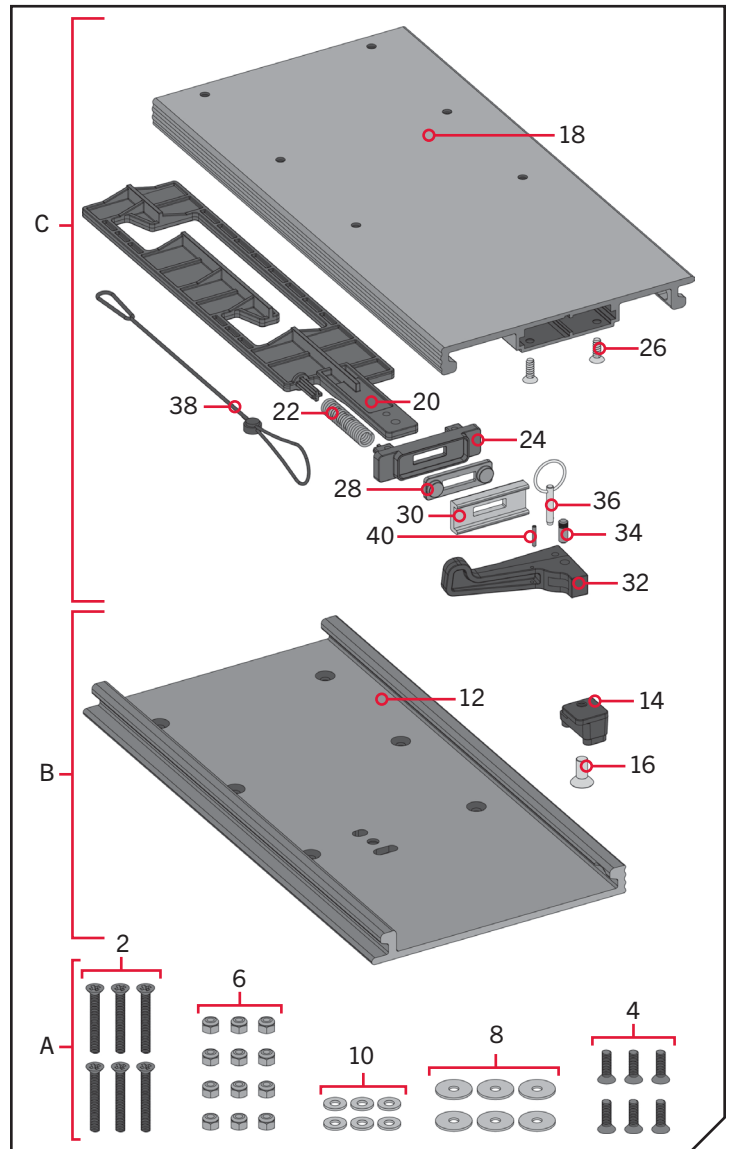


Compatible with Minn Kota® Freshwater Electric-Steer Trolling Motor models, including the Ulterra™, Terrova®, PowerDrive™, PowerDrive V2 and DeckHand 40.

| Item / Assembly | Part #  | Description                     | Qty. |
|-----------------|---------|---------------------------------|------|
| A (Items 2-10)  | 2994936 | BAG ASM, ES SLIDING QRB         | 1    |
| 2               | 2223446 | SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS        | 6    |
| 4               | 2373484 | SCREW-1/4-20 X 7/8 PFH SS       | 6    |
| 6               | 2263103 | NUT-1/4-20 NYLOCK SS            | 12   |
| 8               | 2261713 | WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS         | 6    |
| 10              | 2371712 | WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16   | 6    |
| B (Items 12-16) | 2771998 | BOTTOM PLATE KIT, MKA-51 QRB    | 1    |
| 12              | 2381958 | PLATE-BOTTOM, QRB, MACH         | 1    |
| 14              | 2228413 | CAM PUCK, MACHINED, ES QRB      | 1    |
| 16              | 2373428 | SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS     | 1    |
| C (Items 18-40) | 2771997 | TOP PLATE KIT, MKA-51 QRB       | 1    |
| 18              | 2381956 | PLATE-TOP, QRB, MACH            | 1    |
| 20              | 2373611 | DRAWBAR, ES QRB                 | 1    |
| 22              | 2222716 | SPRING, COMPRESSION OD.480      | 1    |
| 24              | 2373260 | STOP, DRAW BAR                  | 1    |
| 26              | 2383431 | SCREW-#12 X 5/8 TYPE B PFH SS   | 2    |
| 28              | 2225110 | PAD, URETHANE, QCK ATTACH       | 1    |
| 30              | 2381948 | EXTRUSION BACKER, MACH, ES QRB  | 1    |
| 32              | 2228415 | CAM ARM, QCK ATTACH PLATE       | 1    |
| 34              | 2262635 | PIN-ROLLER, S/S                 | 1    |
| 36              | 2372623 | PIN W/RING, QRB                 | 1    |
| 38              | 2373650 | LANYARD ELECTRIC STEER, QRB     | 1    |
| 40              | 2372644 | PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS        | 1    |
| ▲               | 2377169 | MANUAL, ELEC. STEER SLIDING QRB | 1    |
| ▲               | 2225615 | DECAL-WARNING, MNT PLATE        | 1    |

▲ Not shown on parts diagram.



### TOOLS AND RESOURCES REQUIRED

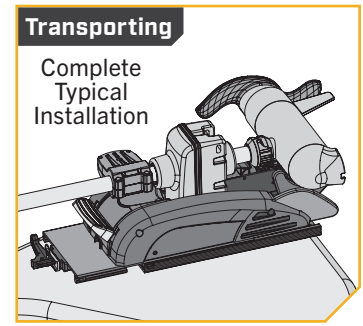
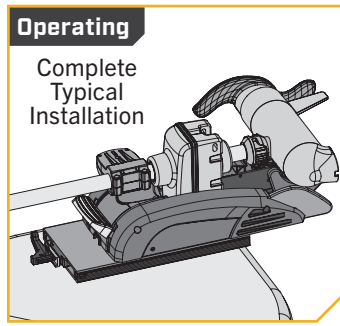
- #3 Phillips Screwdriver
- 9/32" Drill Bit
- 7/16" Box End or Open End Wrench
- A second person to help with the installation
- Drill
- Awl or similar marking tool

### MOUNTING CONSIDERATIONS

It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline or keel of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers.

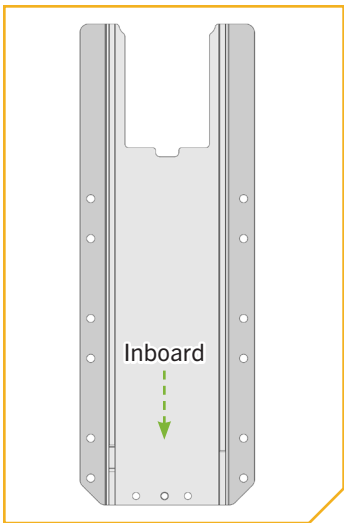
**NOTICE:** The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened. The Top Plate will not fit correctly unless the Bottom Plate is installed completely flat.

The MKA-51 Quick Release Bracket is designed to be locked in two different positions. The first position aligns the Top Plate and Bottom Plate and locks them in place with the Cam Lever. This position is used when the motor is operating. The second position allows the Top Plate to slide inboard 6 inches before it is locked in place. This position is used during transporting. To slide the bracket, open the Cam Lever and slide the Top Plate approximately 1½ inches sideways or Port side. Then slide the Top Plate 6 inches inboard. Slide the Top Plate sideways again to close the 1½ inch gap and realign the Plates. Close the Cam Lever and insert the Pin to lock the Plates together. The Top Plate can be separated from the Bottom Plate when slid into either of the two positions while a sideways gap is present between the plates.

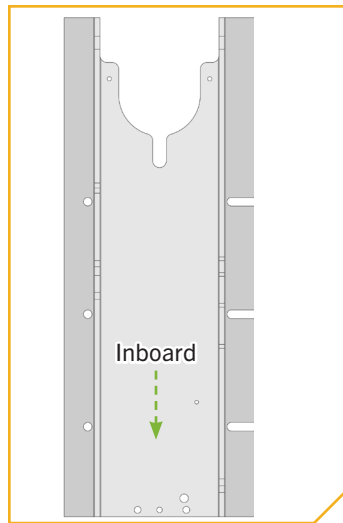


**NOTICE:** Images are a graphical representation and may vary slightly from your motor.

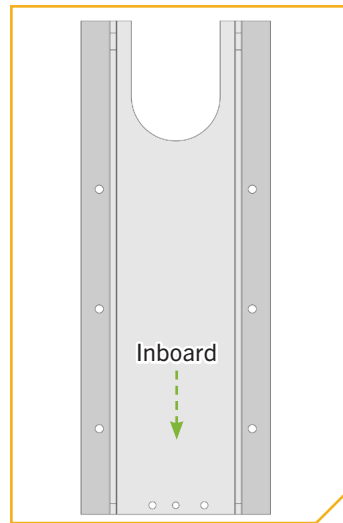
The MKA-51 Quick Release Bracket is designed to work on a number of Minn Kota trolling motors. The base extrusion or mounting bracket of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting bracket. For a complete list of motors compatible with the MKA-51, please refer to the website [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



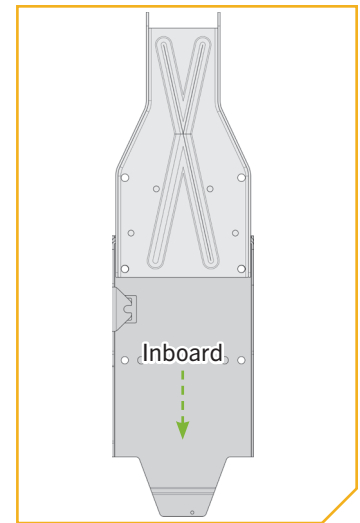
PowerDrive,  
PowerDrive V2



Ulterra



Terrova

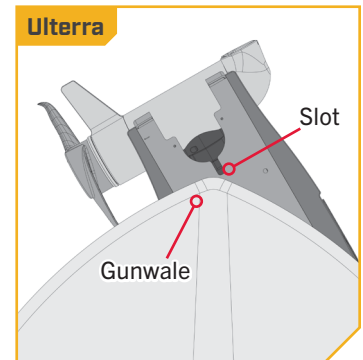
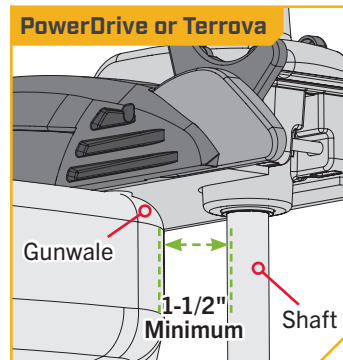


DeckHand 40

When checking clearances, make sure to check for obstructions for the plate and motor when they are in all possible positions. The plate moves sideways approximately 1½" and also slides inboard 6". This allows the motor to be moved for trailering, transport or a boat cover without being removed. With this movement, make sure to check for additional obstructions such as a windshield or lights.

The mounting location of the Quick Release Bracket will vary depending on the motor that will be mounted:

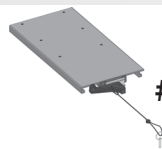
- For PowerDrive or Terrova motors:** Fully deploy the motor and position the mount on the bow of the boat to check for proper clearance. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat. When the motor is deployed, there must be a minimum required distance of 1½" between the Gunwale and the Shaft.
- For Ulterra Motors:** Position the mount so the Slot in the Base Extrusion is positioned beyond the gunwale of the boat. For proper clearance, the entire Slot must be visible beyond the gunwale. When the motor is deployed, there must be a minimum required distance of 1½" between the Gunwale and the Shaft. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting to a power source.
- For the DeckHand 40:** Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are **not** used to install the bracket. The Davit must always be mounted so it overhangs the bow by approximately nine inches. This leaves room for the anchor to clear the boat and properly pivot in the Davit. For more information, refer to the DeckHand 40 owner's manual online at [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



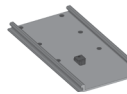
## > Opening the Bracket

1

### ITEM(S) NEEDED



#C x 1



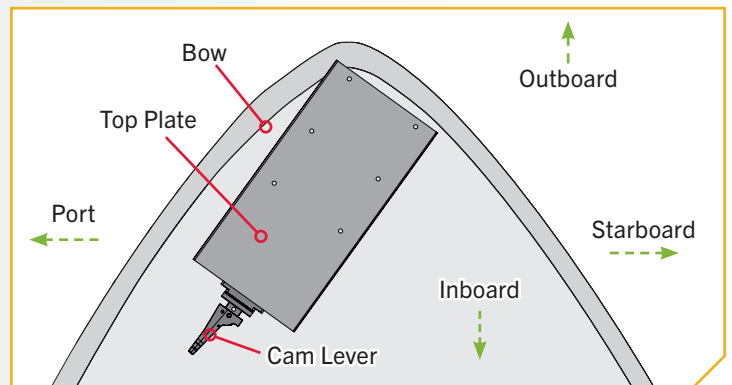
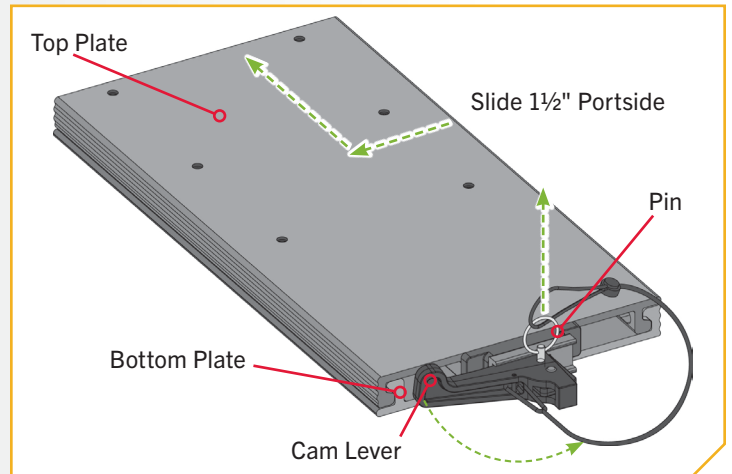
#B x 1

- a. Take the MKA-51 Quick Release Bracket, which consists of the Top Plate (Assembly #C) and the Bottom Plate (Assembly #B). Note the Cam Lever attached to the Top Plate. The Plates are held together when the Cam Lever is locked and secured with the Pin. Remove the Pin from the Cam Lever to release the Lever.
- b. Open the Cam Lever by pulling it away from the Quick Release Bracket.

**NOTICE:** The Cam Lever will only open and close in one direction.

- c. When the Top Plate is attached to the Base Extrusion, the end of the Top Plate with the Cam Lever will mount inboard.
- d. With the Cam Lever open, Slide the Top Plate portside 1½", then lift to separate it from the Bottom Plate. Set the Bottom Plate aside. The Top Plate will be installed first.

**NOTICE:** The Top Plate can be separated from the Bottom Plate when a sideways gap is present between the Plates.



## > Installing the Top Plate to a Terrova, PowerDrive or PowerDrive V2

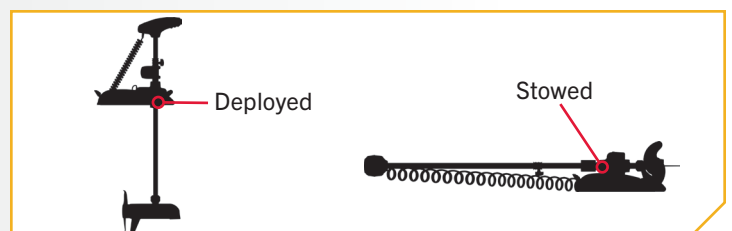
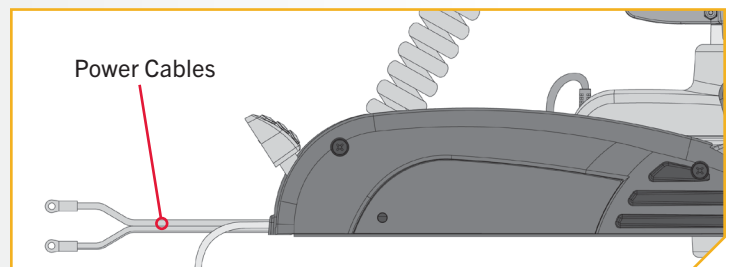
1

### WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is "off."

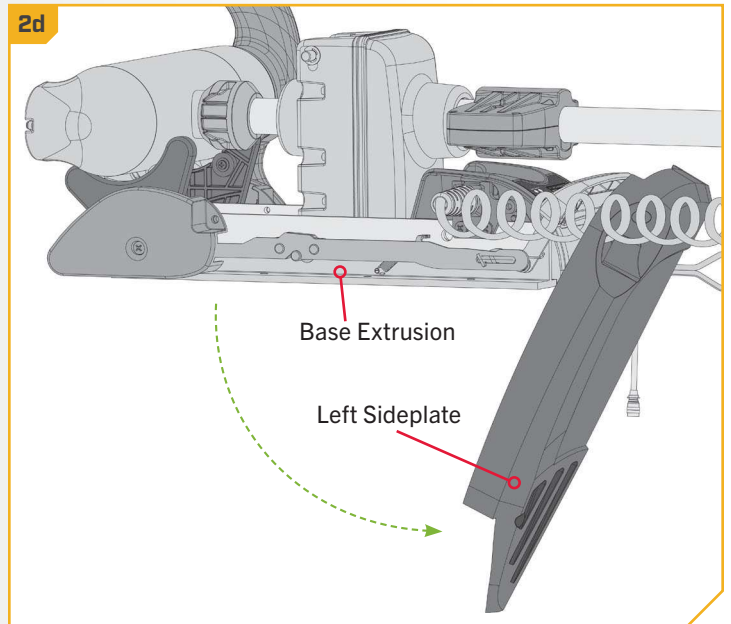
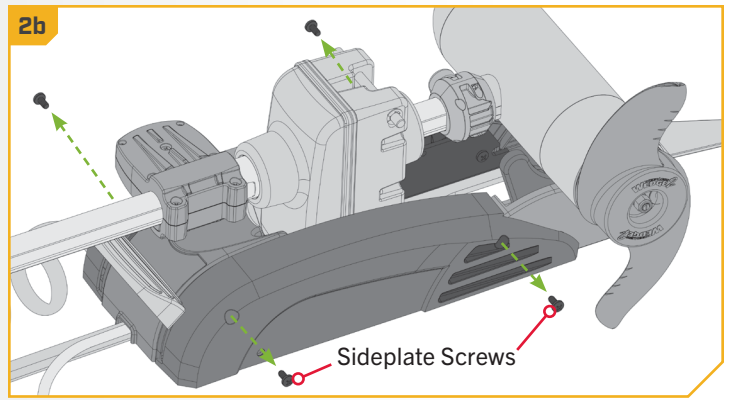
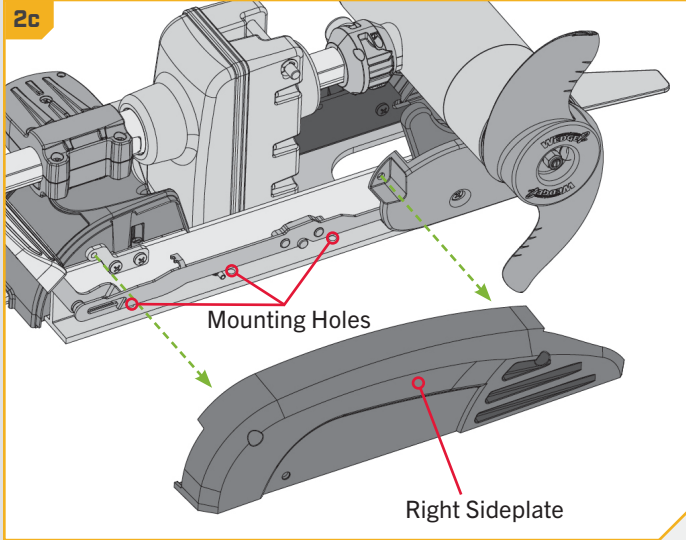
- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

**NOTICE:** A motor may weigh up to 65lbs. Minn Kota recommends having a second person help with the installation.



# 2

- b. Remove the four Sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two Screws will be located on each side of the mount.
- c. Remove the Right Sideplate.
- d. Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the mounting holes in the Base Extrusion.



# 3

## ITEM(S) NEEDED



#C x 1

#4 x 6

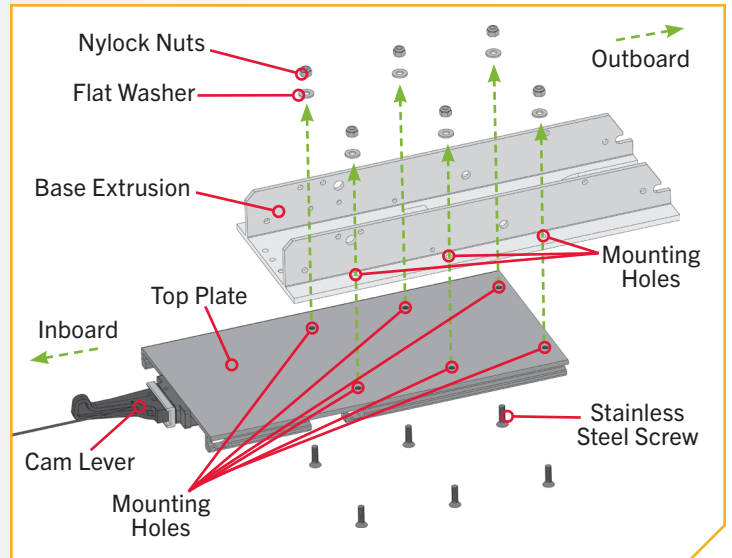
#10 x 6

#6 x 6

- e. Place the flat side of the Top Plate (Assembly #C) against the bottom of the Base Extrusion. Align the Mounting Holes in the Top Plate with the Mounting Holes in the Base Extrusion that were exposed when the sideplates were removed. Make sure that the Cam Lever points inboard. The appearance of the Base Extrusion may vary depending on motor type.

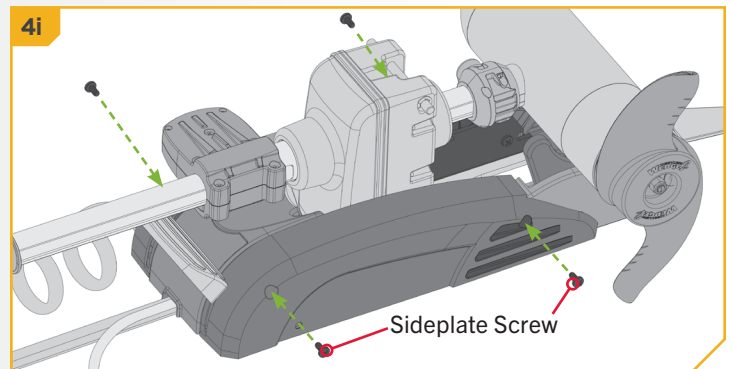
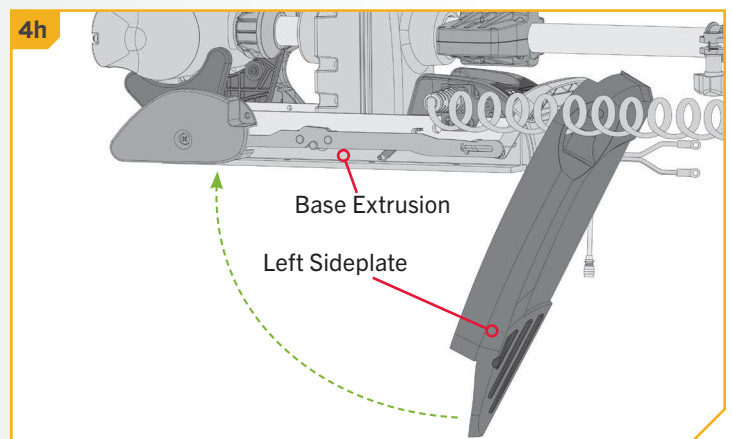
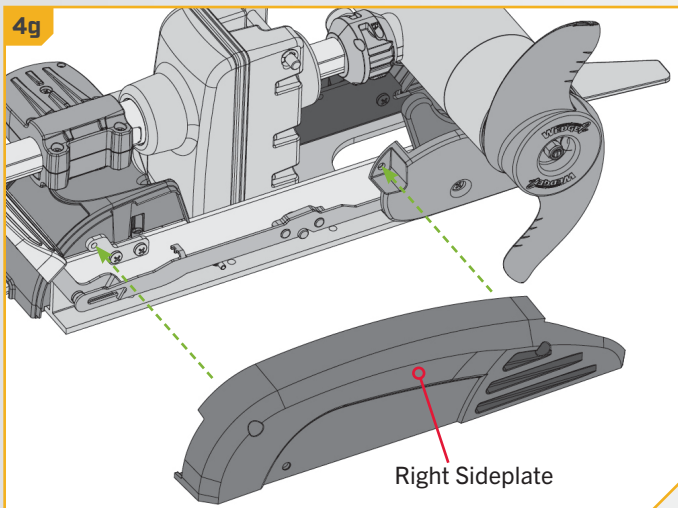
**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- f. Use six each of the Stainless Steel Screws (Item #4), Flat Washers (Item #10) and Nylock Nuts (Item #6) to secure the Top Plate to the Base Extrusion. The Screws should pass from the bottom up, through the Top Plate and into the Base Extrusion. Place a Flat Washer on each Screw on top of the Base Extrusion, and then secure with the Nylock Nuts. Tighten the Nylock Nuts with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.



# 4

- g. With the Top Plate secured to the Base Extrusion, replace the Right Sideplate.
- h. Swing the Left Sideplate back into its correct position on the Base Extrusion.
- i. Replace the four sideplate screws using a #3 Phillips Screwdriver. Two of these screws will be used on each side of the mount.



## › Installing the Top Plate to a DeckHand 40

# 1

### ITEM(S) NEEDED



#C x 1

#4 x 4

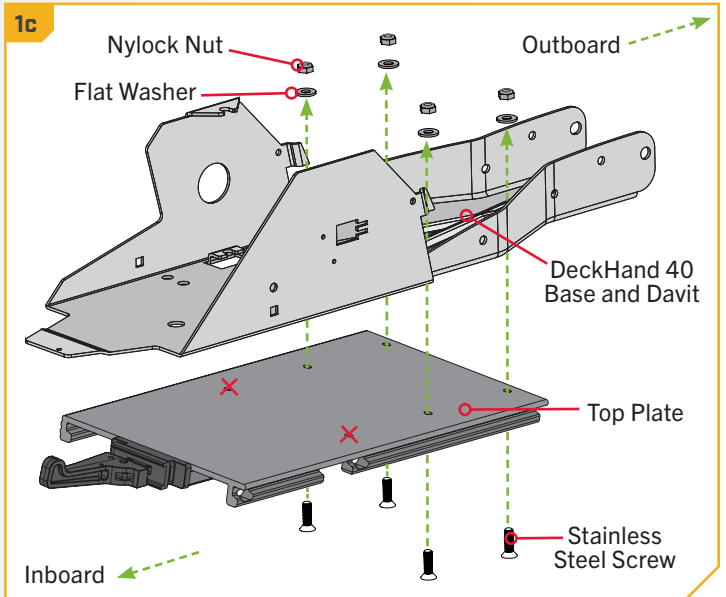
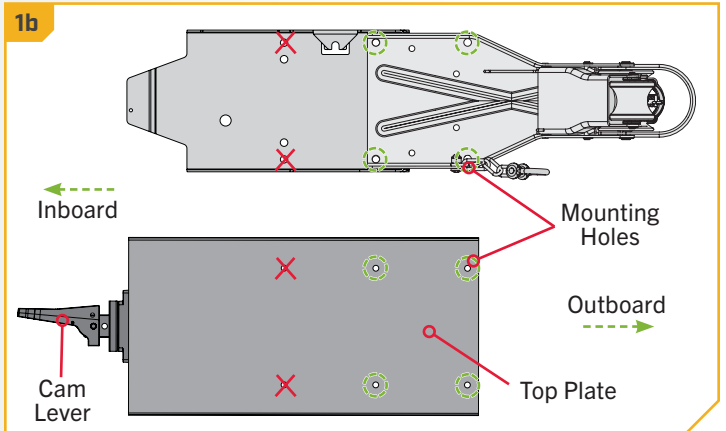
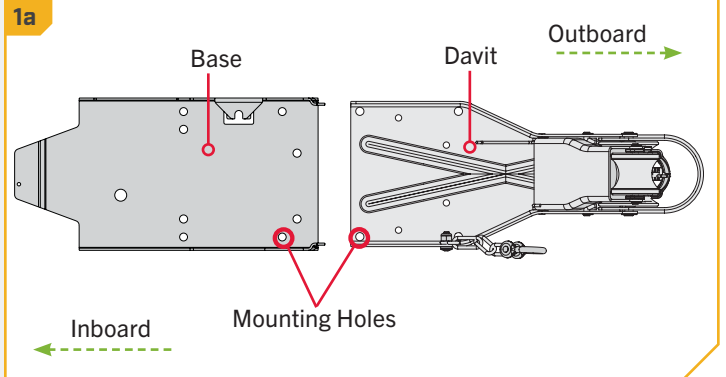
#10 x 4

#6 x 4

**NOTICE:** For more detailed instructions on installing a DeckHand 40, refer to the DeckHand 40 owner's manual online at [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).

**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- Remove the DeckHand 40 cover. Place the Davit just inside the Base so that the two mounting holes on the edge of the Davit align with the two mounting holes on the edge of the Base. The Davit should point outboard.
- Position the combined Base and Davit over the Top Plate (Assembly #C). The Cam Lever on the Top Plate should point inboard. Align the mounting holes in the Top Plate with the mounting holes in the Base and Davit. Only the four holes that are farthest outboard will be used to install the Top Plate to the Deckhand 40. The remaining two holes furthest inboard will not be used.
- Take four each of the Stainless Steel Screws (Item #4), Flat Washers (Item #10) and Nylock Nuts (Item #6). Insert the Screws from the bottom up, through the Top Plate and into the DeckHand 40 Base and Davit. Place a Flat Washer and Nylock Nut on the end of each Screw. Tighten the Nylock Nuts with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure. Reattach the cover of the DeckHand 40.



## › Installing the Top Plate to an Ulterra

1

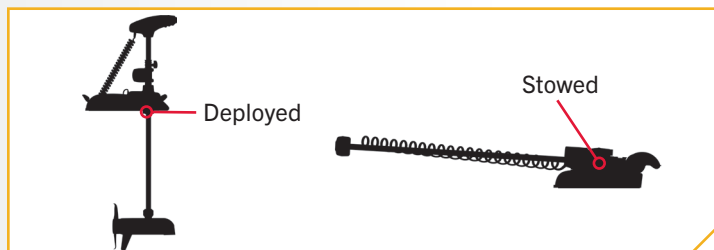
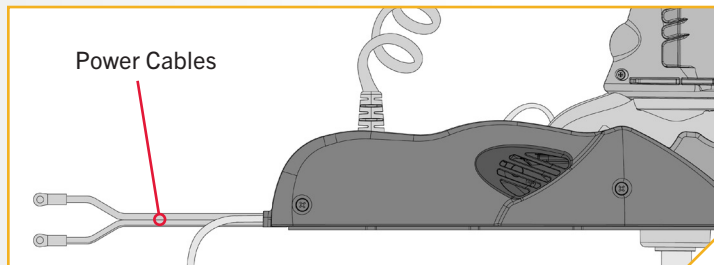
### **WARNING**

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected or that the breaker, if equipped, is “off.”

**NOTICE:** A motor may weigh up to 65lbs. Minn Kota recommends having a second person help with the installation.

- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

**NOTICE:** This installation requires the use of hardware that was included with the Ulterra motor. Six Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra Bag Assembly (Part #2994917) will be needed.

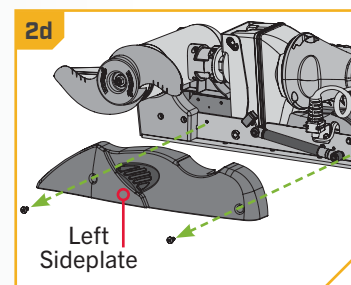
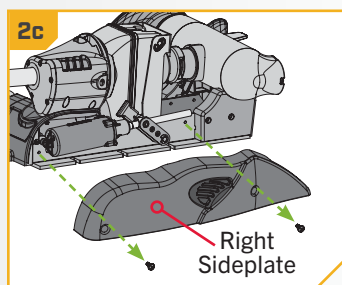


### **WARNING**

Illustrations are for reference only. Do not deploy the motor until it is fully mounted to the boat. Deploying your motor before it is mounted to the boat may cause injury.

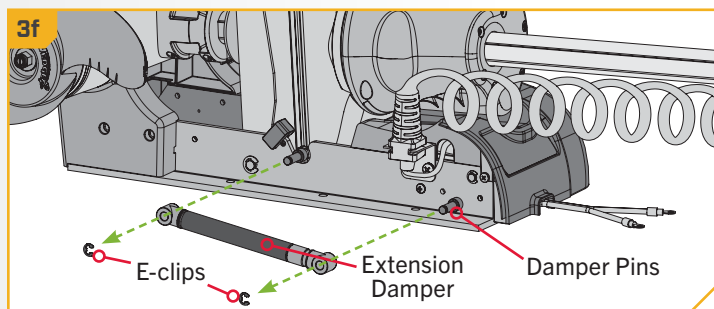
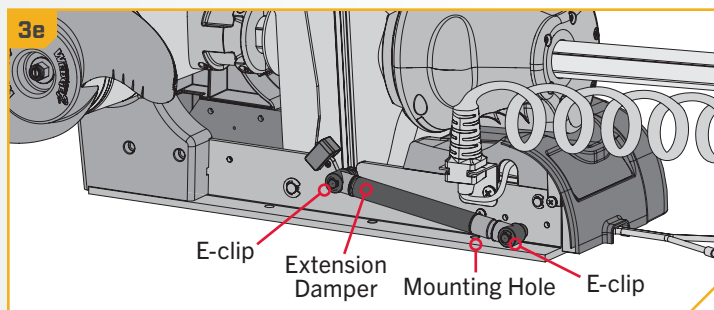
2

- b. With a #3 Screwdriver, remove the four Sideplate Screws. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- c. Remove the Right Sideplate to access the Mounting Slots.
- d. Remove the Left Sideplate to access the Mounting Holes.



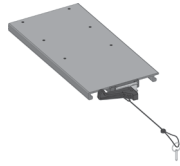
3

- e. Under the Left Sideplate, the Extension Damper obstructs access to the front-left Mounting Hole.
- f. Using a small Screwdriver, remove the two 5/16" E-clips holding the Extension Damper in place. Once the E-clips are removed, slide the Extension Damper off the Damper Pins to expose the left rear Mounting Hole. Set the two E-clips and Extension Damper in a safe place so they are not misplaced. They will be reassembled later in the installation.



# 4

## ITEM(S) NEEDED



#C x 1

#4 x 6

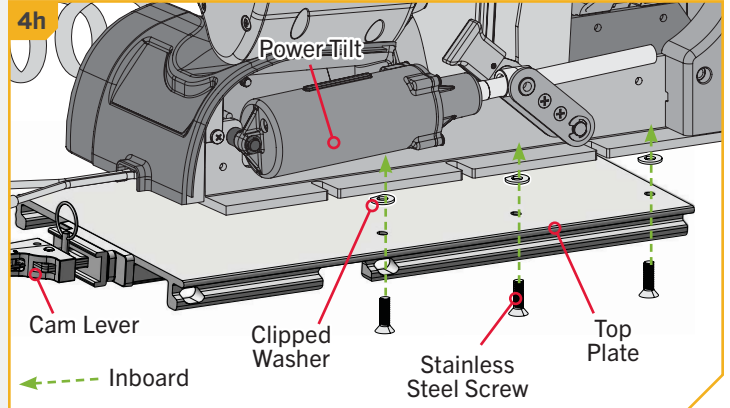
#10 x 6

#6 x 6

**NOTICE:** This installation will require six Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra Bag Assembly (Part #2994917).

**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- g. Start with the right side of the Ulterra, where the Power Tilt is located. There are three Mounting Slots in the Base Extrusion. These will be used to slide the Ulterra onto the mounting hardware after it is installed in the Top Plate (Assembly #C). Ensure that the Cam Lever on the Top Plate points inboard.
- h. Install the Top Plate to the Base Extrusion using three Stainless Steel Screws (Item #4), three Clipped Washers (Item #2201725), and three Nylock Nuts (Item #6). Insert the Screws into the Top Plate from the bottom up. Place a Clipped Washer on the end of each Screw, leaving at least 1/4" space between the Top Plate and Clipped Washer to allow the Base Extrusion to slide under the Clipped Washers and into place. Ensure that the flat side of the Washers faces toward the Base Extrusion.

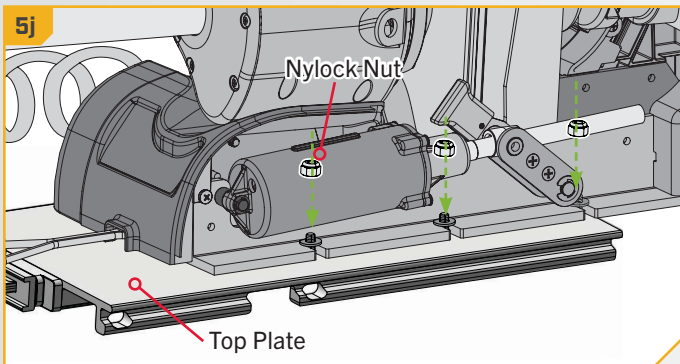
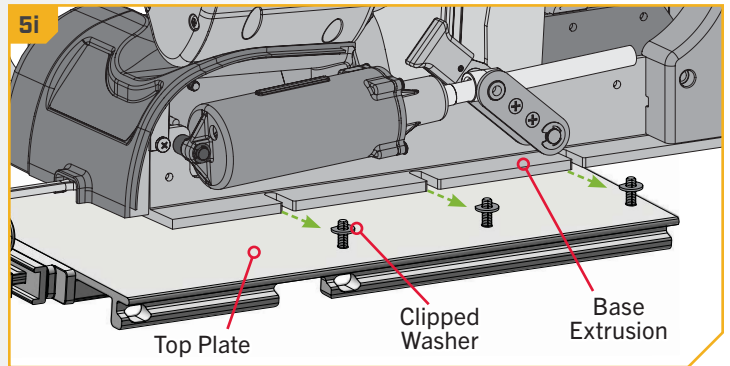


## CAUTION

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion when installing and tightening the mounting hardware.

# 5

- i. Slide the Base Extrusion into place on the Screws. The Base Extrusion should slide between the Top Plate and the Clipped Washers. Hold the Clipped Washers up on the Screws so that the Clipped Washers will sit on top of the Base Extrusion.
- j. With the motor in place, secure each Screw with a Nylock Nut. Tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.

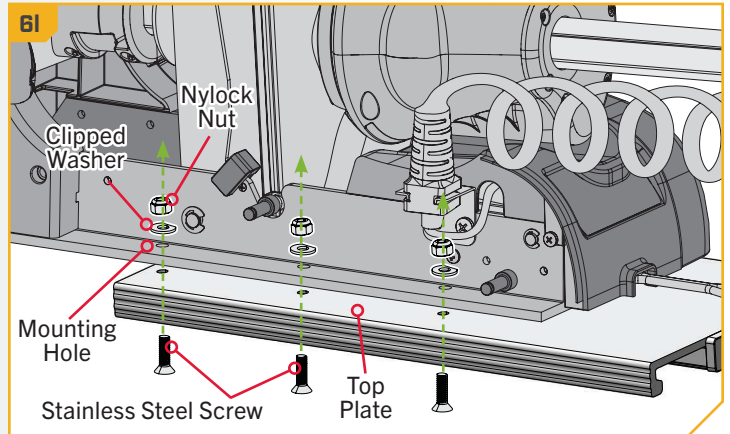
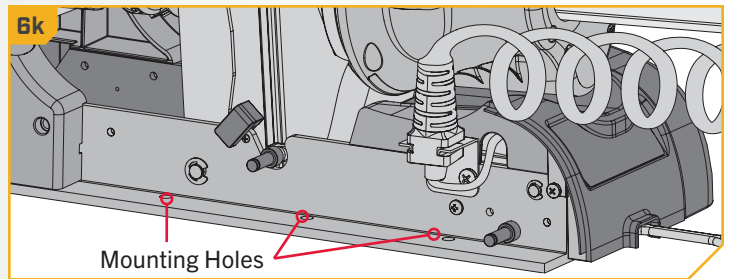




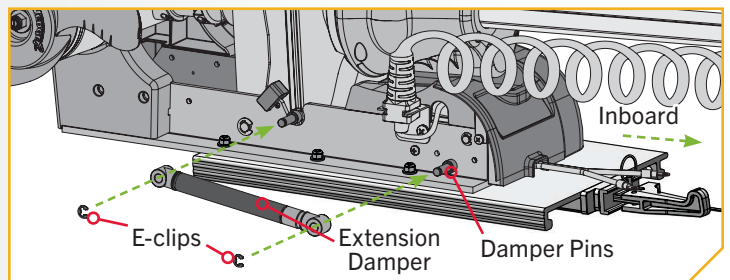
## ⚠ CAUTION

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion when installing and tightening the mounting hardware.

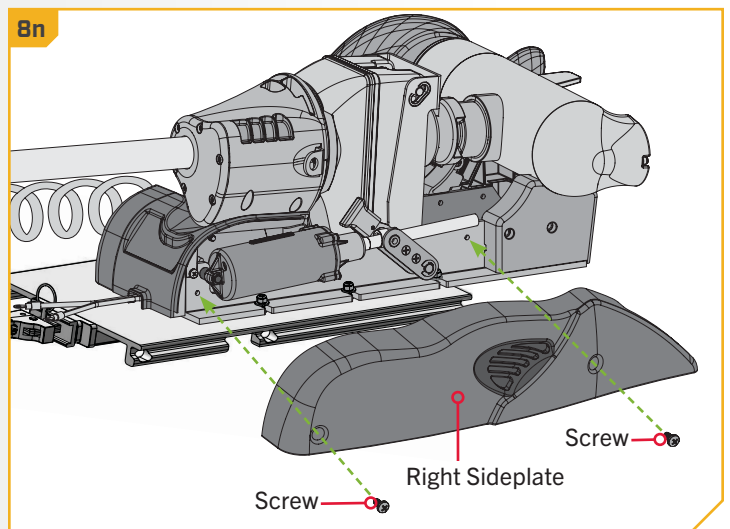
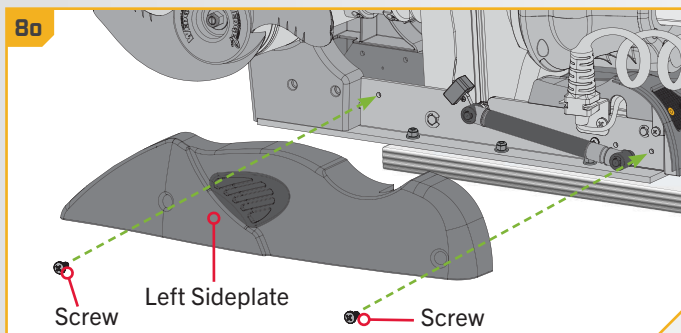
- k. Move to the other side of the Ultrerra to install the remaining hardware. Ensure that the Mounting Holes in the Base Extrusion are aligned with the Mounting Holes in the Top Plate.
- l. Take three each of the Stainless Steel Screws, Clipped Washers and Nylock Nuts. Insert the Screws from the bottom up, through the Top Plate and into the Base Extrusion. Place a Clipped Washer on each Screw, positioned so that the flat side of the Washer faces toward the Base Extrusion. Secure each Screw with a Nylock Nut and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.



- m. At this point in the installation, the Motor should be secured to the Top Plate and can now be reassembled. Slide the Extension Damper back in place on the Damper Pins. This should be done so the shaft on the Damper is pointing inboard. Reinstall the two 5/16" E-clips.



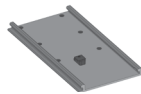
- n. Replace the Right Sideplate.
- o. Replace the Left Sideplate.
- p. Reinstall the four Sideplate Screws using a #3 Phillips Screwdriver.



## › Installing the Bottom Plate to the Bow

1

### ITEM(S) NEEDED



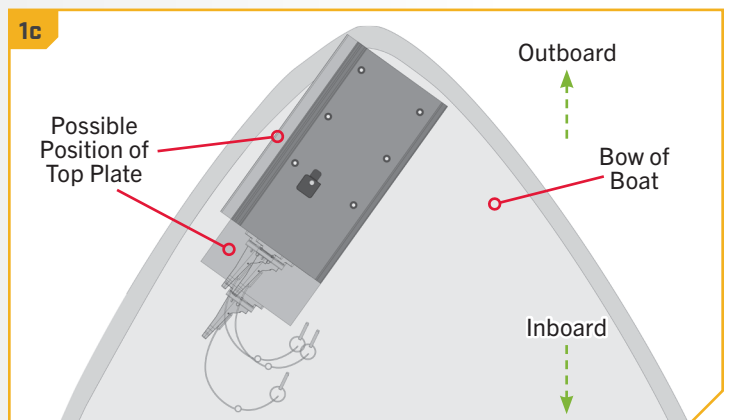
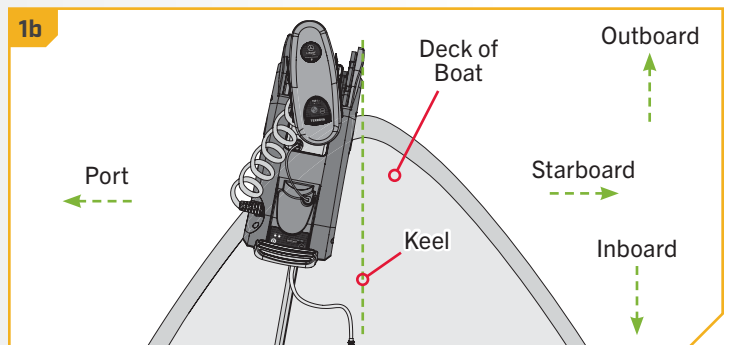
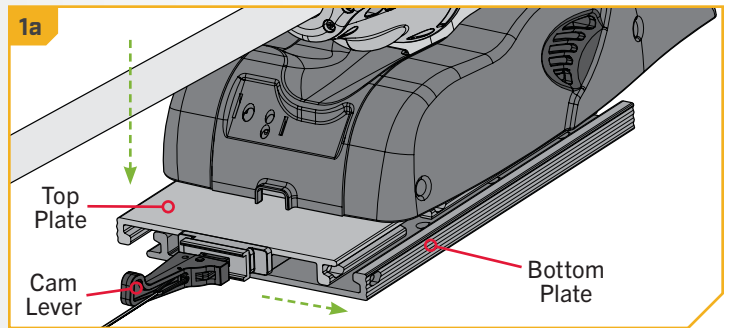
#B x 1

- With the Top Plate secured to the motor, reassemble the Quick Release Bracket. To reassemble the MKA-51, set the Top Plate and motor onto the Bottom Plate (Assembly #B), leaving a 1½" sideways gap between the Plates. Slide the Top Plate and motor sideways to close the gap and realign the Plates. Secure the Plates together by closing the Cam Lever and inserting the Pin.
- Place the motor with the MKA-51 attached as close to the centerline or keel of the boat as possible. The motor can be installed on either the Port or Starboard side of the boat based on personal preference. Review the Mounting Considerations at the beginning of this document to ensure proper clearances.

**NOTICE:** The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened. The Top Plate will not fit correctly unless the Bottom Plate is installed completely flat.

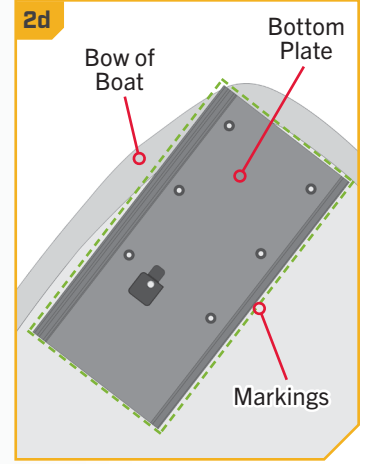
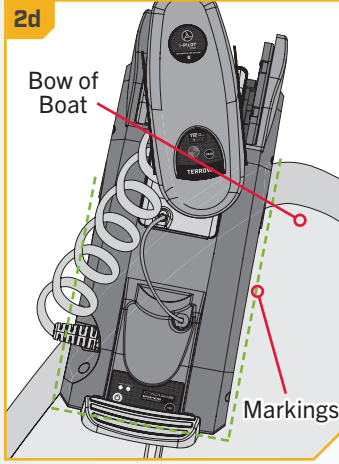
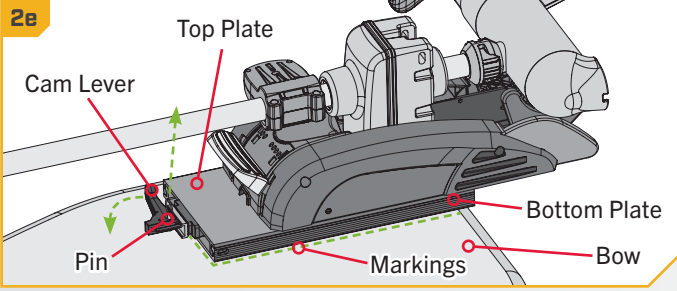
- When checking clearance, make sure to check for obstructions around the MKA-51 and motor when they are in all possible positions. The Top Plate moves sideways approximately 1½" and also slides inboard 6". This allows the motor to be moved for trailering, transport, or a boat cover without being removed. With this movement in mind, make sure to check for additional obstructions, such as a windshield or lights.

**NOTICE:** Make sure that the motor will not encounter any obstructions when sliding the motor on and off the Quick Release Bracket. The exact placement of the motor when mounting may vary depending on the boat, boat deck, and base extrusion or bracket the MKA-51 is being mounted to. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting a power source.



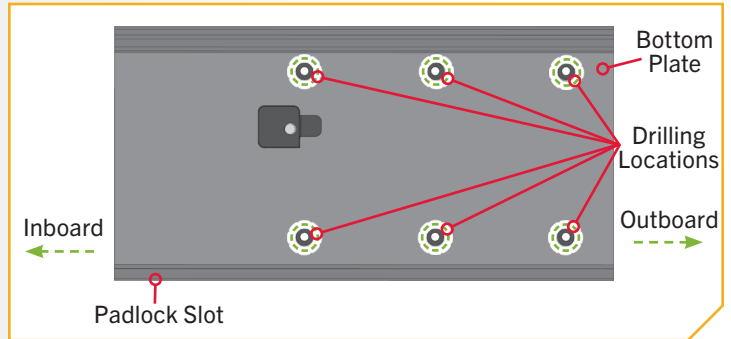
2

- d. With an Awl or similar marking tool, mark the side and rear edges of the Bottom Plate on the bow of the boat.
- e. Remove the Pin and open the Cam Lever. Separate the Top Plate and motor from the Bottom Plate.



3

- f. Reposition the Bottom Plate on the marks made on the bow of the boat. Make sure the Padlock Slot is facing inboard. Locate the six mounting holes in the Bottom Plate and mark them on the bow. Set the Bottom Plate aside.
- g. Drill through the boat deck using a Drill and 9/32" Drill Bit on the marked locations.



4

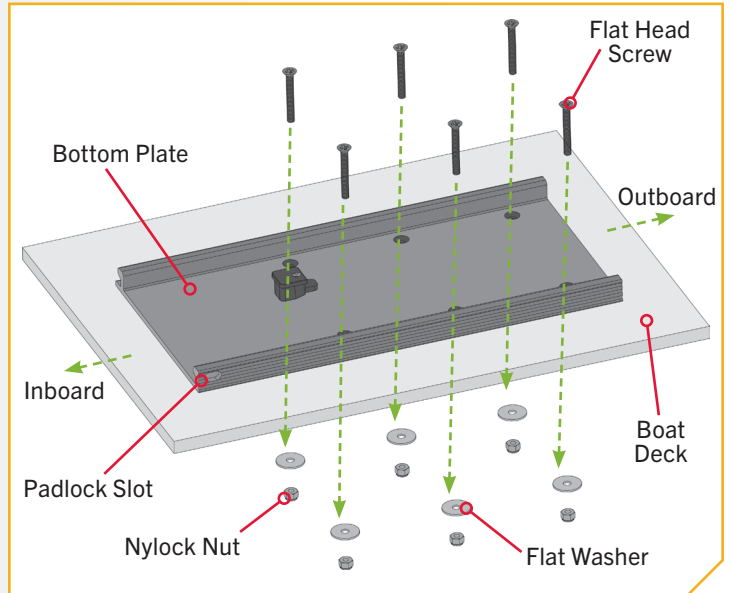
**ITEM(S) NEEDED**



**NOTICE:** The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened. The Top Plate will not fit correctly unless the Bottom Plate is installed completely flat.

**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high-speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- h. Reposition the Bottom Plate over the drilled holes. Ensure that the Padlock Slot points inboard. Insert a Flat Head Screw (Item #2) in each of the six drilled locations. The Screws should be inserted from the top down, through the Bottom Plate, Rubber Washers (if used), and into the boat deck.
- i. Place a Flat Washer (Item #8) and then a Nylock Nut (Item #6) on the end of each Screw and tighten with a 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.

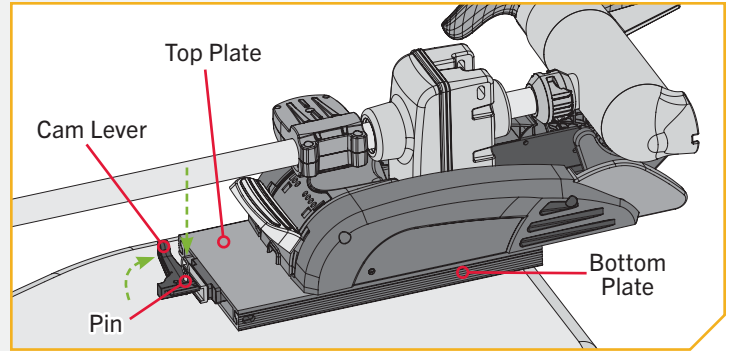
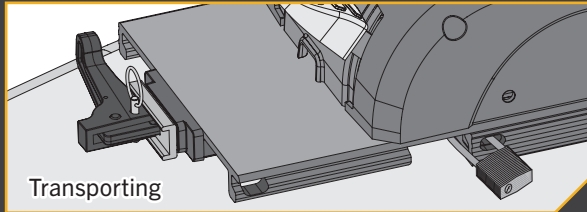
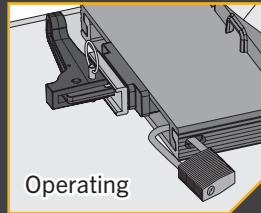


## › Completing the Installation

1

- a. Slide the Top Plate and motor onto the Bottom Plate that was mounted to the Boat Deck. Secure with the Cam Lever and Pin. Always check to be sure that the Cam Lever is closed and secured with the Pin to ensure that the Cam Lever remains latched.

**NOTICE:** Lock your motor to help prevent theft. The motor can be locked in either the operating or transporting position.



### **⚠ CAUTION**

Before locking the Cam Lever, make sure that the rails of the Top Plate and Bottom Plate seat into their respective channels. Improper alignment will allow the motor to fall off, even if the Cam Lever is locked.

For warranty information, please visit [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



[minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com)



Part #2377169

Minn Kota Consumer & Technical Service  
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
PO Box 8129  
Mankato, MN 56001

ECN 43066

121 Power Drive  
Mankato, MN 56001  
Phone (800) 227-6433  
Fax (800) 527-4464



©2022 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
All rights reserved.

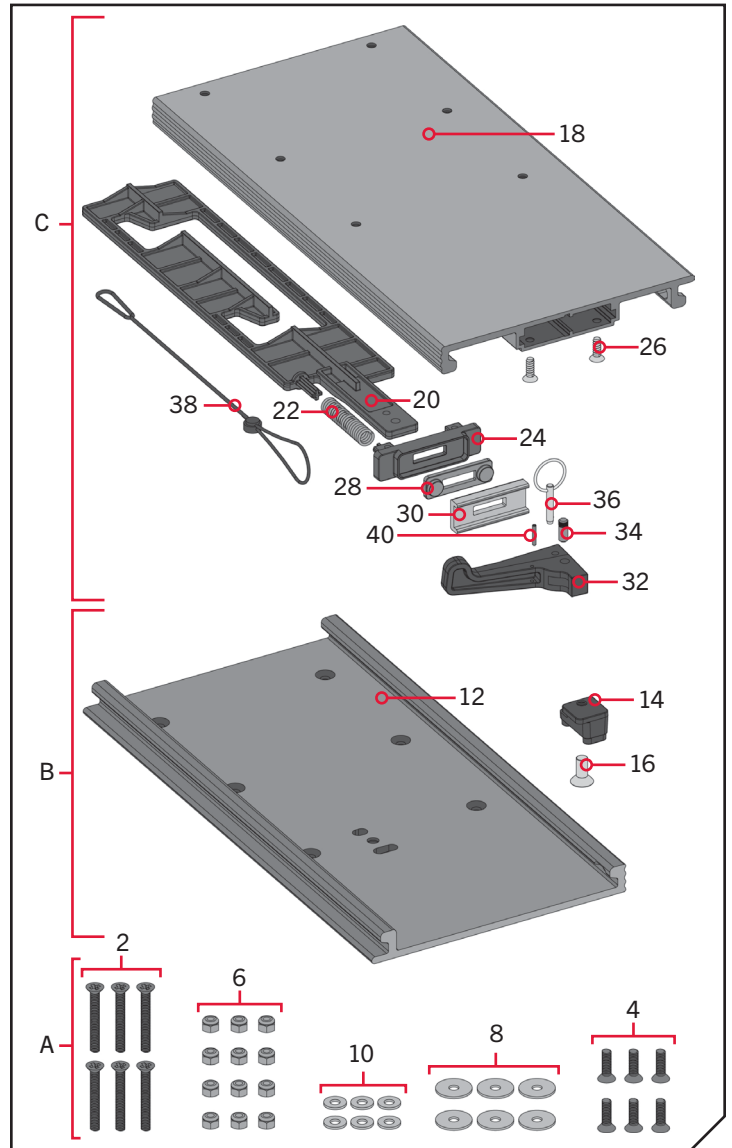
Rev D

12/22

Compatible avec les modèles de moteur de pêche à la traîne en eau douce à commande électrique Minn Kota®, y compris Ulterra™, Terrova®, PowerDrive™, PowerDrive V2 et DeckHand 40.

| Article/ Ensemble     | N° de pièce | Description                     | Qté |
|-----------------------|-------------|---------------------------------|-----|
| A<br>Articles 2 à 10  | 2994936     | BAG ASM, ES SLIDING QRB         | 1   |
| 2                     | 2223446     | SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS        | 6   |
| 4                     | 2373484     | SCREW-1/4-20 X 7/8 PFH SS       | 6   |
| 6                     | 2263103     | NUT-1/4-20 NYLOCK SS            | 12  |
| 8                     | 2261713     | WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS         | 6   |
| 10                    | 2371712     | WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16   | 6   |
| B<br>Articles 12 à 16 | 2771998     | BOTTOM PLATE KIT, MKA-51 QRB    | 1   |
| 12                    | 2381958     | PLATE-BOTTOM, QRB, MACH         | 1   |
| 14                    | 2228413     | CAM PUCK, MACHINED, ES QRB      | 1   |
| 16                    | 2373428     | SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS     | 1   |
| C<br>Articles 18 à 40 | 2771997     | TOP PLATE KIT, MKA-51 QRB       | 1   |
| 18                    | 2381956     | PLATE-TOP, QRB, MACH            | 1   |
| 20                    | 2373611     | DRAWBAR, ES QRB                 | 1   |
| 22                    | 2222716     | SPRING, COMPRESSION OD.480      | 1   |
| 24                    | 2373260     | STOP, DRAW BAR                  | 1   |
| 26                    | 2383431     | SCREW-#12 X 5/8 TYPE B PFH SS   | 2   |
| 28                    | 2225110     | PAD, URETHANE, QCK ATTACH       | 1   |
| 30                    | 2381948     | EXTRUSION BACKER, MACH, ES QRB  | 1   |
| 32                    | 2228415     | CAM ARM, QCK ATTACH PLATE       | 1   |
| 34                    | 2262635     | PIN-ROLLER, S/S                 | 1   |
| 36                    | 2372623     | PIN W/RING, QRB                 | 1   |
| 38                    | 2373650     | LANYARD ELECTRIC STEER, QRB     | 1   |
| 40                    | 2372644     | PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS        | 1   |
| ▲                     | 2377169     | MANUAL, ELEC. STEER SLIDING QRB | 1   |
| ▲                     | 2225615     | DECAL-WARNING, MNT PLATE        | 1   |

▲ Non affiché sur le schéma des pièces.



### OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES >

- Tournevis cruciforme n° 3
- Poinçon ou autre outil de marquage semblable
- Clé polygonale ou ouverte de 7/16 po (11,1 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation
- Perceuse
- Mèche de 9/32 po (7,1 mm)

## FACTEURS DE MONTAGE >

Il est recommandé que le moteur soit monté aussi près que possible de l'axe ou de la quille du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous.

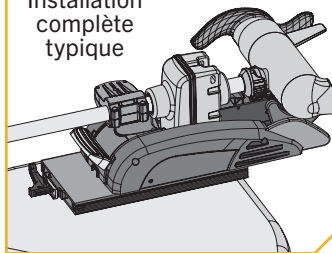
Le support à dégagement rapide MKA-51 est conçu pour être verrouillé en deux positions différentes. La première position enlève la plaque supérieure et la plaque inférieure qui les verrouille en place avec le levier à came. Cette position est utilisée lorsque le moteur est en marche. La deuxième position permet de glisser de 6 po (15 cm) la plaque supérieure vers l'en-bord avant de la verrouiller en place. Cette position est utilisée pendant le transport. Pour faire glisser le support, ouvrez le levier à came et faites glisser la plaque supérieure d'environ 1 1/2 po (3,81 cm) latéralement ou côté bâbord. Ensuite, glissez la plaque supérieure de 6 po (15 cm) vers l'intérieur. Glissez à nouveau la plaque supérieure latéralement pour combler l'espace de 1 1/2 po (3,81 cm) et réalignez les plaques. Fermez le levier à came et insérez la goupille pour verrouiller les plaques ensemble. La plaque supérieure peut être séparée de la plaque inférieure lorsqu'elle est glissée dans l'une ou l'autre des deux positions lorsqu'il existe un écart latéral entre les plaques.

Le support à dégagement rapide MKA-51 est conçu pour fonctionner sur plusieurs moteurs de pêche à la traîne Minn Kota. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés. Pour une liste complète des moteurs compatibles avec le MKA-51, veuillez consulter le site Web [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).

**AVIS :** La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles en caoutchouc peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie. La plaque supérieure ne s'ajustera pas correctement si la plaque inférieure n'est pas installée complètement à plat.

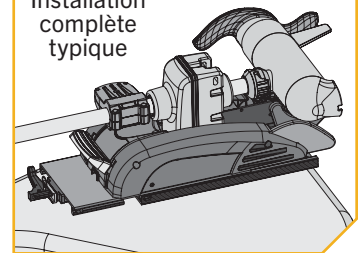
### En fonctionnement

Installation complète typique

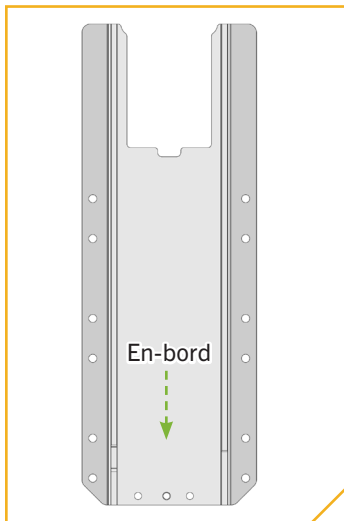


### En transport

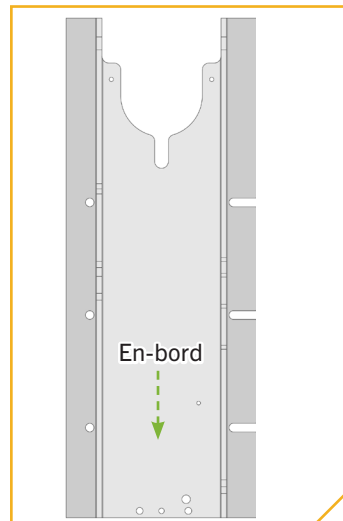
Installation complète typique



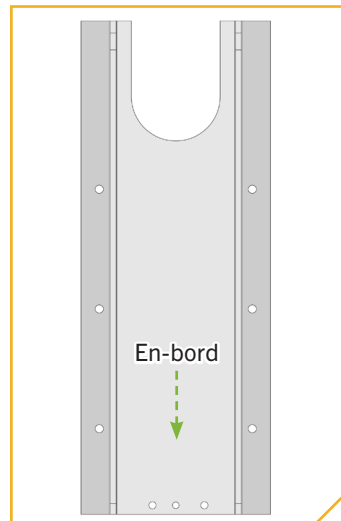
**AVIS :** Les images sont une représentation graphique et peuvent être légèrement différentes de votre moteur.



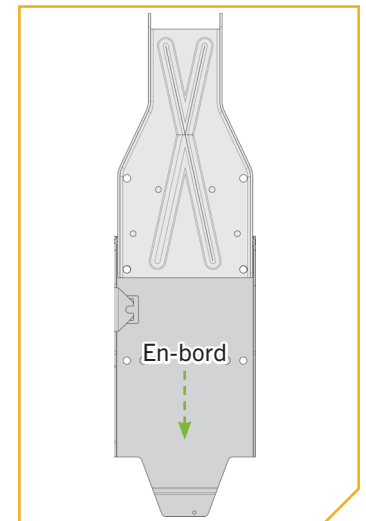
PowerDrive,  
PowerDrive V2



Ulterra



Terrova



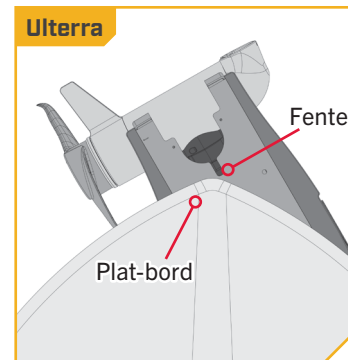
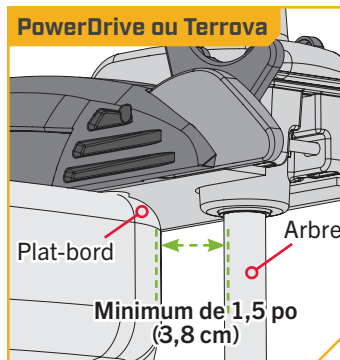
DeckHand 40

Lors de la vérification des dégagements, assurez-vous de vérifier s'il y a des obstructions à la plaque et au moteur lorsqu'ils sont dans toutes les positions possibles. La plaque se déplace vers le côté d'environ 1 1/2 po (3,81 cm) et se glisse aussi vers l'en-bord de 6 po (15 cm). Cela permet de déplacer le moteur pour le remorquer, le transporter ou de couvrir le bateau, sans être retiré. Assurez-vous de vérifier s'il y a d'autres obstructions avec ce mouvement, comme un pare-brise ou des phares.

L'emplacement de montage du support à dégagement rapide variera selon le moteur qui sera monté :

1. **Pour les moteurs PowerDrive ou Terrova :** Déployez pleinement le moteur et positionnez la fixation sur l'étrave du bateau afin de vérifier que le dégagement est approprié. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau. Lorsque le moteur est déployé, il doit y avoir une distance minimale requise de 1 1/2 po (3,81 cm) entre le plat-bord et l'arbre.

2. **Pour les moteurs Ulterra :** Orientez le support de manière à ce que la fente de l'extrusion de la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de la fente est visible au-delà du plat-bord. Lorsque le moteur est déployé, il doit y avoir une distance minimale requise de 1½ po (3,81 cm) entre le plat-bord et l'arbre. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.



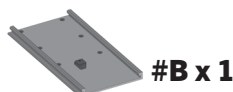
3. **Pour le DeckHand 40 :** Le bossoir doit toujours être monté de manière à dépasser l'étrave d'environ neuf pouces (22,8 cm). Cela laisse de la place pour que l'ancre puisse dégager le bateau et pivoter correctement dans le bossoir. Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel du propriétaire du DeckHand 40 en ligne à l'adresse [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com). Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord **ne** sont pas utilisés pour installer le support.

## INSTALLATION >

### > Ouverture du support

1

#### ARTICLE(S) REQUIS



a. Prenez le support à dégagement rapide MKA-51, qui comprend la plaque supérieure (assemblage n° C) et la plaque inférieure (assemblage n° B). Remarquez le levier à came fixé à la plaque supérieure. Les plaques sont maintenues ensemble lorsque le levier à came est verrouillé et fixé avec une goupille. Retirez la goupille du levier à came pour libérer le levier.

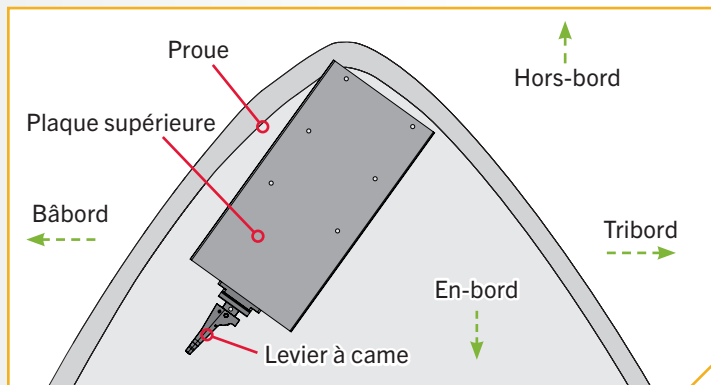
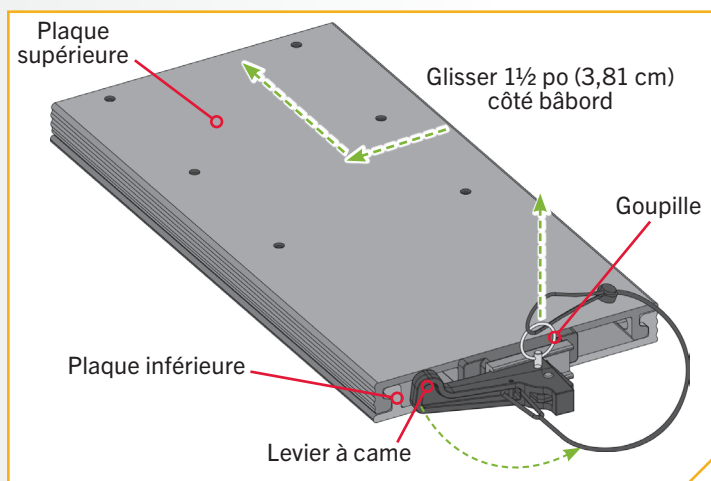
b. Ouvrez le levier à came en le tirant hors du support à dégagement rapide.

**AVIS :** Le levier à came ne s'ouvre et ne se ferme que dans une seule direction.

c. Lorsque la plaque supérieure est fixée à l'extrusion de la base, l'extrémité de la plaque supérieure avec le levier à came se monte à l'en-bord.

d. Le levier à came ouvert, faites glisser la plaque supérieure côté bâbord de 1½ po (3,81 cm), puis soulevez-la pour la séparer de la plaque inférieure. Mettez la plaque inférieure de côté. La plaque supérieure sera installée en premier.

**AVIS :** La plaque supérieure peut être séparée de la plaque inférieure lorsqu'il existe un écart latéral entre les plaques.



## Installation de la plaque supérieure sur un modèle Terrova, PowerDrive ou PowerDrive V2

1

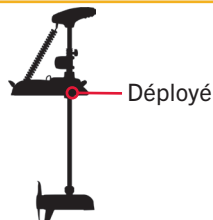
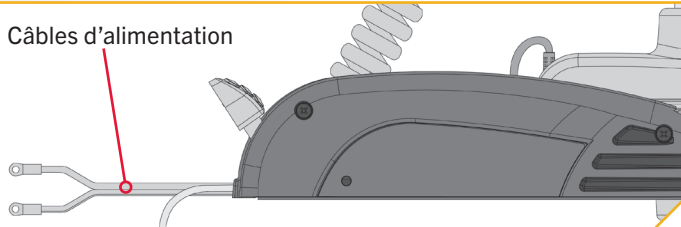
### **AVERTISSEMENT**

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.

**AVIS :** Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Minn Kota recommande d'obtenir l'aide d'une deuxième personne pour l'installation.

Câbles d'alimentation



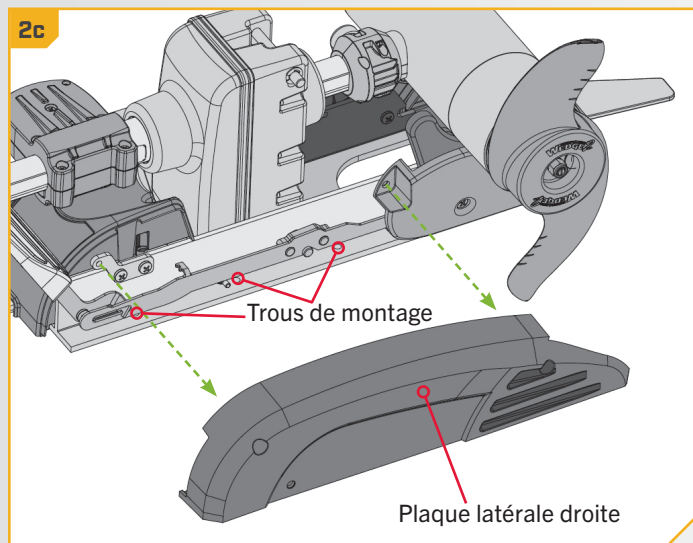
Arrimé



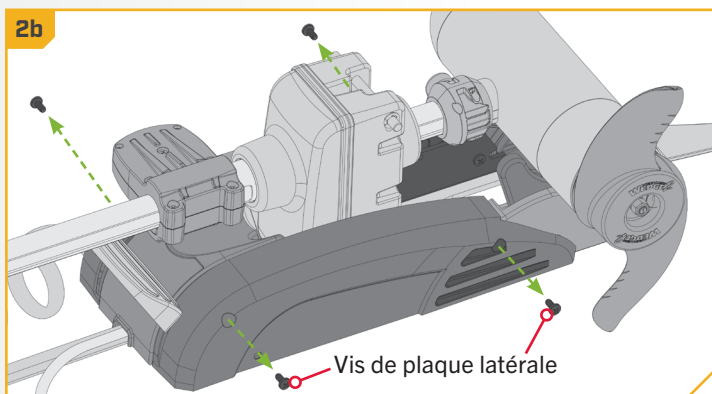
2

- Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux vis seront situées de chaque côté du support.
- Enlevez la plaque latérale droite.
- Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.

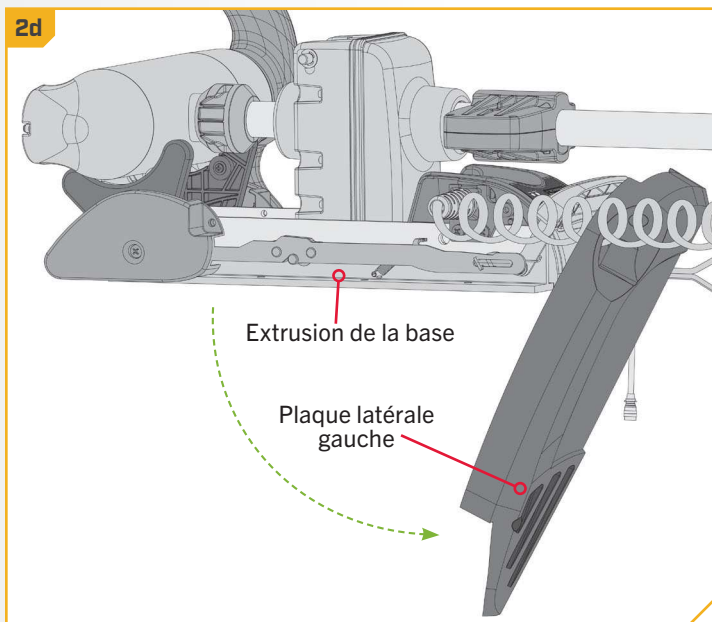
2c



2b



2d





## ARTICLE(S) REQUIS



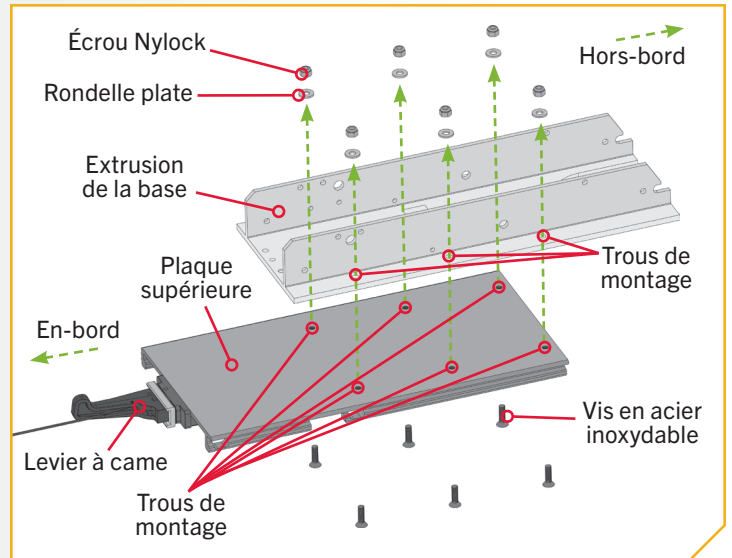
#C x 1

#4 x 6

#10 x 6

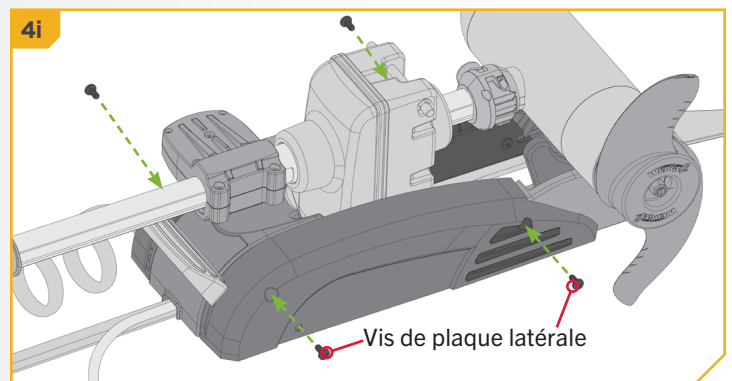
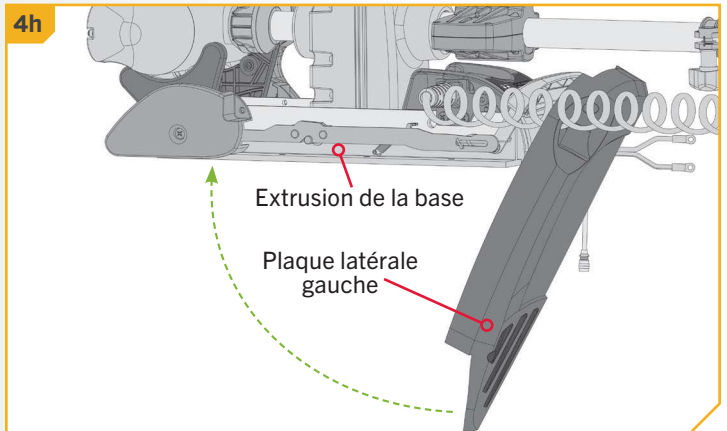
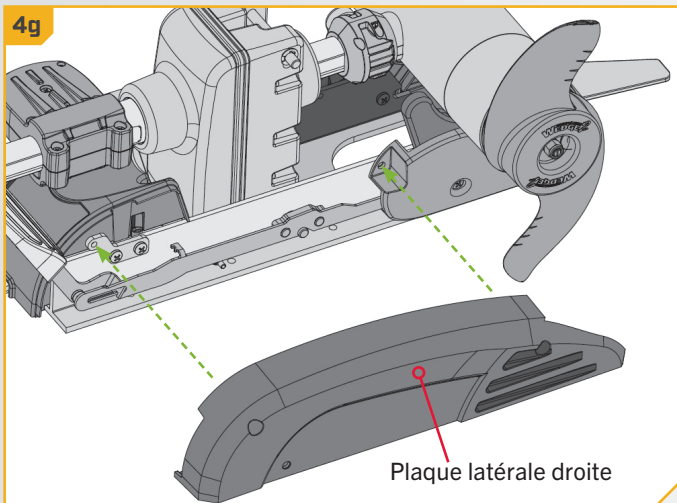
#6 x 6

- e. Placez le côté plat de la plaque supérieure (ensemble n° C) contre le bas de l'extrusion de la base. Enlignez les trous de montage dans la plaque supérieure et les trous de montage dans l'extrusion de la base qui ont été exposés lorsque les plaques latérales ont été retirées. Assurez-vous que le levier à came pointe vers l'intérieur. L'apparence de l'extrusion de la base peut varier selon le type de moteur.
- f. À l'aide de six vis en acier inoxydable (article n° 4), de la rondelle plate (article n° 10) et des écrous Nylock (article n° 6), fixez la plaque supérieure à l'extrusion de la base. Les vis doivent passer de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans l'extrusion de la base. Placez une rondelle plate sur chaque vis au sommet de l'extrusion de la base, puis fixez-les avec les écrous Nylock. Serrez les écrous Nylock avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

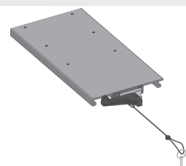
- g. Une fois la plaque supérieure fixée à l'extrusion de la base, remplacez la plaque latérale droite.
- h. En la faisant pivoter, remplacez la plaque latérale gauche dans sa position appropriée sur l'extrusion de la base.
- i. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront utilisées de chaque côté du support.



## Installation de la plaque supérieure sur un DeckHand 40

# 1

### ARTICLE(S) REQUIS



#C x 1

#4 x 4

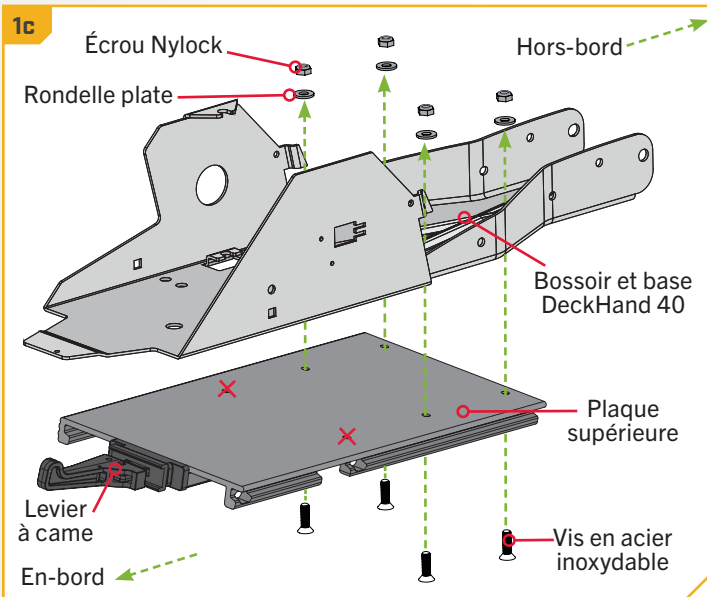
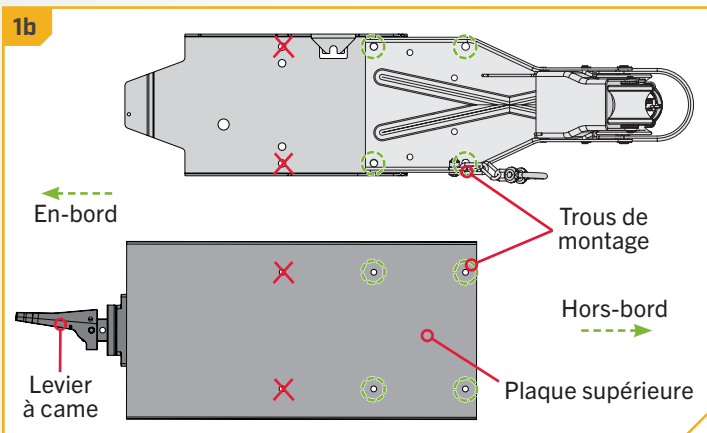
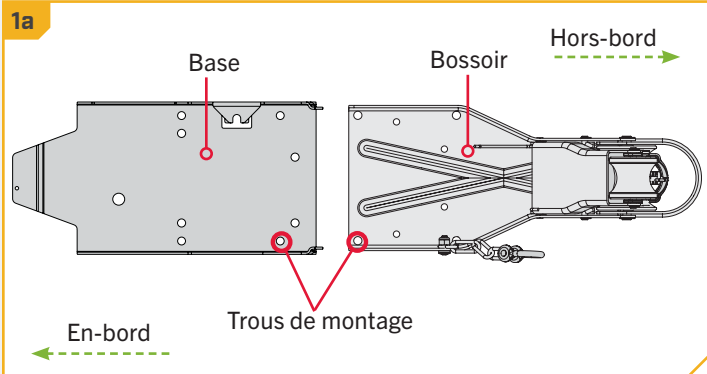
#10 x 4

#6 x 4

**AVIS :** Pour obtenir des instructions plus détaillées sur l'installation d'un DeckHand 40, consultez le manuel du propriétaire du DeckHand 40 en ligne sur [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).

**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

- Retirez le couvercle du DeckHand 40. Placez le bossoir juste à l'intérieur de la base de façon à ce que les deux trous de montage sur le bord du bossoir et les deux trous de montage sur le bord de la base soient en lignés. Le bossoir doit être orienté vers l'extérieur.
- Placez la base et le bossoir combinés sur la plaque supérieure (assemblage n° C). Le levier à came de la plaque supérieure doit être orientée vers l'intérieur. Enlignez les trous de montage de la plaque supérieure et les trous de montage de la base et du bossoir. Seuls les quatre trous les plus à l'extérieur seront utilisés pour installer la plaque supérieure sur le Deckhand 40. Les deux trous restants les plus à l'intérieur ne seront pas utilisés.
- Prenez quatre vis en acier inoxydable (article n° 4), quatre rondelles plates (article n° 10) et quatre écrous Nylock (article n° 6). Insérez les vis de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans la base et le bossoir du DeckHand 40. Placez une rondelle plate et un écrou Nylock à l'extrémité de chaque vis. Serrez les écrous Nylock avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée. Remettez le couvercle du DeckHand 40 en place.



## Installation de la plaque supérieure sur un Ulterra

1

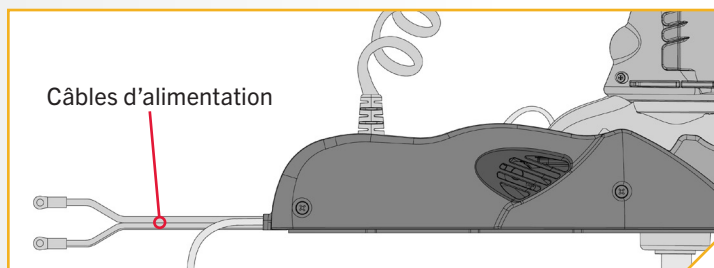
### AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

**AVIS :** Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Minn Kota recommande d'obtenir l'aide d'une deuxième personne pour l'installation.

- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.

**AVIS :** Cette installation nécessite l'utilisation de la quincaillerie qui était incluse avec le moteur Ulterra. Six rondelles taillées (pièce n° 2201725) de l'assemblage dans le sac de quincaillerie du moteur Ulterra (n° 2994917) seront nécessaires.

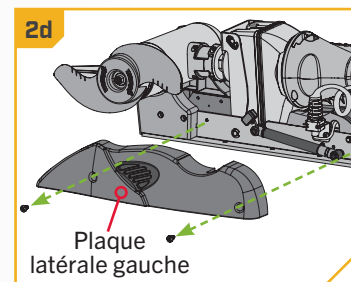
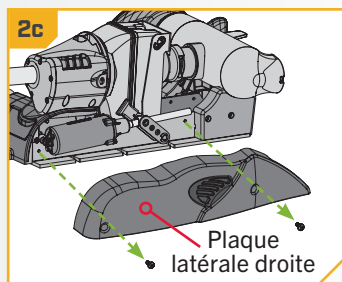


### AVERTISSEMENT

Les illustrations sont à titre de référence seulement. Ne déployez pas le moteur tant que l'installation n'est pas terminée sur le bateau. Le déploiement de votre moteur avant l'installation au bateau pourrait entraîner des blessures.

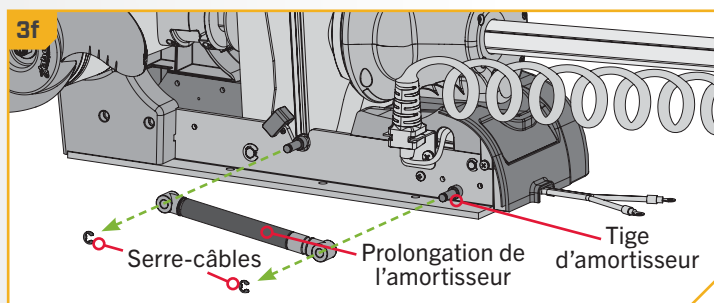
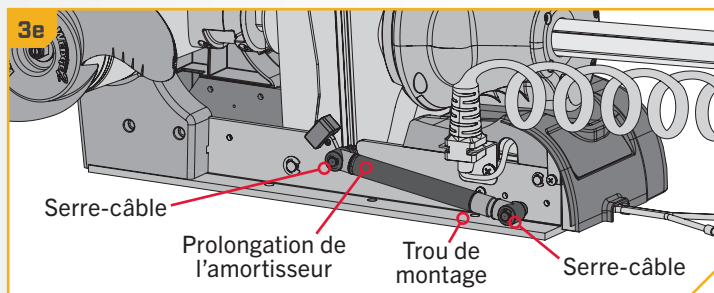
2

- À l'aide d'un tournevis n°3, retirez les quatre vis de la plaque latérale. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- Retirez la plaque latérale droite pour accéder aux trous de montage.
- Retirez la plaque latérale gauche pour accéder aux trous de montage.



3

- Sous la plaque latérale gauche, la prolongation de l'amortisseur bloque l'accès au trou de montage avant gauche.
- À l'aide d'un petit tournevis, retirez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm) qui tiennent la prolongation de l'amortisseur en place. Lorsque les serre-câbles sont retirés, faites glisser la prolongation de l'amortisseur des tiges d'amortisseur pour exposer le trou de montage arrière gauche. Placez les deux serre-câbles et la prolongation de l'amortisseur dans un endroit sûr afin qu'ils ne soient pas égarés. Ils seront réassemblés plus tard dans l'installation.



## ARTICLE(S) REQUIS



#C x 1

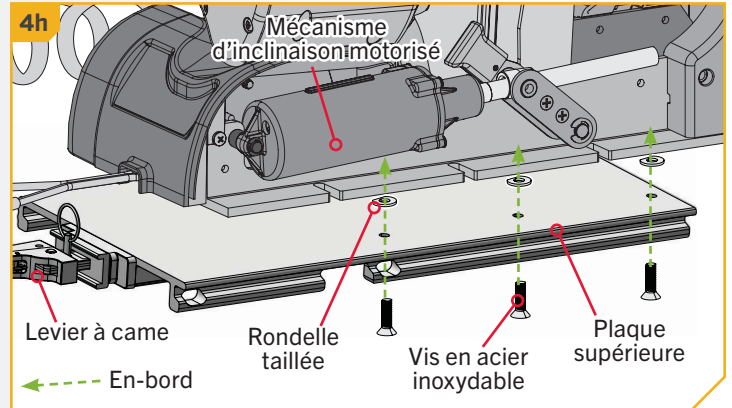
#4 x 6

#10 x 6

#6 x 6

**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

- g. Commencez par le côté droit du moteur Ulterra, où se trouve le mécanisme d'inclinaison motorisé. Il y a trois fentes de montage dans l'extrusion de la base. Elles serviront à faire glisser le moteur Ulterra sur le matériel de montage après son installation dans la plaque supérieure (ensemble n° C). Assurez-vous que le levier à came de la plaque supérieure est orienté vers l'intérieur.
- h. Installez la plaque supérieure sur l'extrusion de la base à l'aide de trois vis en acier inoxydable (article n° 4), trois rondelles taillées (article n° 2201725) et trois écrous Nylock (article n° 6). Insérez les vis dans la plaque supérieure de bas en haut. Placez une rondelle taillée à l'extrémité de chaque vis, en laissant un espace d'au moins 1/4 po (6,4 mm) entre la plaque supérieure et la rondelle taillée pour permettre à l'extrusion de la base de glisser sous les rondelles taillées et de se mettre en place. Assurez-vous que le côté plat des rondelles est orienté vers l'extrusion de la base.

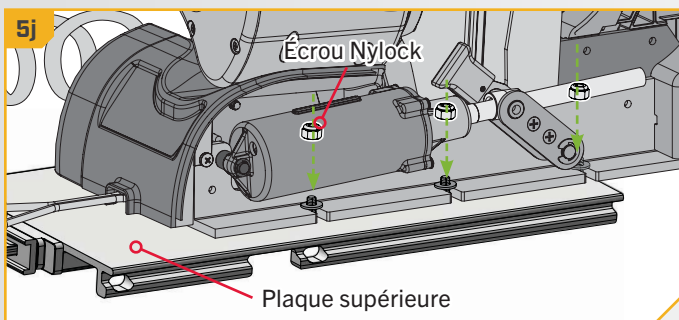
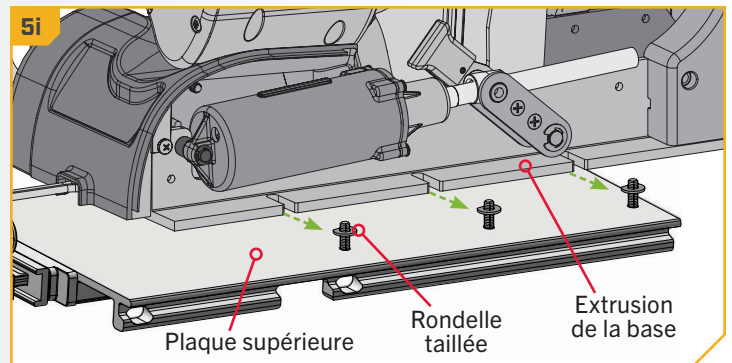


## ⚠ ATTENTION

Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage de la quincaillerie de montage.

**AVIS :** Cette installation nécessite six rondelles taillées (pièce n° 2201725) de l'assemblage dans le sac de quincaillerie du moteur Ulterra (n° 2994917).

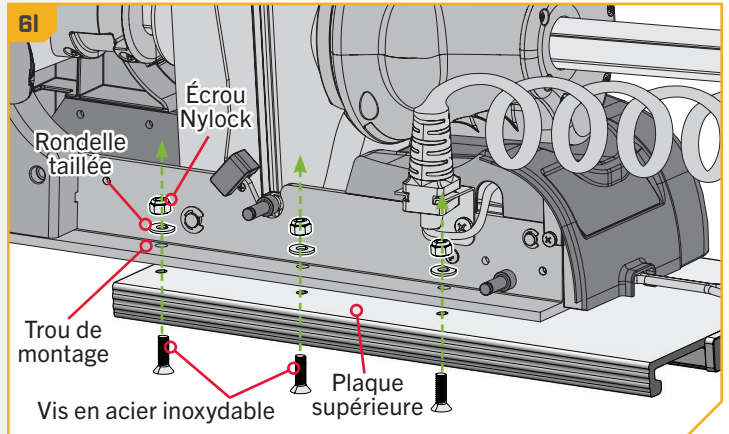
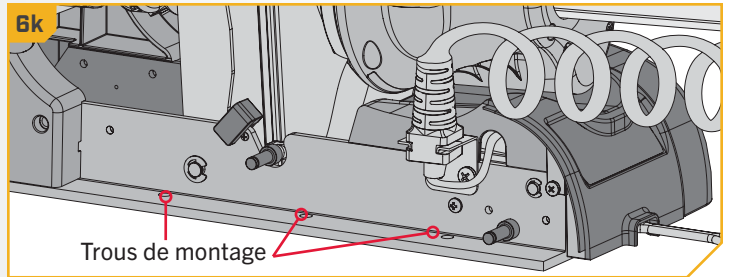
- i. Faites glisser l'extrusion de la base en place sur les vis. L'extrusion de la base devrait glisser entre la plaque supérieure et les rondelles taillées. Maintenez les rondelles taillées sur les vis de façon à ce que les rondelles taillées reposent sur le dessus de l'extrusion de la base.
- j. Une fois le moteur en place, fixez chaque vis avec un écrou Nylock. Serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



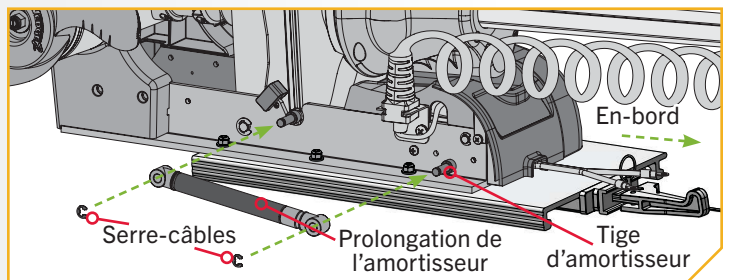
## ⚠ ATTENTION

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside the Base Extrusion when installing and tightening the mounting hardware.

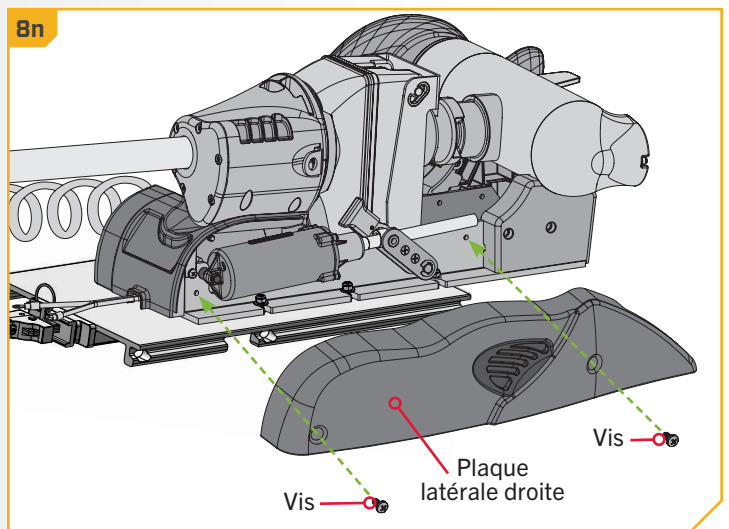
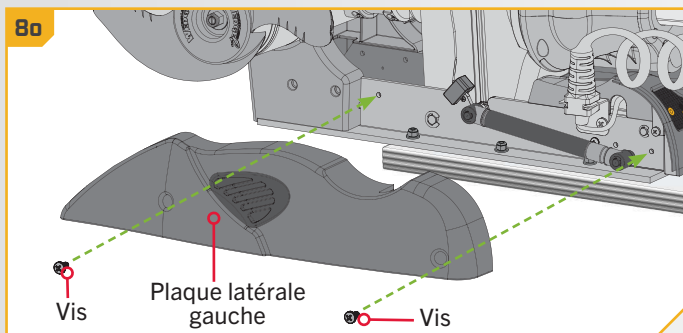
- k. Passez de l'autre côté du moteur Ulterra pour installer le reste du matériel. Assurez-vous que les trous de montage de l'extrusion de la base et les trous de montage de la plaque supérieure sont enlignés.
- l. Prenez trois vis, rondelles taillées et écrous Nylock en acier inoxydable. Insérez les vis de bas en haut, à travers la plaque supérieure et dans l'extrusion de la base. Placez une rondelle taillée sur chaque vis, de sorte que le côté plat de la rondelle soit orienté vers l'extrusion de la base. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



- m. À ce stade-ci du processus d'installation, le moteur doit être fixé à la plaque supérieure et peut maintenant être réassemblé. Glissez la prolongation de l'amortisseur à sa place sur les tiges d'amortisseur. Cela doit se faire de façon à ce que l'arbre de l'amortisseur pointe vers l'intérieur du bateau. Réinstallez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm).



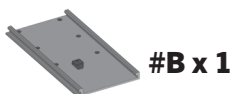
- n. Remplacez la plaque latérale droite.
- o. Remplacez la plaque latérale gauche.
- p. Réinstallez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3.



## Installation de la plaque inférieure

# 1

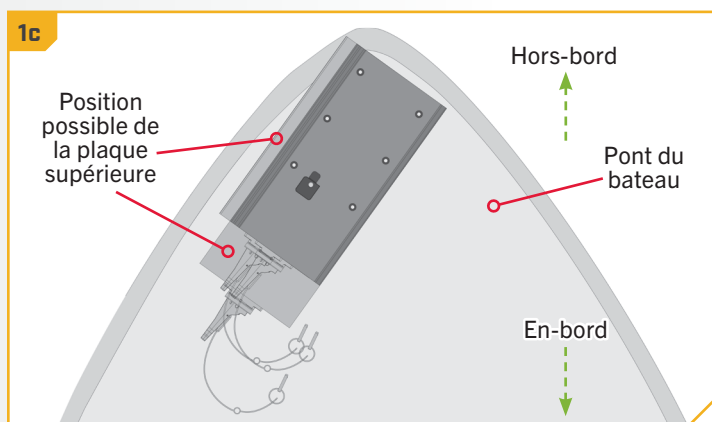
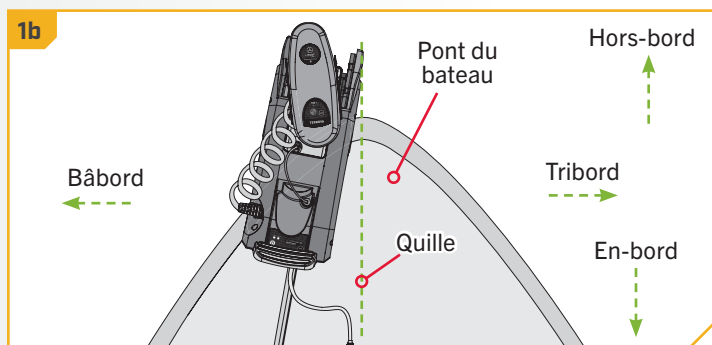
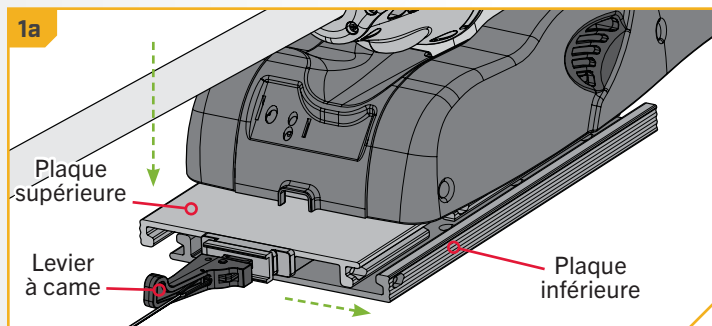
### ARTICLE(S) REQUIS



- Une fois la plaque supérieure fixée au moteur, réassemblez le support à dégagement rapide. Pour réassembler le MKA-51, placez la plaque supérieure et le moteur sur la plaque inférieure (ensemble n° B), en laissant un espace latéral de 1 1/2 po (3,81 cm) entre les plaques. Faites glisser la plaque supérieure et le moteur latéralement pour refermer l'espace et réaligner les plaques. Fixez les plaques ensemble en fermant le levier à came et en insérant la goupille.
- Placez le moteur avec le MKA-51 fixé aussi près que possible de la ligne centrale ou de la quille du bateau. Le moteur peut être installé soit sur le côté bâbord ou tribord du bateau, selon la préférence personnelle. Passez en revue les facteurs de montage au début de ce document pour vous assurer des dégagements appropriés.

**AVIS :** La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles en caoutchouc peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie. La plaque supérieure ne s'ajustera pas correctement si la plaque inférieure n'est pas installée complètement à plat.

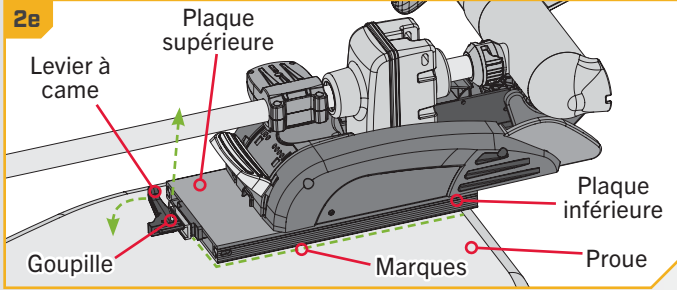
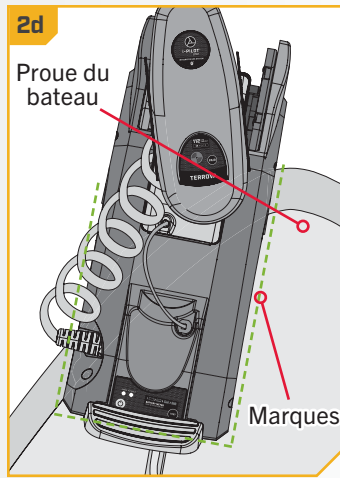
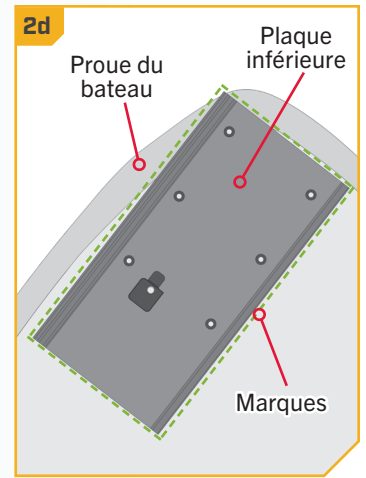
- Lors de la vérification du dégagement, veillez à vérifier l'absence d'obstructions autour du MKA-51 et du moteur lorsqu'ils sont dans toutes les positions possibles. La plaque supérieure se déplace vers le côté d'environ 1 1/2 po (3,81 cm) et se glisse aussi vers l'en-bord de 6 po (15 cm). Cela permet de déplacer le moteur pour le remorquer, le transporter ou de couvrir le bateau, sans être retiré. Dans cette optique, assurez-vous de vérifier l'absence d'obstructions supplémentaires, telles qu'un pare-brise ou des phares.



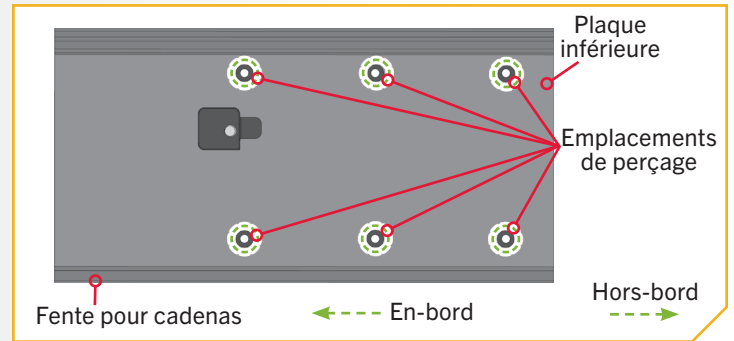
**AVIS :** Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le faites glisser sur le support à dégagement rapide. L'emplacement exact du moteur lors du montage peut varier en fonction du bateau, du pont du bateau et de l'extrusion de base ou du support sur lequel le MKA-51 est monté. Le moteur Ultrera ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.

**2**

- d. Avec un poinçon ou un outil de marquage similaire, marquez les bords latéraux et arrière de la plaque de fond sur l'étrave du bateau.
- e. Retirez la goupille et ouvrez le levier à came. Séparez la plaque supérieure et le moteur de la plaque inférieure.

**2e****2d****2d****3**

- f. Repositionnez la plaque inférieure sur les marques faites sur l'étrave du bateau. Assurez-vous que la fente pour cadenas est tournée vers l'en-bord. Trouvez les six trous de montage dans la plaque inférieure et marquez-les sur l'étrave. Mettez la plaque inférieure de côté.
- g. Percez le pont du bateau à l'aide d'une perceuse et d'une mèche de 9/32 po (7,14 mm) aux endroits marqués.

**4****ARTICLE(S) REQUIS**

#2 x 6



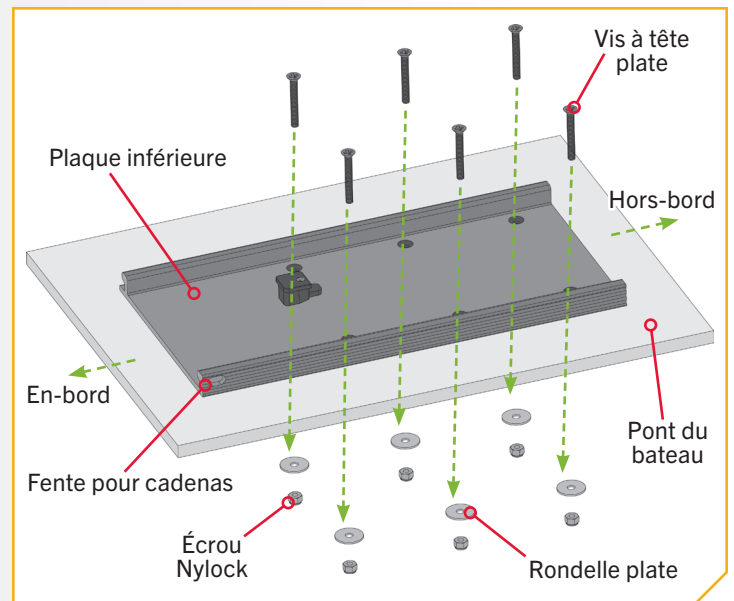
#8 x 6



#6 x 6

**AVIS :** La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles en caoutchouc peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie. La plaque supérieure ne s'ajustera pas correctement si la plaque inférieure n'est pas installée complètement à plat.

- h. Repositionnez la plaque inférieure sur les trous percés. Assurez-vous que la fente pour cadenas est orientée vers l'intérieur. Insérez une vis à tête plate (article n° 2) dans chacun des six emplacements percés. Les vis doivent être insérées de haut en bas, à travers la plaque inférieure, les rondelles en caoutchouc (si elles sont utilisées) et dans le pont du bateau.
- i. Placez une rondelle plate (article n° 8), puis un écrou Nylock (article n° 6) à l'extrémité de chaque vis et serrez avec une clé polygonale ou une clé ouverte de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



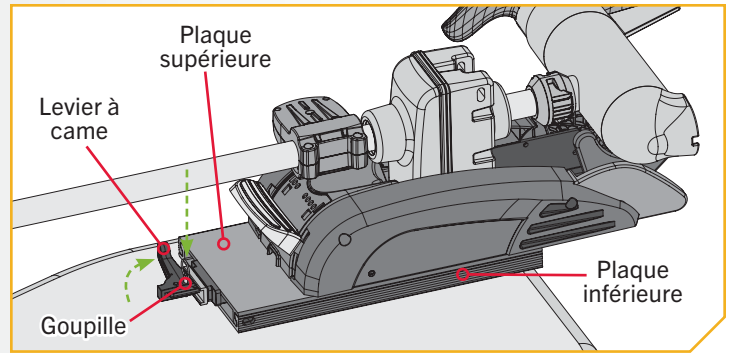
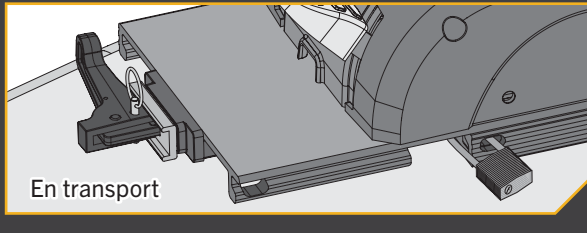
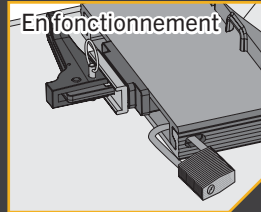
**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Mouiller les vis ou appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

## Terminer l'installation

1

- a. Glissez la plaque supérieure et le moteur sur la plaque inférieure qui a été montée sur le pont du bateau. Fixez avec le levier à came et la goupille. Assurez-vous toujours que le levier à came est fermé et sécurisé avec la goupille afin d'assurer qu'il reste verrouillé.

**AVIS :** Verrouillez votre moteur pour éviter le vol. Le moteur peut être verrouillé en position de fonctionnement et de transport.



### **ATTENTION**

Avant de verrouiller le levier à came, assurez-vous que les rails de la plaque supérieure et de la plaque inférieure sont bien en place dans leurs rainures respectives. Le moteur glissera si l'alignement est mauvais, même si le levier à came est verrouillé.

Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



[minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com)



Part #2377169

Minn Kota Consumer & Technical Service  
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
PO Box 8129  
Mankato, MN 56001

121 Power Drive  
Mankato, MN 56001  
Phone (800) 227-6433  
Fax (800) 527-4464



©2022 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
All rights reserved.

ECN 43066

Rev D

12/22