointe hors-bord.
- b. Déterminez le modèle de trous de montage à utiliser pour installer la plaque de renforcement. Il existe une variété d'options de trous de montage afin d'offrir de la flexibilité et de tenir compte des variations de formes de bateau. Les six boulons de montage doivent être utilisés, dont trois de chaque côté de la plaque de renforcement. L'installation idéale permet d'utiliser les six trous le long du périmètre extérieur de la plaque.

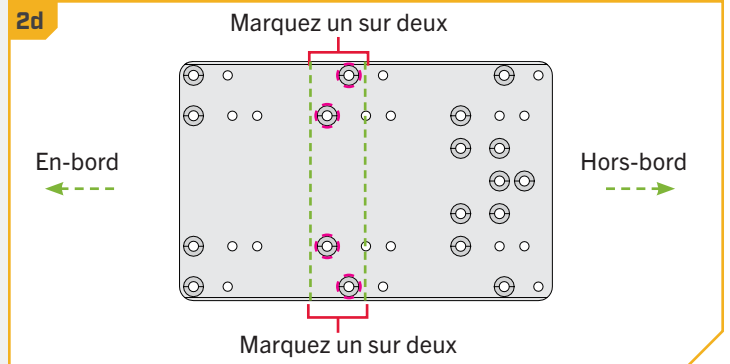
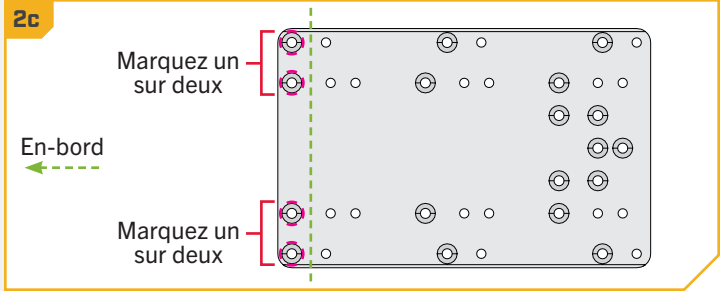


Modèle idéal de trous de montage



2

- c. Commencez par l'extrémité de la plaque la plus éloignée à l'**en-bord**. Il y a quatre trous de montage le long du bord de la plaque, deux trous de chaque côté. Marquez l'un des deux trous de chaque côté de la plaque. Le motif n'a pas besoin d'être symétrique, à condition qu'au moins un boulon de montage soit utilisé de chaque côté.
- d. Au centre de la plaque, il y a quatre autres trous de montage, dont deux de chaque côté de la plaque. Marquez l'un des deux trous de chaque côté de la plaque. Le motif n'a pas besoin d'être symétrique, à condition qu'au moins un boulon de montage soit utilisé de chaque côté.



3

- e. Terminez par l'extrémité de la plaque la plus éloignée **hors-bord**. Lors de la sélection d'un motif de trous de montage, notez qu'au moins un trou de montage extérieur doit toujours être utilisé. Selon l'espace disponible de la proue, il existe trois motifs de trous de montage potentiels :

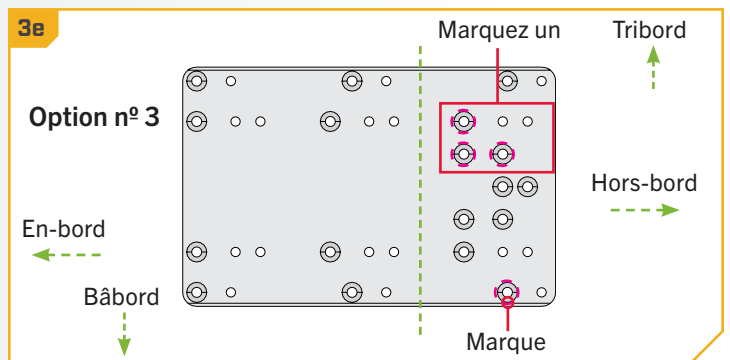
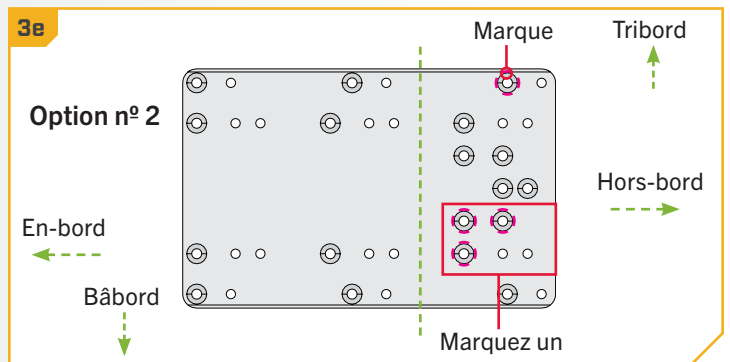
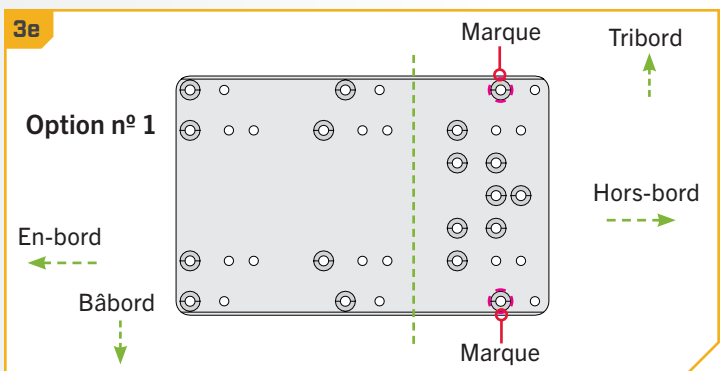
Option 1 : Marquez les deux trous de montage extérieurs, un de chaque côté de la plaque. Cette installation est idéale.

Option 2 : Marquez le trou de montage extérieur côté tribord. Marquez l'un des trois trous de montage intérieurs côté bâbord.

Option 3 : Marquez le trou de montage extérieur côté bâbord. Marquez l'un des trois trous de montage intérieurs côté tribord.

AVIS : Les deux trous de montage centraux assurent une sécurité supplémentaire uniquement et ne doivent pas être utilisés pour l'installation principale de la plaque de renforcement.

- f. Les six emplacements de montage marqués, mettez de côté la plaque de renforcement. Utilisez une perceuse avec une mèche de 13/32 po (10,32 mm) pour percer des trous aux endroits marqués.



Installation de la plaque de renforcement sur le pont du bateau

1

ARTICLE(S) REQUIS



#4 x 6



#6 x 6



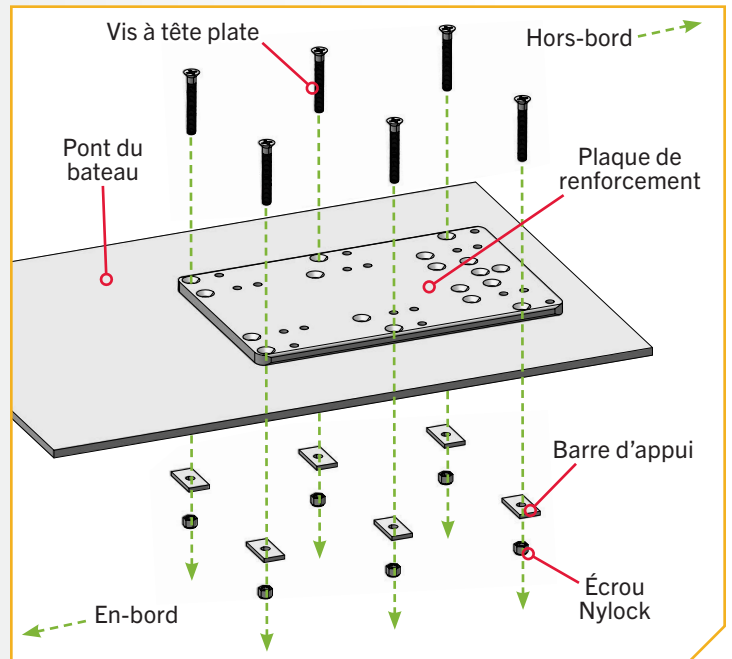
#8 x 6



#14 x 1

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant (article n° 14) peut aider à prévenir qu'elles grippent.

- Repositionnez la plaque de renforcement sur les trous percés. Utilisez six vis à tête plate de 3/8-16 x 3 po (article n° 4), six barres d'appui (article n° 6) et six écrous Nylock (article n° 8) pour fixer la plaque de renforcement au pont du bateau. Appliquez un produit antigrippant (article n° 14) sur toute la quincaillerie. Les vis doivent être insérées de haut en bas en passant par la plaque de renforcement et dans le pont du bateau.
- Placez une barre d'appui sur chaque vis et fixez-la avec un écrou Nylock. Tout en maintenant chaque écrou Nylock à l'aide d'une clé polygonale ou d'une clé plate 9/16 po (14,28 mm), utilisez un tournevis cruciforme n° 4 pour serrer chaque vis. Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



Installation du moteur directement sur la plaque de renforcement

1

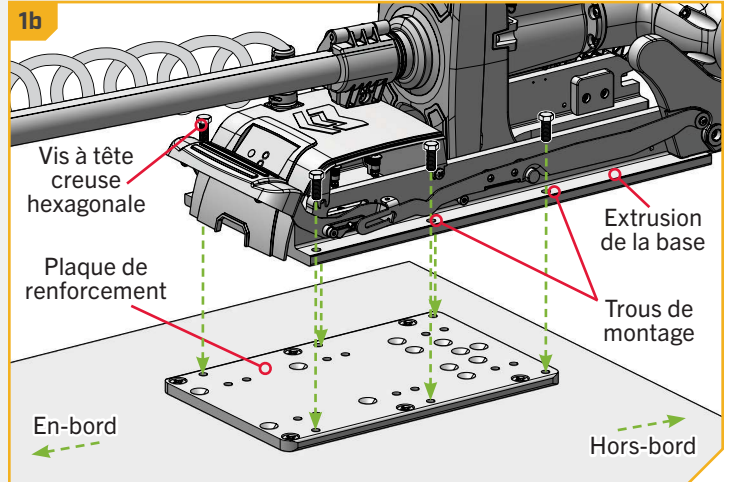
ARTICLE(S) REQUIS



#12 x 6

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Ne pas utiliser d'antigrippant sur les vis à tête creuse hexagonale, car elles pourraient se desserrer au fil du temps.

- a. Placez le moteur sur la plaque de renforcement. Alignez les trous de montage dans l'extrusion de la base avec les trous filetés autour des bords de la plaque de renforcement.
- b. Utilisez six vis à tête hexagonale (article n° 12) pour fixer le moteur à la plaque de renforcement. Les vis doivent être insérées de haut en bas, à travers l'extrusion de la base et dans la plaque de renforcement. Serrez à 120 po-lb (13,56 Nm) avec une clé polygonale ou une clé à fourche de 9/16 po (14,28 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



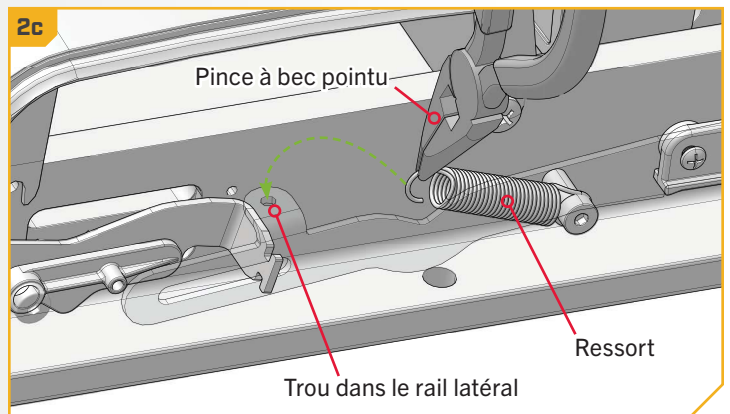
AVIS : Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base tout en installant et serrant la quincaillerie de montage.

2

- c. **Pour les moteurs Terrova QUEST et Riptide**
Terrova QUEST : réassemblez les ressorts qui ont été déconnectés. Utilisez une pince à bec pointu pour saisir l'extrémité à crochet du ressort libre. Reconnectez-le en le tirant vers le haut et en l'accrochant dans le trou du rail latéral. L'extrémité courbée du ressort doit être rattachée de haut en bas. Assurez-vous que le ressort n'est pas tordu lors de sa réinstallation. Rattachez le ressort sur les côtés droit et gauche de l'extrusion de la base.

ATTENTION

Lorsque vous manipulez chaque ressort, manipulez-le avec précaution pour éviter de le plier. Ne saisissez pas le corps du ressort pour éviter de pincer entre les spires du ressort. Saisissez toujours par l'extrémité à crochet.

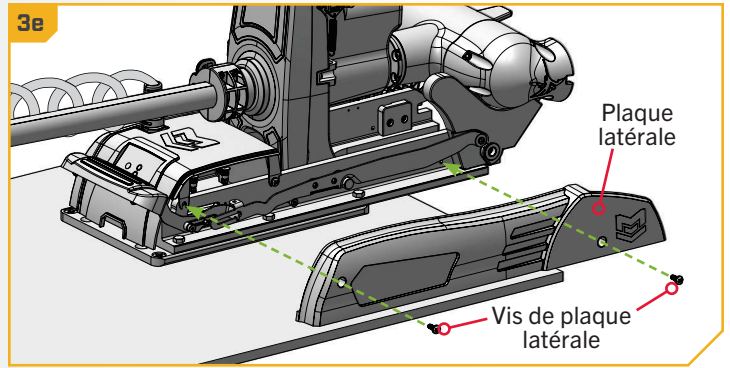


ATTENTION

Lorsque vous manipulez chaque ressort, gardez toujours la tension du ressort sous contrôle. Relâcher brusquement le ressort alors qu'il y a encore de la tension pourrait l'endommager et faire en sorte que ses mouvements soient imprévisibles.

3

- d. Une fois le moteur fixé à la plaque de renforcement, les plaques latérales peuvent être fixées de nouveau.
- e. Remplacez la plaque latérale droite et la plaque latérale gauche.
- f. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.



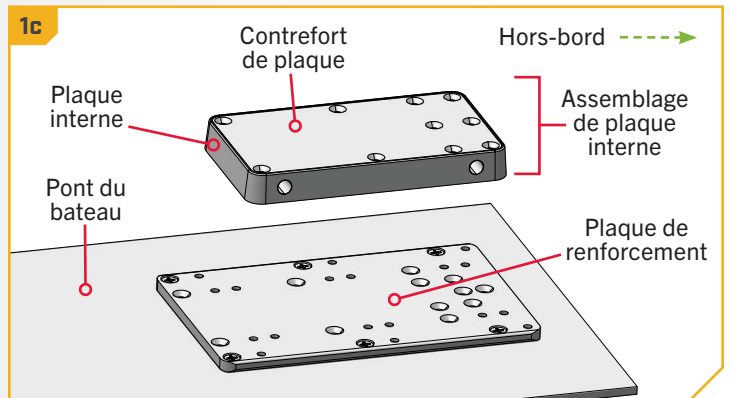
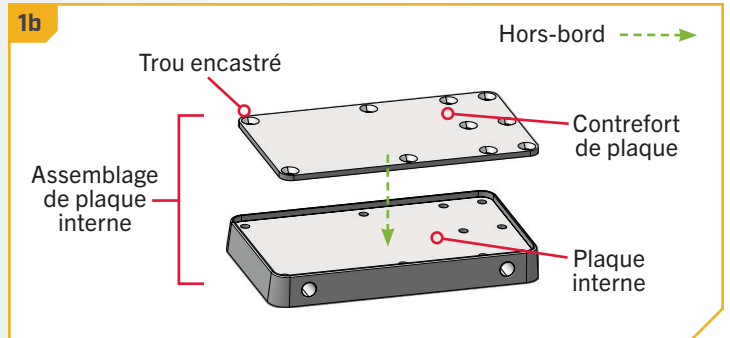
► Installer une plaque interne MKA-56/RTA-55 sur la plaque de renforcement

À ce stade de l'installation, la plaque externe doit être fixée au moteur de pêche à la traîne. Pour obtenir des instructions sur l'installation de la plaque externe, consultez le manuel fourni avec le support à dégagement rapide. Passez en revue les considérations relatives au montage du MKA-56/RTA-55.

AVIS : Cette installation nécessite l'utilisation de la quincaillerie incluse avec le support à dégagement rapide MKA-56 (1854056) ou RTA-55 (1854055). La plaque interne (pièce n° 2371695/n° 2371696), le contrefort de plaque (pièce n° 2371686/n° 2371687), l'ensemble poignée (pièce n° 2770916) et la goupille Béta (pièce n° 2260800) seront nécessaires.

1

- a. Prenez l'assemblage de la plaque interne du MKA-56/RTA-55. Le contrefort de plaque (pièce n° 2371686/n° 2371687) est à ras de la plaque interne (pièce n° 2371695/n° 2371696) et peut ne pas être immédiatement visible lors du retrait du support à dégagement rapide de la boîte. La surface supérieure de la plaque interne est encastrée pour permettre de placer le contrefort de plaque. Cette surface doit être tournée vers le haut.
- b. Prenez le contrefort de plaque et placez-le dans la surface encastrée de la plaque interne. Le contrefort de plaque doit être installé sur la plaque interne afin que les trous encastrés pour les vis à tête plate soient tournés vers le haut.
- c. Notez la position de l'assemblage de la plaque interne par rapport à la plaque de renforcement pour assurer un montage correct.

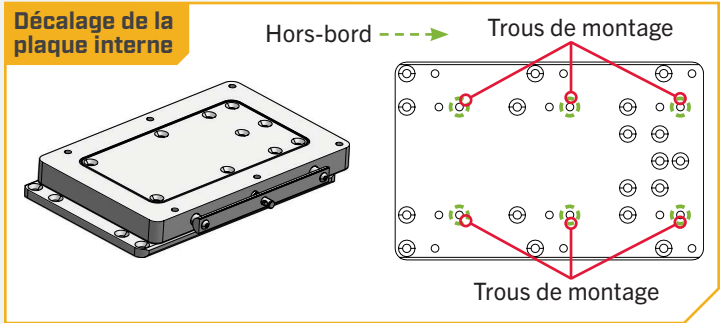
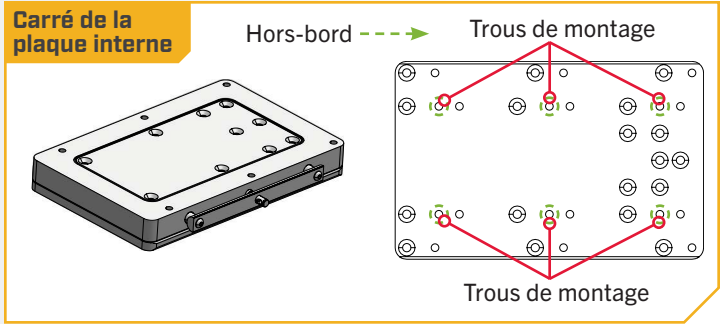


⚠ ATTENTION

Ne pas bien installer le produit peut entraîner des blessures dues à une défaillance du produit. Pour éviter les blessures causées par un produit endommagé, assurez-vous que le contrefort de plaque est présent sur la plaque intérieure avant d'installer le matériel de montage. Ne pas installer la plaque interne sans le contrefort de plaque.

2

- d. Lors du montage de la plaque interne sur la plaque de renforcement MKA-58, il existe deux positions d'installation possibles. La plaque interne peut être installée de manière à ce que le support à dégagement rapide soit à l'équerre avec la plaque de renforcement ou la plaque interne peut être installée 1 po (2,54 cm) de plus hors-bord pour fournir un dégagement supplémentaire au moteur.
- e. Une fois la position de la plaque interne déterminée, placez-la sur la plaque de renforcement. Alignez les trous de montage de l'assemblage de plaque interne avec les trous filetés au centre de la plaque de renforcement.



3

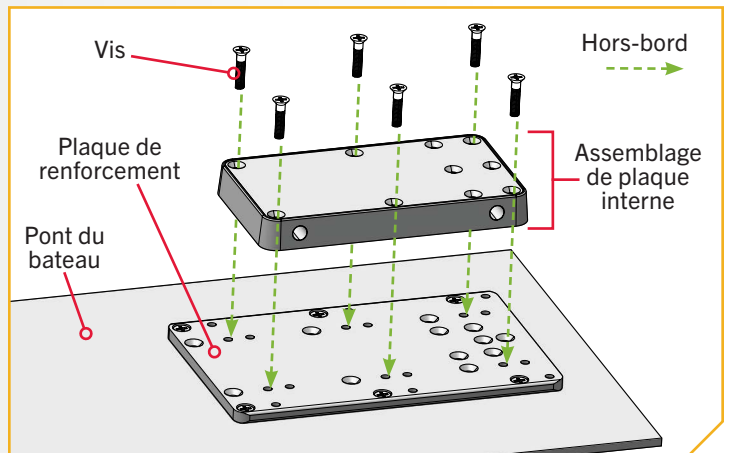
ARTICLE(S) REQUIS



AVIS : Les images sont une représentation graphique seulement et peuvent être varier de votre position de montage.

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation.

- f. Utilisez six vis 3/8-16 x 1¾ (article n° 10) pour fixer l'assemblage de la plaque interne à la plaque de renforcement. Les vis doivent être insérées de haut en bas, à travers la plaque de renforcement et la plaque interne qui composent l'assemblage de la plaque interne, puis dans la plaque de renforcement. Serrez avec un tournevis cruciforme n° 4. Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



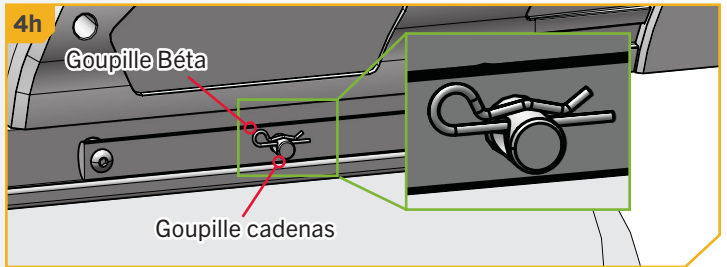
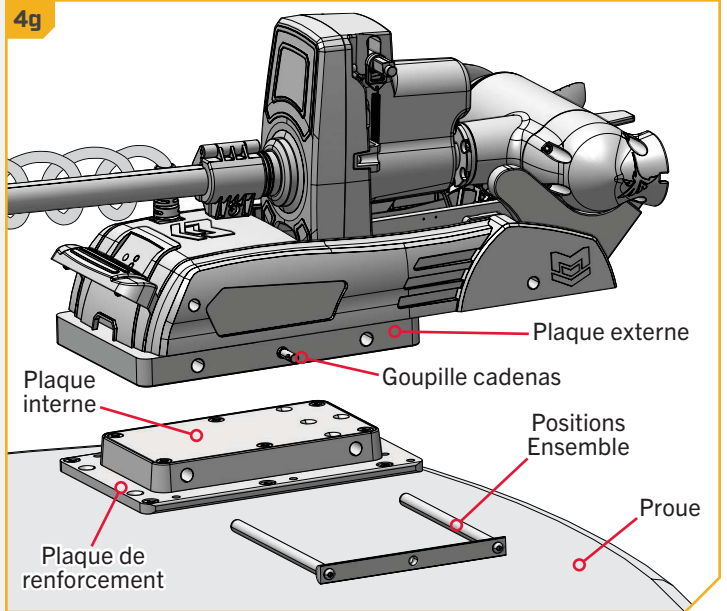
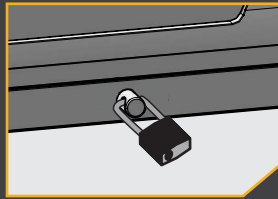
4

- g. Placez la plaque externe et le moteur sur la plaque interne qui a été montée sur la plaque de renforcement. Insérez l'ensemble poignée pour fixer le support à dégagement rapide.
- h. Insérez la la goupille bêta (n° de pièce 2260800) dans la goupille cadenas pour terminer l'assemblage. La broche droite de la goupille bêta doit passer à travers le centre de la goupille cadenas, la broche courbée enroulée autour de l'extérieur de la goupille cadenas. La goupille cadenas doit se trouver dans l'arche centrale de la goupille bêta.

ATTENTION

Avant d'utiliser ou de transporter le moteur de pêche à la traîne, assurez-vous toujours que l'assemblage de poignée est entièrement inséré et retenu par la goupille bêta. Ne pas insérer et fixer l'assemblage de la poignée peut entraîner des blessures causées par la chute d'un moteur.

AVIS : Un cadenas peut être utilisé à la place de la goupille Bêta pour empêcher le vol du moteur. Le diamètre de la goupille cadenas est de 1/4 po (0,63 cm).



Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter minnkota.johnsonoutdoors.com.



Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2023 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.